

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

SCT-HJ 验[2019]第 009 号

(固废污染防治设施)

项目名称: 常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目

受检单位: 常州大维环境科技有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2019 年 4 月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人：蒋国洲

项目负责人：

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

目 录

1.验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定.....	3
2.4 其他相关文件.....	4
3 工程建设情况.....	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 建设内容.....	5
3.3 主要原辅材料及燃料.....	15
3.4 生产工艺.....	16
3.5 项目变动情况.....	22
4 环境保护设施.....	24
4.1 污染物治理/处置设施.....	24
4.2 其他环保设施.....	29
4.3“三同时”落实情况.....	29
4.4 公众意见调查.....	30
5 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	31
5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议.....	31
5.2 审批部门审批决定.....	31
6 验收执行标准.....	33
6.1 固废防治标准.....	33
6.2 总量控制指标.....	33
7 验收监测结果.....	33
7.1 生产工况.....	33
7.2 环境保设施调试效果.....	34

8 验收监测结论.....	35
8.1 环境保设施调试效果.....	35
8.2 建议.....	35

附 图 项目地理位置图示，卫生防护距离图示，厂区平面布置图

附件 1 常州市环境保护局批复意见

附件 2 企业投资项目备案通知书

附件 3 营业执照

附件 4 危废处置协议

附件 5 企业提供其它相关资料

1.验收项目概况

为解决常州市武进区范围内危险废物处置能力不足的问题，常州大维环境科技有限公司在常州市武进区雪堰镇（常州市工业固体废物安全填埋场南侧）投资建设常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目，总投资8456.66万元，环保投资603万元，配套回转窑1套，设计能力为30t/d，主要组成部分为焚烧系统、余热锅炉、尾气处理系统和其他辅助设备，设计工业固废处理规模9000t/a（其中含医疗废物1000t/a）。

常州大维环境科技有限公司于2014年4月委托江苏省环境科学研究院编制完成了《常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程环境影响报告书》，并于2014年4月30日获得常州市环境保护局的批复意见(常环服[2014]16号，见附件)。

目前该项目已建成，但根据现场勘察，实际建设中申请类别、总平、固废等发生变化，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号），本次针对变动不属于重大变化，因此，常州大维环境科技有限公司于2019年3月编制《常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程变动环境影响分析》。

根据现场勘查及企业提供实际情况，本项目实际投资 8730.42 万元，现已达到环评设计工业固废处理规模 9000t/a（其中医疗废物 1000t/a 不再处置，将医疗废物 1000t/a 改为其他工业固废 1000t/a）。因此本项目属于全部验收。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号，2017年11月20日)等文件的要求，受常州大维环境科技有限公司委托，常州苏测环境检测有限公司承担该项目竣工环保验收监测工作，编写竣工环保验收监测报告。常州苏测环境检测有限公司组织技术人员于2019年3月16日、17日两个工作日对本项目固体废物等污染物排放现状和各类环保治理设施的处理能力进行了现场勘查，在

资料调研及环保管理检查的基础上，编制了项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收监测报告。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

(1) 《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号，2017 年 6 月修订）；

(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；

(3) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号）；

(4) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；

(5) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2 号，2006 年 8 月）；

(6) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015 年 10 月 26 日）；

(7) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

(1) 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告》（生态环境部公告，2018 年 5 月 16 日，公告 2018 年第 9 号）；

(2) 《危险废物焚烧污染控制标准》（GB 18484-2001 国家环境保护总局 2001 年 11 月 12 日批准，2002 年 1 月 1 日实施）。

2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定

(1) 《常州大维环境科技有限公司常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目环境影响报告书》（江苏省环境科学研究院，2014 年 4 月）；

(2) 《关于常州大维环境科技有限公司常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目环境影响报告书的批复》(常州市环境保护局,常环服[2014]16号,2014年4月30日);

2.4 其他相关文件

(1) 《常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程变动环境影响分析》(常州大维环境科技有限公司,2019年3月);

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于常州市武进区雪堰镇，常州市工业固体废物安全填埋场南侧，占地约21344m²。厂区北侧及东侧为常州市工业固体废物安全填埋场，南侧为锡联环保科技有限公司，西侧为道路（隔横线、314县道）。地理位置为中心经度120°01'2.11"，中心纬度31°32'17.98"。厂区正门见图3-1，地理位置图、厂区平面布置图及卫生防护距离图见附图。



图 3-1 厂区正门

3.2 建设内容

3.2.1 原有项目概况

本项目为新建项目，无原有项目及相关“以新带老”要求。

3.2.2 本项目概况

本项目基本信息见表3-1，具体工程建设情况见表3-2，实际处置能力见表3-3，公用及辅助工程建设内容见表3-4，本项目主要生产设备见表3-5。

表 3-1 项目基本信息表

内容	基本信息
项目名称	常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程
建设单位	常州大维环境科技有限公司
建设性质	新建
建设地点	常州市武进区雪堰镇，常州市工业固体废弃物安全填埋场南侧
劳动定员	50人
工作制度	300天，其中配料、焚烧、控制室为三班二运转，24h/天连续运作，全年工作7200小时
总投资/环保投资	8730.42万元/850万元

表 3-2 具体工程建设情况表

内容	执行情况
环评	江苏省环境科学研究院，2014年4月
环评批复	常州市环境保护局，常环服[2014]16号，2014年4月30日
设计处置能力	危险废物处理9000吨/年（其中含医疗废物1000吨/年）
开工建设日期	2017年4月9日
竣工时间	2018年3月20日
有无分期建设情况	无
现场勘查工程实际建设情况	主体与辅助工程已经建成，各类设施正常运行
本次验收内容	危险废物处理9000吨/年，不再处置医疗废物

表 3-3 实际处置能力一览表

项目名称	处置类别		设计生产能力（吨/年）	实际生产能力（吨/年）
常州大维环境科技有限公司常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目	危险废物处置		9000	9000
	其中	医疗废物	1000	不再处置，将医疗废物处置量替换为其他危险废物处置量

表 3-4 公用及辅助工程状况

环评/批复建设内容			实际建设内容
类别	主要设备名称		
危废焚烧装置	新建回转窑1套，设计能力为30t/d。主要组成部分为焚烧系统、余热锅炉、尾气处理系统和其他辅助设备。		与环评一致
环保工程	灰渣处理	渣坑及灰桶	与环评一致
公用工程	供、排水系统	本工程给水由自来水供给，供水管径DN100，压力≥0.3MPa。排水实现雨污分流。生活污水接入漕桥镇污水处理厂集中处理。	未做接管，污水托运至漕桥镇污水处理厂集中处理
	循环冷却水系统	由冷却塔、循环泵等组成。	与环评一致
	供热	余热锅炉2.4t/h	余热锅炉4.8t/h
	供电设施	本工程设独立10KV变配电所一	与环评一致

	座。内设一套户内成套变配电装置。	
绿化	绿化面积 7441m ² ，绿化率为 34.9%	与环评一致
危废仓库	3000m ² ，全封闭、负压，其中含医废冷藏库 54m ²	<p>建设乙类及丙类危废.存仓库各一座，均全封闭、负压。危废暂存库及废液储罐区包括场地防渗、废液收集、废气收集处理系统和消防、安全照明、报警监视系统，危险废物分类贮存。具体如下：</p> <p>1#暂存仓库（乙类） 储存对象：易燃类危险废物。钢结构框架 1 层，分 3 间，其中 2 间用于储存厂内生产药剂，1 间用于储存易燃类危险废物。 危废储存方式：重型货架堆放（2 层） 危废设计储存量：1 个月（约 100t） 仓库占地面积：370.8m²</p> <p>2#暂存仓库（丙类） 储存对象：非易燃类危险废物。钢结构框架 1 层，分 3 间，均用于储存非易燃类危险废物。 危废储存方式：重型货架堆放（2 层） 危废设计储存量：1 个月（约 900t，按焚烧线满负荷处置能力计算） 仓库占地面积：1338.24m²</p>
废液罐区	废液灌区共配置 3 个 30m ³ 的贮存罐储存危险废物的废液，一个 20m ³ 贮存罐储存柴油。	废液灌区设置 1 个 1.7m ³ 的高热值废液罐、1 个 1.7m ³ 的低热值废液罐、以及 1 个 1.0m ³ 的柴油中间罐。
灰渣库	200m ²	设置一座 81m ² 的灰渣库和一座 120m ² 的灰渣库。
贮运	废物委托常州市润民运输有限公司运输。	废物委托无锡优利可运输有限公司运输。

表 3-5 项目主要生产、辅助设备一览表

序号	调整前（原环评阶段）			调整后（实际建设阶段）			变化情况
	设备名称	主要规格型号	数量	设备名称	主要规格型号	数量	
一	前处理及上料系统						
1.1	危废吊车	起重量 1.5t, 电动抓斗 1m ³	1 套	/	/	/	取消
1.2	链条式提升机	桶装提升机	1 套	提升机	工业废物：托盘提升机/ 备用提升机 240L 垃圾 桶	2 套	增加
1.3	/	/	/	混合器	90KW	1 台	增加
1.4	破碎机进料斗	1.2m ³	1 套	/	/	/	取消
1.5	破碎机	双轴式旋转液压破碎机 1t/h	1 台	破碎机	处理能力 3-5t/h	2 台	改进
1.6	破碎机排出滑槽	/	1 套	/	/	/	取消
1.7	危废进料斗	2.5m ³	1 套	进料斗	4-6m ³	1 套	容积增加
1.8	双螺旋输送机	2t/h	1 台	/	/	/	取消
1.9	押料机	/	1 台	/	/	/	取消
1.10	垃圾排出滑槽	/	1 套	/	/	/	取消
1.11	单螺旋无轴式进料机	2t/h	1 台	双螺旋喂料器	2500×3000×1100 (mm)	1 台	改进
1.12	单螺旋进料机水夹套	SUS304	1 套	/	/	/	取消
1.13	废液罐	20m ³	3 套	高热值中间罐、低热 值中间罐、柴油中间 罐	废液罐 1.7m ³ *2, 柴油中 间罐 1m ³	3 套	响应环保及消 防要求, 容量 变小
1.14	粗过滤器	/	1 套	/	/	/	取消
1.15	卸料泵	20m ³ /h, 扬程 25m	1 套	/	/	/	取消

常州大维环境科技有限公司常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目
竣工环境保护验收监测报告

1.16	细过滤器	/	1套	/	/	/	取消
1.17	废液雾化泵	1m ³ /h, 扬程 60m	1台	废液加压泵	过流材质 SUS304, 流量 1m ³ , 扬程 60m	4台	增加 3台
1.18	废液储罐搅拌器	/	1套	/	/	/	取消
1.19	低热值废液喷枪	200kg/h, 1.0Mpa, 压缩空气雾化	1台	低热值废液喷枪	200kg/h, 1.0MPa, 压缩空气雾化	1台	不变
1.20	高热值废液喷枪	200kg/h, 1.0Mpa, 压缩空气雾化	1台	高热值废液喷枪	200kg/h, 1.0MPa, 压缩空气雾化	1台	不变
1.21	罐区废液收集泵	液下泵, 8m ³ /h, 扬程 20m	1台	/	/	/	取消
二	柴油输送系统						
2.1	储油罐	20m ³ , CS	1个	储油罐	20m ³ , CS	1个	不变
2.2	柴油缓冲储罐	Ø1000xH1500, 1m ³ , 1用1备	2个	中间油罐	1.0m ³	1个	数量变更
2.3	柴油缓冲泵	2~2.4m ³ /h, 20bar	1台	/	/	/	取消
2.4	柴油泵	2~2.4m ³ /h, 80bar (齿轮式), 1用1备	2台	/	/	/	取消
三	焚烧系统						
3.1	回转窑用燃烧器	柴油: 1200000Kcal/h 雾化介质/燃料流量比: 1/10, 火焰长度: 5.5m	1套	窑体燃烧器	RL70 (RL190)	1套	型号变更
3.2	窑头罩	/	1个	回转窑头罩	板厚 12mm	1个	不变
3.3	回转窑	Ø3200xL11000 处理量: 30 吨/天	1个	回转窑本体	外形尺寸: Φ3.2×12m 处理量: 30 吨/天	1个	尺寸变更
3.4	回转窑转动电机及减速机	Q=0.2~0.6rpm, 变频式	1台	/	/	/	取消
3.5	回转窑辅助转动电机及减速机	Q=0.1~0.25rpm, 变频式	1台	/	/	/	取消
3.6	一次鼓风机	7388m ³ /h, 3327Pa	1台	一次风机	15kw	1台	不变
3.7	二次鼓风机	23003m ³ /h, 2668Pa	1台	二次风机	11kw	1台	不变

常州大维环境科技有限公司常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目
竣工环境保护验收监测报告

3.8	一次燃烧器风机	7388m ³ /h, 3327Pa	1 台	/	/	/	燃烧器自带
3.9	二次燃烧器风机	23003m ³ /h, 1960Pa	1 台	/	/	/	燃烧器自带
3.10	窑尾罩冷却风机	32079m ³ /h, 2559Pa	1 台	冷却风机	5.5kw	1 台	不变
3.11	二燃室用燃烧器	柴油: 1000000Kcal/h 雾化介质/燃料流量比: 1/10, 焰长度: 5.5m	1 套	二燃室燃烧器	RL190	1 套	提高
3.12	二燃室	耐火: 50~300t, 有效容积 60m ³	1 个	二燃室本体	容积: 55m ³	1 个	容积变更
3.13	防爆门	/	1 套	防爆门	/	1 套	不变
3.14	紧急排放烟囱	有效内径: 1000mm	1 台	紧急排放烟囱	有效内径: 1000mm	1 台	不变
3.15	水封刮板出渣机	输送量 1.5t/h	1 台	灰渣输送机	功率 5.5Kw	1 台	不变
3.16	底渣输送抽取泵	/	1 台	/	/	/	取消
3.17	窑头高温电视	高温摄像机扫描面积: 4.8(H)*3.6(v)mm, 有效像素: 753(H)*582(V)像素, 隔行扫描 CCD, 扫描模式: 625 线/50 场/25 帧	1 台	/	/	/	取消
3.18	/	/	/	融焦燃烧器	RL170	1 台	新增
四	余热利用系统						
4.1	余热锅炉	2.4t/h	1 台	余热锅炉	4.8t/h	1 台	容量变大
4.2	软水装置	逆流再生式离子交换式软水器, 正常出力 8m ³ /h, 最大出力 10m ³ /h, 进水(自来水)压力 0.3Mpa, 出水硬度≤ 0.03mmol/L	1 套	自动软水系统	处理能力 8m ³ /h	1 套	不变
4.3	软水水箱	4m ³	1 套	软化水箱	容积 15m ³	1 套	容量变大
4.4	软水水泵	离心水泵, 8m ³ /h, 扬程 50m, 1 用 1 备	2 台	除氧器给水泵	流量: 5m ³ /h, 扬程 40 米	2 台	变更
4.5	除氧器及水箱	低压喷雾式大气除氧器, 出力范围 5-10t/h, 工作压力	1 台	锅炉除氧器	除氧水量 5t/h	1 台	不变

常州大维环境科技有限公司常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目
竣工环境保护验收监测报告

		0.02Mpa(G), 工作温度 104℃, 出水含氧量≤0.05mg/L, 水箱容积 6m ³					
4.6	锅炉给水泵	6.0m ³ /min, 1 用 1 备	2 台	锅炉给水泵	流量 5m ³ , 扬程: 168 米	2 台	变小
4.7	蒸汽分汽缸	L=4.5m	1 台	分汽缸	Φ273×10: L=3500mm	1 台	变小
4.8	冷凝器	换热量 3050kw	1 台	/	/	/	取消
4.9	凝结水箱	5 m ³	1 套	/	/	/	取消
4.10	凝结水泵	6.5m ³ /h, 扬程 60m, 1 用 1 备	2 台	/	/	/	取消
4.11	排污扩容器	0.7m ³	1 套	排污扩容器	0.7m ³	1 套	不变
4.12	取样器	5m ³	1 套	取样器	0.1m ³	1 套	变小
4.13	加药箱	90~100g/1t 水	1 套	加药箱	90~100g/1t 水	1 套	不变
4.14	加药泵	/	1 套	加药泵	/	1 套	不变
4.15	锅炉排灰输送机	/	1 套	/	/	/	取消
4.16	电动控制双挡板	/	1 套	旋转卸灰阀		1 套	变更
五	烟气净化系统						
5.1	急冷塔	Φ2800×5500, 66m ³	1 台	急冷塔系统	Φ2800×15000	1 台	变大
5.2	急冷水泵控制站	多段离心式(立式) 40L/min, 6MPa, 1 用 1 备	2 套	含在急冷塔系统内	多段离心式(立式) 3.0KW, 90 米扬程 1 用 1 备	2 套	变大
5.3	急冷塔喷枪及喷嘴	双流体喷枪	3 套	含在急冷塔系统内	双流体喷枪	4 套	增加
5.4	喷嘴保护风机	/	1 台	/	/	/	压缩空气保护
5.5	电动控制双挡板	/	1 套	手动双档门	/	1 套	变更
5.6	布袋除尘器	过滤面积 616m ² , 分 2 室, 滤袋 288 只材质为 PTFE+PTFE, 脉冲阀 240 支	1 套	布袋除尘系统	过滤面积 755m ²	1 套	增大
5.7	除尘器排灰输送机	螺旋输送, 250kg/h	1 台	除尘器排灰输送机	4KW, 输送量 8 立方	1 台	增大
5.8	旋转卸灰阀	250kg/h	1 套	旋转卸灰阀	/	2 套	增加
5.9	布袋除尘器灰斗	/	1 套	布袋除尘器灰斗	/	1 套	不变

常州大维环境科技有限公司常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目
竣工环境保护验收监测报告

5.10	引风机	23003m ³ /h, 7172Pa	1 台	引风机	132KW, 37000m ³ /h	1 台	变大
5.11	消石灰贮槽	0.5m ³ , 圆锥槽型	1 套	消石灰贮槽	5m ³	1 套	增大
5.12	消石灰进料机	9m ² 6-60kg/h	1 台	旋转输送机	2.2KW	1 台	增大
5.13	消石灰吹入鼓风机	4.5m ³ /min×2000mmAq	1 台	/	/	/	取消
5.14	消石灰吊车	/	1 台	电动葫芦	1 吨	1 台	变更
5.15	活性炭贮槽	0.5m ³ , 圆锥槽型	1 套	活性炭贮槽	1m ³	1 套	增大
5.16	活性炭圆盘加料机	9m ²	1 台	螺旋输送机	0-10m ³ /h	1 台	增大
5.17	活性炭进料机	1-5kg/h	1 台	/	/	/	取消
5.18	活性炭吹入鼓风机	4.5m ³ /min×2000mmAq	1 台	/	/	/	取消
5.19	湿式水洗塔	Ø2150X12000L	1 台	湿法脱酸系统	含水洗塔、碱洗塔、碱液储罐等	2 台	改进
5.20	除雾器	洗涤塔出口	1 台	除雾器	碱洗塔出口	1 台	不变
5.21	喷枪及喷嘴	/	1 套	喷枪及喷嘴	/	4	含在湿法脱酸系统内
5.22	NaOH 槽	20m ³	1 台	NaOH 槽	10m ³	1	减小
5.23	循环泵	多级离心式, 1 用 1 备	2 台	循环泵	普通离心泵, 3 用 1 备	4 台	增加
5.24	供水泵	1 用 1 备	2 台	供水泵	1 用 1 备	2 台	不变
5.25	NaOH 供给泵	1m ³ /h, 60m, 1 用 1 备	2 台	NaOH 供给泵	0.75KW, 1 用 1 备	2 台	不变
5.26	洗涤塔排出水坑	/	1 座	调节池	土建范围内	3 座	增加
5.27	排水泵	6m ³ /h×20m	1 台	排污泵	4KW, 1 用 1 备	2 台	增加
5.28	饱和蒸汽分汽缸	饱和蒸汽蒸汽 850Kg/hr 压力 25Kg/cm ²	1 套	分汽缸	Φ273×10: L=3500mm	1 套	变小
5.29	冷凝水蒸汽除氧器	流量 850Kg/hr	1 套	蒸汽除氧器	3 立方, 6 吨每小时	1 套	增大
5.30	白烟防止加热器	/	1 台	烟气再热器	换热面积: 260m ²	1 台	增大
5.31	烟囱	45m	1 根	烟囱	45m	1 根	不变
六	公用工程						

常州大维环境科技有限公司常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目
竣工环境保护验收监测报告

6.1	冷却水塔	4m ³	1座	冷却塔	100m ³ /h	1座	变大	
6.2	冷却水泵	/	2台	循环水泵	50m ³ /h*48m 11.0kw 100m ³ /h*45m 18.5kw	4台	增加	
6.3	空压机	双螺杆式, 排气量 8.5m ³ /min	2台	螺杆压缩机	110kw, 20 Nm ³ /min	2台	不变	
6.4	/	/	/	吸附式干燥机	23Nm ³ /min	2台	增加	
6.5	缓冲罐	容量 2m ³	1个	压缩空气储罐	3m ³	1个	增大	
6.6	干燥机	最大处理气量 12m ³ /min, 冷冻式干燥机	2台	冷干机	23Nm ³ /min	2台	增加	
6.7	储气罐	容量 6m ³	1个	压缩空气储罐	3m ³	1个	变小	
6.8	空压贮存筒	700m ³	1台	/	/	/	取消	
6.9	前后过滤器	最大处理气量 12m ³ /min	2台	前后过滤器	/	4台	增加	
七	仪表控制系统							
7.1	电气系统	非标	1套	PLC控制系统	/	1套	不变	
7.2	/	/	/	焚烧线配电系统	/	1套	增加	
7.3	仪表	含在线监测系统	1套	CEMS烟气在线监测	/	1	不变	
7.4	自控系统	非标	1套	监控系统	监控硬盘录像机	1套	不变	
7.5	/	/	/	中控系统	/	1套	增加	
八	废水处理设备							
8.1	斜管沉淀池	/	1座	斜管沉淀池	/	1座	污水处理工艺调整, 设备更新	
8.2	调节池	/	1座	中和池	/	1套		
8.3	气浮池	/	1座	蒸发原水池	/	1套		
8.4	超滤系统	/	1套	三效蒸发器	/	1套		
8.5	超滤水箱	/	1套	石英砂过滤器	/	1套		
8.6	钠滤系统	/	1套	回用水池	/	1套		
8.7	纯水箱	/	1套	综合水池	人工格栅	B=600, B=5mm		1套
8.8	回用水池	/	1套		手电两用圆闸门	φ800, N=2.2kW		2套
8.9	/	/	/		手电两用圆闸门	φ400, N=2.2kW		2台

常州大维环境科技有限公司常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目
竣工环境保护验收监测报告

8.10	/	/	/		潜水搅拌机	N=2.2kW	2台
8.11	/	/	/		潜污泵	Q=8m ³ /h, H=20m, N=1.5kW	4台
8.12	/	/	/		潜污泵	Q=5m ³ /h, H=20m, N=0.75kW	2台
8.13	/	/	/		DT膜处理系统	/	1套

备注：环评书中的工艺设备参数为14年以前的工艺设计参数，14年后危废处置要求及处置技术都有了很大的提高，实际做了优化及调整，总处置能力不增加，生产工艺未发生重大变化，产污设备不突破原有设备数量，污染物排放总量及污染物种类不增加。根据以上变动，常州大维环境科技有限公司于2019年3月编制完成《常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程变动环境影响分析》。

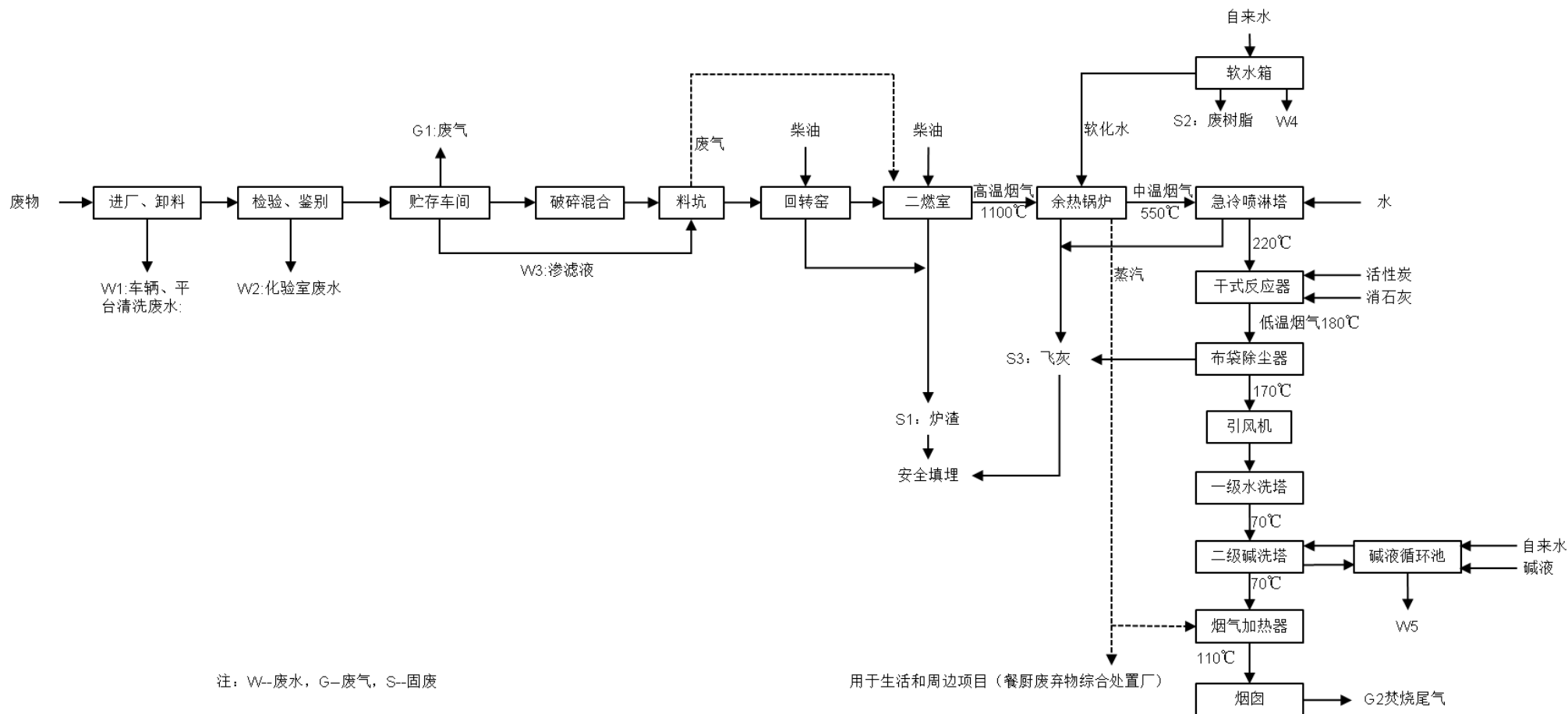
3.3 主要原辅材料及燃料

主要原辅料消耗情况见表3-6。

表 3-6 原辅料材料消耗

序号	名称	设计年用量 (t/a)	实际年用量 (t/a)
1	医疗及危险废物	9000	9000 (处置量不变, 不再处置医疗废物)
2	助燃柴油	144	144
3	30%NaOH	276	276
4	消石灰	406	406
5	活性炭	3.2	3.2
6	新鲜水	28200	28200
7	软水	18000	18000
8	电	360 万 kwh	360 万 kwh

3.4 生产工艺



废物处置工艺说明：

①概述

本项目焚烧工艺采用回转窑+二燃室焚烧炉+余热锅炉+急冷塔+干式脱酸塔+布袋除尘器+二级洗涤塔（水洗+碱液）+烟气再加热后烟囱排放。

危险废物焚烧生产线主要包括以下主要单元：

I、进料系统（含固体、废液暂存及进料系统）；

II、焚烧系统（炉窑系统、助燃空气系统、辅助燃烧系统、废液喷烧系统）；

III、余热利用系统（余热锅炉及附属水处理设施、蒸汽冷凝系统）；

IV、烟气净化及排放系统（含急冷、除尘、脱酸等系统）；

V、炉渣及飞灰收集系统；

VI、辅助系统（如水、压缩空气等）。

危废收集车进入厂区后，经称重、取样、化验合格后，进入暂存仓库或直接进入焚烧车间。焚烧产生的烟气经处理达标后排放；灰渣进入灰渣暂存库暂存后批量外运处理；全厂生产废水经厂内处理设施处理后回用；焚烧产生的蒸汽一部分供厂内自用，富余部分外供利用（外供至餐厨废弃物综合处置厂）。

②预处理、储存系统

经鉴别后的危险废物分类贮存于专用贮存设施内，本厂危险废物贮存设施按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）进行建设，贮存场所根据《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）设立专用标志，贮存面积在按正常贮存需要考虑的同时，还将满足应急情况对贮存面积的需求。

I、预处理车间

预处理车间主要作用为固体废物配伍及袋装固废再包装。预处理车间与焚烧车间合建，位于焚烧车间北侧。

固体废物配伍原则

- a.参与配伍的固废必须符合兼容性原则，避免发生不可控的化学反应。
- b.高热值固废可与低热值固废混合配伍，有利于保持稳定焚烧工况。
- c.清洁型固废与其余三类固废混合配伍，以降低污染元素（Cl、S、N、F等）含量，避免气态污染物集中产生。
- d.含碱金属型固废与其余三类固废混合配伍，以降低碱金属含量，尽量减轻其熔融物对设备的腐蚀。
- e.高含氯量固废与低含氯量固废混合配伍，以尽量避免二噁英类生成。
- f.高含氯量固废与高含硫量固废混合配伍，利用硫对二噁英类生成抑制作用以减轻二噁英类污染。

固体废物配伍流程：

固态危废进入回转窑焚烧炉前，根据热值检测结果，将包装危废按热值分类堆放。危废进料时，将高热值、中热值、低热值危废按比例配伍后顺序进料，保证每批次物料的平均热值接近。

对于污染元素含量超标，无法直接配伍的包装危废，需进行拆包再包装。再包装时采取小袋包装，分配至其他大袋中焚烧。

II、暂存仓库

危废暂存：

考虑危险废物来料的不均匀、焚烧物料配伍的需要以及检验和工艺参数的确定需要一定的时间，按相关规范和标准，本项目设置暂存仓库，用于接收、暂存危险废物。

本项目接收的危废以包装固体废料为主，按照废料的可燃性不同，将易燃类废料暂存于1#暂存仓库（乙类），其他固体废料暂存于2#暂存仓库（丙类）。原则上，仅接收按要求包装后的固体废料。特殊情况下，需接收散装废料时，散装废料经鉴别合格后直接运送至预处理车间暂存，经包装后送入焚烧线焚烧。

液体危废一般直接进入焚烧线废液罐，特殊情况下需暂存的用吨桶贮存后放置于1#暂存仓库（乙类）。

1#暂存仓库（乙类）共分隔为 3 间，其中 2 间可用于储存生产所需的固体化学品。

③进料系统

I、固体废物和半固体废物进料系统

固体废物及半固体废物由统一形状包装桶盛放采用提升机进料至破碎机，废物连同包装桶一起破碎，破碎后经混合机混合后进入料斗，提升机配备计量功能。对于少部分散装或者需要重新包装的物料，设置预处理车间重新包装，同样经过提升机进料。经推杆进料机进料送入回转窑焚烧。

II、液态废物进料系统

液态废料先打入车间外的废液中间储罐，然后废液在废液泵的作用下，通过过滤器去除固体颗粒物后，其中低热值废液送入回转窑，高热值废液送入二燃室进行焚烧。

④焚烧系统

焚烧系统主要包含回转窑单元、二燃室单元和助燃空气单元。

危险废物通过进料机构送入回转窑本体内进行高温焚烧，经过 60min（45~75min）左右的高温焚烧，物料被彻底焚烧成高温烟气和灰渣。回转窑分为低温段和增温两段燃烧区域，废物在回转窑低温段内与空气接触，在可调节氧含量环境中完成加热、干燥、燃烧过程，在增温段完成挥发及燃烬过程。废物在挥发份挥发气化的同时进行燃烧，回转窑内未燃尽有机气体进入二燃室，在过量燃烧空气的作用下完成完全燃烧。回转窑的转速可以进行调节，保持约 50mm 厚的稳定渣层可以起到保护耐火层作用，其操作温度应控制在 850℃ 左右，高温烟气和灰渣从窑尾进入二燃室，焚烧灰渣从窑尾进入水封刮板出渣机，水冷后进入灰仓，定期送到安全填埋场进行处理。

在回转窑焚烧炉高温焚烧的烟气从窑尾进入二燃室，回转窑本体内少量没有完全燃烧的气体在二燃室内得到充分燃烧，并提高二燃室温度，在二燃室内温度始终维持在 1100~1200℃ 之间，烟气在二燃室内停留时间将

大于 2s，在此条件下，烟气中的二噁英类和其它有害成分的 99.99%以上将被分解掉。当温度低于 1100℃ 时，二燃室的燃烧器连锁开启，并可调节喷入的燃料量，确保炉温在 1100℃ 以上。在二燃室下面，放置出渣机，排除燃烬的炉渣。高温烟气离开二燃室通过烟道进入余热锅炉进行换热。

助燃空气系统主要用于向回转窑和二燃室提供燃烧所需的空气，主要工艺设备包含一次风机、二次风机及附件，两台风机均为变频调速，风量通过一二次助燃空气风机工作频率与炉内含氧联锁自动调节。

焚烧产生的尾气中可能含有二氧化硫、一氧化碳、一氧化氮、二氧化氮、硫化氢、氯化氢、氟化物等成分。

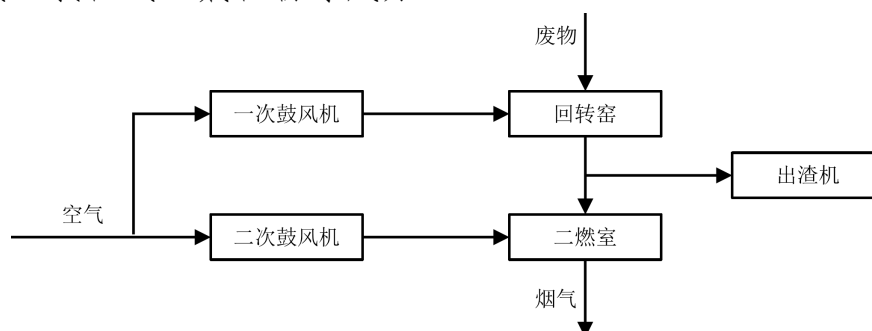


图 3-3 焚烧系统流程图

⑤ 余热利用系统

二燃室出口高温烟气进入余热锅炉，余热锅炉将 1100~1200℃ 的烟气中的部分热能回收，出口温度维持在 500℃~550℃ 之间。产生的蒸汽经减压至 0.8MPa 后，除部分输送至白烟防止器、废水处理和餐厨项目使用外，其他均送至厂外。

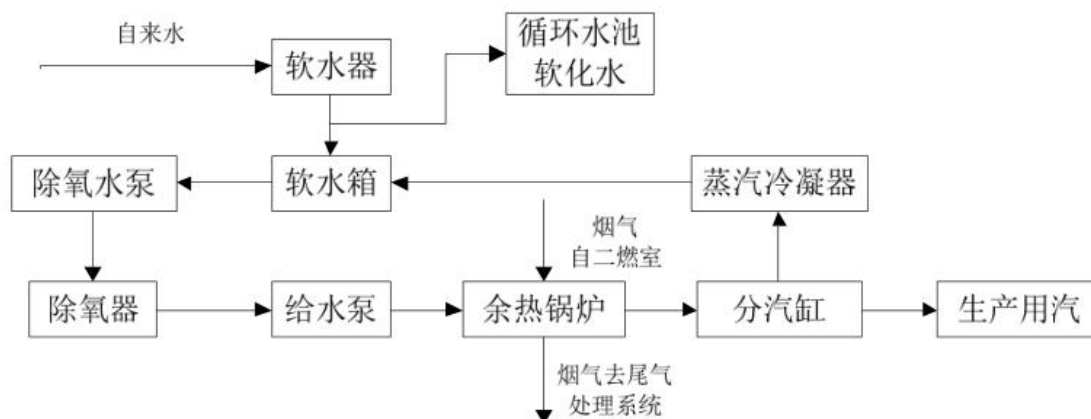


图 3-4 预热利用系统流程图

⑥烟气净化及排放系统

由于本项目待处理物的不确定性，为确保烟气达标排放烟气净化工艺采用余热锅炉脱氮+烟气急冷+干式脱酸+活性炭吸附+布袋除尘+湿法脱酸的烟气净化工艺和技术。

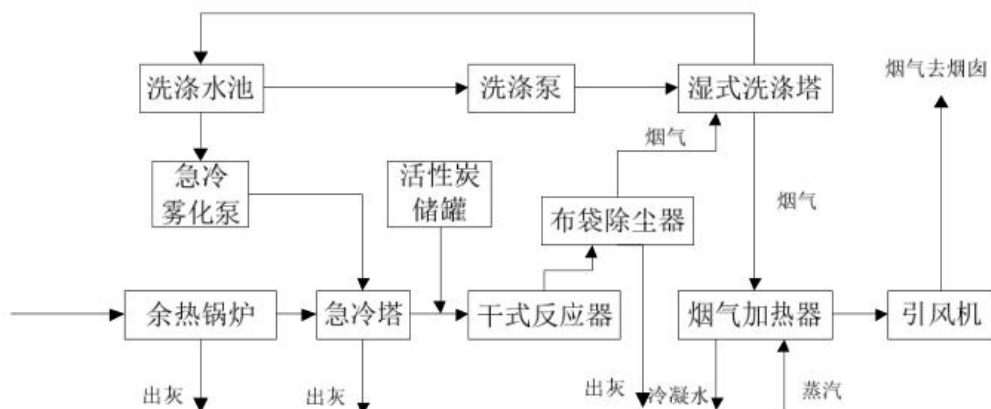


图 3-5 烟气净化及排放系统流程图

⑦炉渣及飞灰收集系统

本焚烧系统中的灰渣主要来源有焚烧炉渣、急冷塔的飞灰、脱酸塔的飞灰、除尘器的飞灰。本项目采用湿法出渣以减少飞灰，出渣系统主要设备包括渣斗、排渣机械和渣仓。焚烧炉渣斗底部设有水冷式冷渣机，将炉膛落下的底渣冷却，冷却后温度约80℃，润湿后的焚烧残渣通过排渣机送到渣仓。急冷塔的飞灰、脱酸塔的飞灰、除尘器的飞灰直接在设备下方用铁桶收集，收集后统一处理。本工程灰渣危废中灰分含量按24%估算，危废焚烧线灰渣量约为7.2t/d。

3.5 项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况如下：

序号	类别	环评内容	实际建设情况	情况说明
1	申请类别及数量	含 HW01 医疗废物等共计 24 类 9000 吨/年含 1000 吨/年（医疗废物）	实际建设情况：按 9000 吨/年设计及建设 实际申请类别：取消 HW01 医疗废物处置申请，申请处置类别包括 HW02、HW03、HW04、HW05、HW06 等 21 类危险废物（环评报告中 HW41、HW42 类别按最新危废名录已并入 HW06 中） 实际申请数量：9000 吨/年	本项目承诺放弃申请医疗废物 1000t/a 的集中焚烧处理，改为处置危险废物，调整后本项目总处理规模维持 9000t/a 不变。
2	服务范围	处置常州市武进区内危废。	在优先处置武进区区域内危废的基础上，也可处置周边地区及全省范围内危废。	服务范围由原来仅武进区扩大到周边地区及全省范围内。在处置总规模 9000 吨/年不变的情况下，扩大服务范围不导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加。因此，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）本次服务范围调整不属于“重大变化”。
3	总平	见环评。	焚烧车间、危废暂存仓库、医疗废物冷藏库、3 个储存罐、埋地柴油罐、门卫、地衡、机修间及配电间消防水池及泵房、综合水池及废水处理车间、除臭设备、灰渣库等位置均与环评核定的位置不一致。	根据危废类别及安全要求，设置了乙类及丙类仓库，由此引起了整厂平面设计布局发生变化，于厂界内调整，且实际总平布置经安全消防、规划审核通过。
4	公辅工程	废液灌区共配置 3 个 20m ³ 的贮存罐储存危险废物的废液。	废液灌区设置 1 个 1.7m ³ 的高热值废液罐、1 个 1.7m ³ 的低热值废液罐、以及 1 个 1.0m ³ 的柴油中间罐。	设置 3 个 20m ³ 储存罐对安全距离要求较高，会导致各设施间距不足，考虑到区域内无大型废溶剂产生企业，优化设计为 2 个 1.7m ³ 废液中间储罐及 1 个 1.0m ³ 的柴油中间罐，企业运营后不接收槽罐车废液。
5		设置一座 200m ² 的灰渣库。	设置一座 81m ² 的灰渣库和一座 120m ² 的灰渣库（共 201m ² ）。	设置两个灰渣库，灰渣库总面积不低于环评总面积。
6	工艺	预处理区设置了 1 个废物暂存坑，用于混料和配伍，混料采用 1m ³ 的抓斗，将事先配好的废	新增混合机，配伍工序通过破碎机及混合机完成。	新增混合机，改善进料工艺，危废的配伍通过破碎机及混合机来完成，与环评工艺相比，有改善运营环境、减少异味排放的优点。

		物倒入坑内，用抓斗进行充分混合。		
7	生产设备	设备情况见表 3-5。	设备情况见表 3-5。	环评书中的工艺设备参数为 14 年以前的工艺设计参数，14 年后危废处置要求及处置技术都有了很大的提高，实际做了优化及调整。具体见表 3-5。
8	固废处置	无废耐火材料	产生废耐火材料（HW18）60 吨/年，交由常州市工业固体废物废弃物安全填埋场处置。	本项目在回转窑日常维护如停炉检修阶段会产生废耐火材料，耐火材料本身不属于危险固废，鉴于沾染了 HW18 类别的危险废物焚烧残渣以及飞灰，因此，该废耐火材料属于危险固废，危险废物类别参照所沾染的危险物质类别（HW18）执行。
9	卫生防护距离	本项目需以焚烧车间及暂存库各自外扩 300m 范围，医疗处理设施向外 800m 设置为卫生防护距离，该区域内不宜规划建设各类环境敏感目标。	本项目卫生防护距离为焚烧车间和暂存库各自外扩 300m 范围，根据现场核查，该范围内无居民等环境敏感点。	本项目不再处置医疗废物，卫生防护距离以焚烧车间及暂存库各自外扩 300m 范围。

结论：本项目调，固废 100% 处置，卫生防护距离未发生变化。对周围环境及保护目标影响仍然较小。

根据以上变动情况，常州大维环境科技有限公司于 2019 年 3 月编制完成《常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程变动环境影响分析》。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 固（液）体废物

本项目建设有乙类（1#暂存仓库）及丙类（2#暂存仓库）危废暂存仓库各一座，1#暂存仓库面积为 370.8m²，2#暂存仓库面积为 1338.24m²，均已做好防渗、防腐、导流沟、废液收集槽、废气收集处理系统和消防、安全照明、报警监视系统等措施，危险废物分类存放，并设置有环保标识牌。建设有灰渣库用于存放本项目产生的危险废物（危险废物焚烧残渣、飞灰及废耐火材料），设置灰渣库 81m² 一座及 120m² 一座，已做好防渗、导流沟、废液收集槽、废气收集处理系统等措施，并设置环氧地坪防腐蚀措施，安置有环保标识牌。本项目固废产生及处置情况见表 4-1，危废管理情况见图 4-1~图 4-8。

表 4-1 固废产生及处置情况

固废名称	属性	产生工序	废物类别	治理措施		年产量（吨/年）	
				环评/批复	实际处置	环评/批复	实际产量
生活垃圾	生活固废	员工生活	/	环卫处理	与环评一致	13.5	13.5
危险废物焚烧残渣	危险废物	焚烧炉	HW18	常州市工业固体废物安全填埋场	委托江苏和合环保集团有限公司处置	1800	1800
飞灰（含废活性炭、废消石灰）		焚烧炉	HW18			1309.2	1309.2
水处理浓缩液		水处理	/	本项目焚烧	与环评一致	339.5	339.5
水处理污泥		水处理	HW49	本项目焚烧		500	500
废树脂		软水制备	HW13	本项目焚烧		0.1	0.1
渗滤液		贮存	/	本项目焚烧		1.8	1.8
废耐火材料		回转窑日常维护	HW18	/	委托常州市工业固体废物安全填埋场处置	/	60

备注：本项目在回转窑日常维护如停炉检修阶段会产生废耐火材料，耐火材料本身不属于危险固废，鉴于沾染了HW18类别的危险废物焚烧残渣以及飞灰，因此，该废耐火材料属于危险固废，危险废物类别参照所沾染的危险物质类别（HW18）执行。



图 4-1 1 号仓库（乙类、标识、门禁）



图 4-2 1 号仓库防治情况（导流沟、废气收集、地面防腐等）



图 4-3 1 号仓库防治情况（消防、应急、集液槽、报警装置）



图 4-4 2 号仓库防治情况（丙类、标识、门禁）



图 4-5 2 号仓库防治情况（消防、应急、导流沟、集液槽）



图 4-6 2 号仓库防治情况（废气收集系统）



图 4-7 2 号仓库防治情况（监视系统）



图 4-8 灰渣库防治情况（标识、门禁、防腐、废气收集、导流沟、集液槽）

4.2其他环保设施

本项目其它环境管理核查结果见表 4-2。

表4-2其它环境管理调查情况一览表

调查内容	执行情况
公司内部环境管理情况	该公司已设置了环保管理机构,配备了专职管理人员从事环保管理,建立了环保管理规章制度。
固废暂存区规范化情况	固废贮存区设置标识牌,并进行防渗、防漏、防流散、防腐蚀措施处理。已设置危废管理台账并按环保要求定期合规处置危废,未造成二次污染。
厂区绿化及生态环境建设情况	绿化面积 7441m ² , 绿化率 34.9%。
事故防范措施和应急预案的执行情况	本项目已按环评及批复要求,落实了相关污染防治及事故防范措施。已编制突发环境事件应急预案,并备案(备案号:320412-2017-THW102-H)。
卫生防护距离情况	本项目不再处置医疗废物,卫生防护距离以焚烧车间及暂存库各自外扩 300m 范围,根据现场核实,该范围内无居民等环境敏感点。

4.3“三同时”落实情况

本项目“三同时”落实情况见表 4-3。

表 4-3“三同时”落实情况一览表

环评要求					实际建设情况
污染源	污染物	污染物	治理措施	预期效果	
固废	焚烧炉渣	炉渣	委托常州市工业 固体废弃物安全 填埋场处置	不产生二次污染	已委托江苏和合环保集团 有限公司填埋处置
	收集的飞灰	飞灰			
事故 应急 措施	事故预防措施及应急计划			确保事故发生时对环境 影响较小	本项目已按环评及批复要 求,落实了相关污染防治 及事故防范措施。已编制 突发环境事件应急预案, 并备案(备案号: 320412-2017-THW102-H)。
环境 管理 (机 构、监 测能 力)	设专职环保人员 1-2 人				设专职环保人员 1 人

4.4 公众意见调查

了解卫生防护距离内环境敏感点的分布情况及污染事故发生情况，对周围环境影响进行公众调查。

该项目卫生防护距离范围要求焚烧车间和暂存库各自外扩 300 米形成的包络线，该范围内无居民等环境敏感点，常州大维环境科技有限公司对公司周围的企业员工及附近的居住人员进行公众参与调查，共发放公众参与调查份表 50，收回 50 份，收回率 100%，调查结果见表 4-4。被调查人无人对该项目固体废物污染防治措施提出意见和建议。

表 4-4 公众参与调查结果汇总

调查项目		人数	比例
1、施工期是否有扰民现象或纠纷	没有	50	100%
	有	0	/
2、生产期是否有扰民现象或纠纷	没有	50	100%
	有	0	/
3、生产期固体废物储运及处理处置对您的影响程度	没有影响	41	82%
	影响较轻	9	18%
	影响较重	0	/
4、您对该公司环境保护工作满意程度	满意	43	86%
	较满意	7	14%
	不满意	0	/

5 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议

表5-1环保报告书的主要结论及建议

结论及建议	内容
结论	<p>本项目的建设符合产业政策要求，选址符合相关规划，采用了较为清洁的处理工艺，所采用的污染防治措施技术经济可行，能保证各种污染物稳定达标排放。项目污染物排放总量可在区域内平衡，正常运行时排放的污染物对周围环境影响较小，公众参与调查表明本项目的建设得到了周边大部分群众的支持率。在落实本报告书提出的各项环保措施要求，严格执行环保“三同时”、项目进一步取得周边公众理解和支持的前提下，从环保角度分析，本项目建设具有环境可行性。</p>
建议	<p>(1) 认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”。</p> <p>(2) 为更加有效地处理各种危险废物，防止产生二次污染物，焚烧厂必须按照危险废物处理的有关规范和标准进行运作。</p> <p>(3) 加强焚烧厂的科学化管理力度，入场区的各类固废经分类之后尽快得到处理，毒害较大或容易发生泄漏的废物优先处理，减少事故风险。确保各种危险废物来源的稳定性，焚烧炉尽可能连续运行，如需停运，必须提前数小时停止焚烧可能产生二噁英的废物，并加强尾气治理工作。</p> <p>(4) 采取有效措施防止发生各种事故，针对不同的事故类型制定各种事故风险防范和应急措施，增强事故防范意识，加强防治措施的运行管理，定期对设备设施进行保养检修，消除事故隐患。</p> <p>(5) 建设单位应进一步加强与项目周边居民的沟通，提高项目运行尤其是污染防治措施和污染物排放信息的透明度，减小周边居民的对本项目的顾虑。</p> <p>(6) 不得接受、储存危险化学品和剧毒化学品。</p>

5.2 审批部门审批决定

常州大维环境科技有限公司于2014年4月30日获得了常州市环境保护局批复《关于常州大维环境科技有限公司常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目环境影响报告书的批复》（常环服[2014]16号），具体内容见表5-2。

表5-2 审批部门审批决定

环评/批复意见	实际执行情况检查结果
(1) 施工期污染防治措施：制定施工期环境保护方案，实施施工期环境监督管理，做到文明施工、规范施工。	已开展环境监理，制定了施工期环境保护方案及监督管理情况。
(2) 固体废物污染防治要求：按固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，	一般固废：生活垃圾委托环卫清运； 危险固废：危险废物焚烧残渣、飞灰（含废活性炭、废消石灰）委托江苏和合环保集团有限公司填埋

<p>实现零排放。危险废物暂存场所应按国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求设置,防止造成二次污染。危险废物的处置和综合利用措施必须在项目试运行前予以落实,按规定及时办理危险废物转移审批手续。一般固废厂内暂存场所应满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)要求,生活垃圾由环卫部门集中清运。</p>	<p>处置;废耐火材料委托常州市工业固体废物安全填埋场处置;水处理浓缩液、水处理污泥、废树脂、渗滤液厂内焚烧处置。</p> <p>本项目建设有乙类(1#暂存仓库)及丙类(2#暂存仓库)危废暂存仓库各一座,1#暂存仓库面积为370.8m²,2#暂存仓库面积为1338.24m²,均已做好防渗、防腐、导流沟、废液收集槽、废气收集处理系统和消防、安全照明、报警监视系统等措施,危险废物分类存放,并设置有环保标识牌。建设有灰渣库用于存放本项目产生的危险废物(危险废物焚烧残渣、飞灰及废耐火材料),设置灰渣库81m²一座及120m²一座,已做好防渗、防腐、导流沟、废液收集槽、废气收集处理系统等措施,并设置环氧地坪防腐蚀措施,安置有环保标识牌。危险废物管理符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求。</p>
<p>(3)按报告书提出的运输路线进行危险废物的收集和运输,并落实运输过程的各项污染防治措施要求,同时建设单位应加强管理,强化运输车辆保养和定期检查,防止固废泄漏和环境事故的发生。</p>	<p>已委托有资质的无锡优利可运输有限公司运输危险废物,保证危险废物合理运输。</p>
<p>(4)卫生防护距离设置:本项目以医疗处理设施向外800m设置为卫生防护距离,该区域内不宜规划建设各类环境敏感目标。</p>	<p>取消医疗废物处置,本项目现有卫生防护距离为焚烧车间和暂存库各自外扩300m范围,根据现场核查,该范围内无居民等环境敏感目标。</p>
<p>(5)项目建成后固体废物“零排放”。</p>	<p>经现场核查,固废零排放,符合环评及批复要求。</p>
<p>(6)在施工和运营过程中,应建立畅通的公众参与平台,加强与公众的沟通,及时解决公众提出的环境问题,满足公众合理的环境保护诉求。</p>	<p>已对公司周围的企业员工及附近的居住人员进行公众参与调查,被调查人无人对该项目提出意见和建议。</p>
<p>(7)本项目应委托有资质单位开展环境监理工作,对设计、施工、试运行全过程监管。</p>	<p>已委托有资质单位开展环境监理工作,对设计、施工、试运行全过程监管。</p>

6 验收执行标准

6.1 固废防治标准

危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），同时执行环境保护部公告 2013 年第 36 号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。

6.2 总量控制指标

本项目污染物总量控制指标见表 6-1。

表 6-1 污染物总量控制指标

种类	污染物名称	环评总量控制指标（t/a）
固废	危险固废	零排放
	一般固废	
备注	依据环评批复排放总量指标要求。	

7 验收监测结果

7.1 生产工况

本次是对常州大维环境科技有限公司常州市武进区危险废物集中焚烧处置工程项目竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于 2019 年 3 月 16 日、17 日两个工作日对该项目固体废物环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查。根据检查结果，本项目验收监测期间各设施运行正常、工况稳定，符合验收监测要求。具体生产情况见表 7-1。

表 7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计日产量 (吨)	实际日产量 (吨)	生产负荷 (%)	年运行时间
2019.3.16	危废焚烧	30 吨/天	27.5	91.7%	7200h
2019.3.17	危废焚烧	30 吨/天	27.4	91.3%	7200h

7.2 环境保护设施调试效果

7.2.1 固废污染防治核查结果

该企业危险固废的管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单，本项目危险废物管理结果对照见表 7-2。

表 7-2 危险废物管理结果对照表

条款	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求	实际情况	是否符合
4 一般要求	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施	已设置专用的危废仓库	是
	4.3 在常温常压下不水解，不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	已按要求分别存放	是
	4.4 除 4.3 规定外，必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装	未混装	是
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴标签	是
6.2 危险废物贮存设施（仓库式）的设计原则	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废仓库已设置导流沟及集液槽	是
	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕	已设置环氧地坪防腐蚀，地面无裂痕	是
	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存放	危险废物固态与液态物质已分开存放	是
6.3 危险废物的堆放	6.3.7 应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	已在危废仓库四周设置雨水管网（明管），设置有应急事故池 560m ³ （兼初期雨水池）及截流阀	是
	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危险废物存放于危废仓库中，危废仓库可保证防雨、防风、防晒	是
7 危险废物贮存设施的运行与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位名称	已做好危险废物的出入库登记	是

7.2.2 污染物排放总量核算

根据现场勘查及资料核查，本项目固废排放量见表 7-3。

表 7-3 主要污染物的排放总量

污染物	实际核算量（t/a）	环评及批复量（t/a）	依据
固废	零排放	零排放	环评及批复
结论	经现场核查，固废零排放，符合环评及批复要求。		

8 验收监测结论

8.1 环境保设施调试效果

(1) 固废

①一般固废

生活垃圾交由环卫部门处理。

②危险固废

本项目建设有乙类 1#暂存仓库 370.8m²一座，丙类 2#暂存仓库 1338.24m²一座，设置灰渣库 81m²一座及 120m²一座，危险废物管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求做好防扬散、防腐蚀、防流失、防渗漏等措施，并设置环保标识牌。

危险废物焚烧残渣、飞灰（含废活性炭、废消石灰）委托江苏和合环保集团有限公司填埋处置；废耐火材料委托常州市工业固体废弃物安全填埋场处置；水处理浓缩液、水处理污泥、废树脂、渗滤液厂内焚烧处置。

(2) 总量控制

经核查，固废零排放，符合环评及批复要求。

8.2 建议

①加强环保管理，定期合理处置危险废物，及时登记危废管理台账，不得造成二次污染。

②加强危险废物收集及运输管理，做好运输车辆保养和检查，防治固废泄漏。