



161012050618

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

(2018)苏测(验)字第(0509)号
(固废污染防治设施)

项目名称: 常州光辉纳米粉体科技有限公司硅酸锆和锆英粉的生产项目(年产硅酸锆 5000t, 锆英粉 2500t, 部分验收)

建设单位: 常州光辉纳米粉体科技有限公司

常州苏测环境检测有限公司
2019年1月14日

承担单位: 常州苏测环境检测有限公司

法 人: 蒋国洲

项目负责人:

报告编写:

一 审:

二 审:

签 发:

现场监测负责人:

参加单位: 常州苏测环境检测有限公司

参加人员: 马柳绪、姜建伶、俞金兵等

常州苏测环境检测有限公司(负责单位)

电话: 0519—89883298

传真: 0519—83984199

邮编: 213125

地址: 常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

目 录

1.验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	3
3 工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	4
3.3 主要原辅材料及燃料.....	6
3.4 生产工艺.....	7
3.5 项目变动情况.....	9
4 环境保护设施.....	10
4.1 污染物治理/处置设施.....	10
4.2 其他环保设施.....	10
4.3“三同时”落实情况.....	10
4.4 公众意见调查.....	11
5 建设项目环评报告书(表)的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	12
5.1 建设项目环评报告书(表)的主要结论与建议.....	12
5.2 审批部门审批决定.....	12
6 验收执行标准.....	13
6.1 固体废物执行标准.....	13
6.2 总量控制指标.....	13
7 验收监测结果.....	14
7.1 生产工况.....	14
7.2 环境保设施调试效果.....	14
8 验收监测结论.....	16
8.1 环境保设施调试效果.....	16
8.2 建议.....	16

附 图 地理位置图示、卫生防护距离图示、周边示意图。

附件 1 本项目环评批复意见

附件 2 验收报告编制人员资质证书

附件 3 危废处置合同

附件 4 企业提供其它相关资料

1. 验收项目概况

常州光辉纳米粉体科技有限公司成立于2013年1月7日, 注册地址位于江苏武进经济开发区长扬路9号, 注册资本1000万元人民币, 公司类型为有限责任公司, 经营范围为“硅酸锆、锆英粉、超细粉末的研发; 硅酸锆、锆英粉的研磨加工; 锆英粉的销售; 自营和代理各类商品及技术的进出口业务, 但国家限定企业经营和禁止出口的商品及技术除外。

硅酸锆是陶瓷行业必不可少的原料之一, 其主要作用是乳浊增白, 广泛应用于陶瓷釉料和配料中; 锆英粉主要应用于耐火材料及精密铸造行业。鉴于国内陶瓷行业及精密铸造行业的发展前景, 结合当前行业市场格局及市场需求, 常州光辉纳米粉体科技有限公司决定投资2000万元人民币建设硅酸锆及锆英粉的生产项目。项目租用位于常州市武进经济开发区北部西太湖科技产业园标准厂房, 建筑面积7000m², 主要从事硅酸锆及锆英粉的研磨加工及销售, 原料锆英砂全部外购, 不自行生产。项目设计规模为年产硅酸锆10000t, 锆英粉5000t。

2016年03月常州光辉纳米粉体科技有限公司委托核工业二〇三研究所编制完成《常州光辉纳米粉体科技有限公司硅酸锆和锆英粉的生产项目环境影响报告书》, 并于2016年04月07日取得常州市环境保护局的环评批复(常环核[2016]4号)。

根据企业实际情况, 目前实际总投资为1000万元, 生产能力仅为年产硅酸锆5000t, 锆英粉2500t, 故本次验收属于部分验收。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号文)等文件的要求, 受常州光辉纳米粉体科技有限公司委托, 常州苏测环境检测有限公司承担该项目竣工环保验收监测工作, 编写竣工环保验收监测方案及报告。常州苏测环境检测有限公司组织技术人员于2018年5月对本项目中固体废弃物等污染物排放现状和各类环保

治理设施的处理能力进行了现场勘查, 在检查及查阅有关资料的基础上, 编制了项目竣工环境保护验收监测方案。并于 2018 年 5 月 11 日~12 日两个工作日对该项目进行了现场验收监测, 经过对验收监测结果统计分析, 结合现场环保管理检查, 在资料调研及环保管理检查的基础上, 编制了项目竣工验收监测报告。

2 验收依据

- 2.1 《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号, 2017 年 6 月修订);
- 2.2 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令, 2001 年 12 月);
- 2.3 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号, 2017 年 11 月 20 日);
- 2.4 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境保护部 2018 第 9 号);
- 2.5 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环境保护部办公厅, 2015 年 12 月 30 日, 环办[2015]113 号);
- 2.6 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局, 苏环管[97]122 号);
- 2.7 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省政府[1993]第 38 令);
- 2.8 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环监[2006]2 号, 2006 年 8 月);
- 2.9 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环办[2015]256 号, 2015 年 10 月 26 日);
- 2.10 《常州光辉纳米粉体科技有限公司硅酸锆和锆英粉的生产项目环境影响报告书》(核工业二〇三研究所, 2016 年 03 月);
- 2.11 《常州光辉纳米粉体科技有限公司硅酸锆和锆英粉的生产项目环境影响报告书的批复》(常州市环境保护局, 2016 年 04 月 07 日, 常环核[2016]4 号);
- 2.12 《常州光辉纳米粉体科技有限公司硅酸锆和锆英粉的生产项目竣工环境保护验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司, 2018 年 5 月 7 日)。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

常州光辉纳米粉体科技有限公司位于常州市武进经济开发区长汀西路258号, 厂区占地面积7000m²。厂区地理位置为中心经度119°49'28.47", 中心纬度31°44'42.19"。厂区平面布置图见图3-1, 地理位置图及卫生防护距离图见附件。

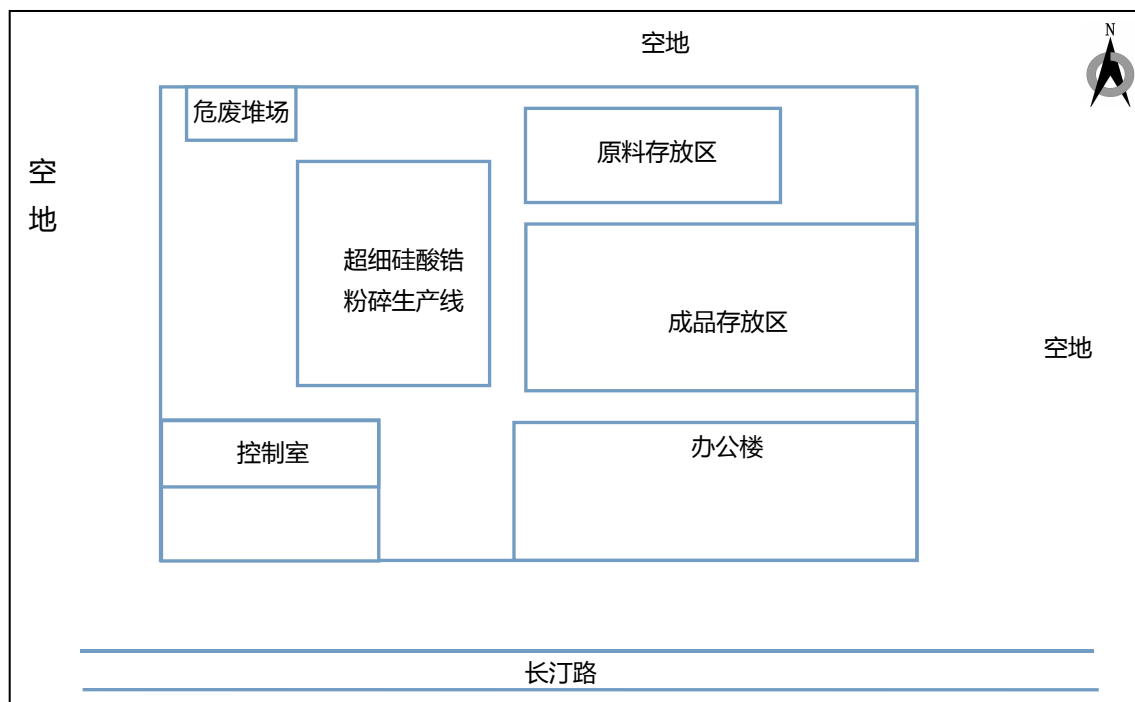


图 3-1 厂区平面布置图

3.2 建设内容

本项目实际总投资 1000 万人民币, 其中环保投资 50 万人民币, 环保投资占总投资的占比为 5%。本项目为新建项目, 无原有环境问题。项目员工人数为 10 人, 年工作日为 300 天, 工作制度为单班制(每班 8 小时), 年运行时数 2400h。

该项目生产能力见表 3-1, 建设项目具体工程建设情况见表 3-2。

表 3-1 产品情况一览表

主体工程名称(车间、生产装置或生产线)	主产品名称			年运行时数
	名称	设计能力(吨/年)	实际生产能力(吨/年)	
超细硅酸锆粉碎生产线	硅酸锆(包括产品切换时的中间态)	10000	5000	2400h
	锆英粉	5000	2500	

表 3-2 具体工程建设情况表

序号	项目	执行情况
1	环评	核工业二〇三研究所(2016年03月)
2	环评批复	《常州光辉纳米粉体科技有限公司硅酸锆和锆英粉的生产项目环境影响报告书的批复》(常州市环境保护局, 2016年04月07日, 常环核[2016]4号)
3	本项目建设日期	2013年9月(未批先建, 已处罚, 并于环评中说明)
4	本项目竣工日期	2014年5月
5	本次验收项目建设规模	硅酸锆 5000 吨/年、锆英粉 2500 吨/年
6	现场踏勘后实际建设情况	公用及辅助工程建设见表 3-3; 主要生产、辅助设备见表 3-4

表 3-3 公用及辅助工程状况

类别	建设名称	设计能力	实际建设
贮运工程	原辅材料、产品	汽车运输, 原料仓库、原料区和成品区贮存	一致
公用工程	给水	来自当地市政给水管网, 供水量 2213m ³ /a	供水量 1006t/a, 其它一致
	排水	生活污水经隔油池及化粪池预处理达接管要求后与经沉淀处理的地面清洗水一起排入市政污水管网, 最终排入牛塘污水处理厂集中处理, 排水量 652m ³ /a	排水量 295t/a, 其它一致
	供电	由当地市政电网提供, 耗电 100 万 kWh/a	耗电 50 万 kWh/a, 其它一致
	燃料	食堂厨房采用罐装液化石油气作燃料, 由当地供应商供给	一致
	压缩空气	设一台螺杆式空气压缩机 6.3 m ³ /min, 配套设置 2m ³ 储气罐 1 个	一致
	循环冷却系统	超细硅酸锆粉碎生产线运行时采用循环水冷却, 设 1 台圆形逆流式冷却塔, 循环水量 500L/min	一致
环保工程	绿化	依托园区绿化, 绿化覆盖率≥8%	一致
	固废处置	建设有一般固废暂存库 10 m ² , 危废暂存库 5 m ²	一致

表 3-4 项目主要生产、辅助设备一览表

环评/批复				实际建设
序号	设备名称	型号	数量 (台套)	数量 (台套)
1	超细硅酸锆粉碎生产线	315/6ATP	1	一致
2	阻旋音叉式料位计	L500*3, L300*2, L110*1	1	一致
3	斗提机	万力 TD160-15.74	1	一致
4	球磨机	鹏飞 3155, 3.1m *5.5m, 450kw 主电机	1	一致
5	超细分级机	阿尔派 315/6ATP-GS	1	一致
6	全自动过滤器	/	1	一致
7	小袋包装机	创新 LCS-50, 阀口	2	一致
8	振动料仓	工作功率 0.75kw	2	一致
9	空压机	阿特拉斯科普柯 ps-1, 6.3m ³ /min	1	一致
10	储气罐	2m ³	1	一致
11	冷却塔	良机 LB(CM)-20	1	一致
12	圆形逆流式冷却塔	LBCM-LN	1	一致
13	螺杆式空压机	GA37P A8.5 MK5	1	一致
14	储气罐	2m ³	1	一致

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目主要原辅料消耗情况见表3-5。

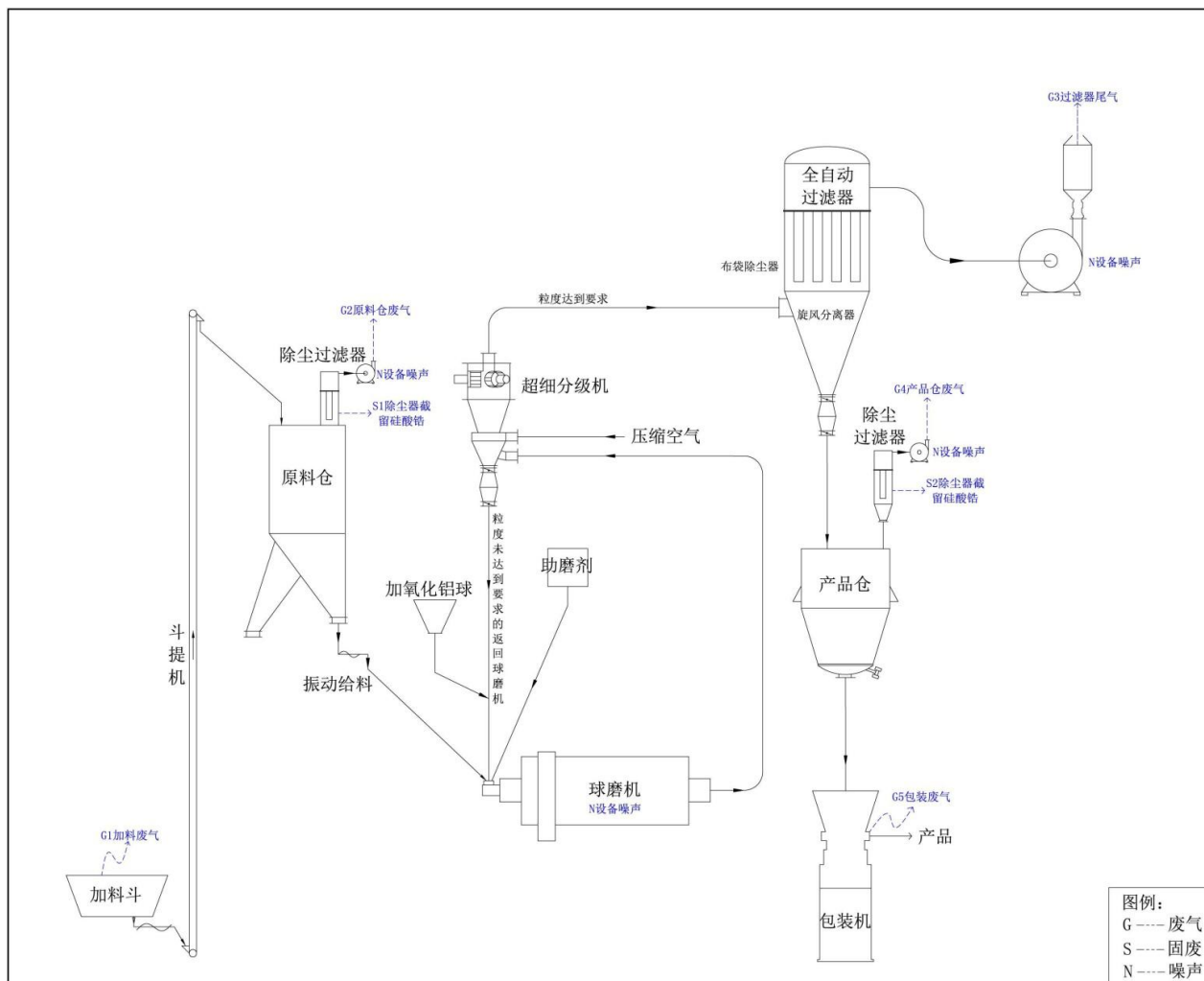
表 3-5 项目原辅料材料消耗

序号	名称	规格、组分	来源及运输	设计年耗量 (t/a)	实际年消耗 (t/a)
1	锆英砂	40kg/袋, 主要成分: 硅酸锆 64.5%、铁 <0.10%、Ti≤0.15%	澳大利亚 ILUKA 公司购 入, 汽车运输	14888.788	7300
2	助磨剂	1100kg/桶, 主要成 分: 乙二醇 70 ~ 80%、 二甘醇 10 ~ 30%、二 乙醇胺 1 ~ 4%	意大利 TECNOCHEM ITALIANA SPA 公司购入, 汽车 运输	15	14
3	氧化铝球	40kg/袋; 规格: 压制 Φ20mm、Φ30mm; 主要成分: Al ₂ O ₃ 92%±1、 SiO ₂ ≤6.5%、 Fe ₂ O ₃ ≤0.1%、其他 (CaO、MgO、NaO 等) ≤1.5%	山东中材高新购 入, 汽车运输	100	40
4	润滑油	209L/桶, 主要成分为 矿物油	国内购入, 汽车 运输	1000	600

3.4 生产工艺

本项目产品为硅酸锆及锆英粉，采用干法生产工艺生产。两种产品生产工艺基本相同，都是采用锆英砂作为原料，经研磨、粒度分级、过滤、包装等工序制成成品，主要生产设备均为超细硅酸锆粉碎生产线，两者的差别仅在于研磨程度造成的粒径不同，硅酸锆研磨粒径 $<10\mu\text{m}$ ，锆英粉研磨粒径 <325 目，主要通过控制超细分级机的转速、风量及下料量等参数来实现。两种产品切换通过加料继续生产的方式进行转换，切换过程中产生的过渡态硅酸锆粒径约在 $325\sim 800$ 目，作为产品硅酸锆外售给对产品粒径要求不严格的客户。

本项目硅酸锆及锆英粉的生产过程为一套完整的封闭式气力输送系统，详细工艺流程见下图。



说明：竣工环保验收期间本项目生产工艺与环评一致。

工艺流程及产污环节简述

(1) 加料: 原料锆英砂人工投加到进料斗中, 投加过程仅有少量加料粉尘(G1)产生。原料投加量通过阻旋音叉式料位计控制, 进料斗经斗式提升机提升到一定高度后(提升高度高于原料仓高度), 开启进料斗底部的插板阀, 原料在重力作用下沿料斗底部输送槽及加料管落入原料仓, 此过程有原料仓废气(G2)及除尘器截留粉尘(S1)产生。原料仓顶部设有布袋除尘过滤器, 原料仓废气经布袋除尘过滤器净化后经自带排气口排出。

(2) 研磨: 原料仓中的原料通过振动给料机的振动作用, 经加料管投加到球磨机中, 同时另外设置两套投加装置(包括料斗及加料管), 分别投加氧化铝球及助磨剂。氧化铝球具有高强度、高硬度、高耐磨性、比重大、体积小、耐高温、耐腐蚀等优点, 作为研磨介质加入到磨料中; 助磨剂采用 TC-98RB, 主要作用是防止粒子团聚, 改善物料流动性, 从而提高球磨效率, 缩短研磨时间。球磨机由水平筒体、进出料空心轴及磨头等部分组成。物料(氧化铝球、原料及助磨剂)由球磨机进料端空心轴装入筒体内, 随着球磨机筒体转动, 在惯性、离心力和摩擦力作用下, 物料附着在筒体衬板上被筒体带走, 当被带到一定高度, 自身重力大于离心力时, 便脱离筒体内壁抛射下落或滚下, 由于冲击力而击碎其他物料。同时, 在球磨机转动过程中, 氧化铝球之间相互的滑动运动对原料锆英砂也产生研磨作用。磨碎后的物料通过空心轴颈排出, 在负压作用下, 经料管进入超细分级机。

(3) 粒度分级: 分级机的分级粒径是圆周速度或分级轮边缘速度和流经分级轮空气的径向速度的函数, 故可通过控制分级轮的转速来控制分级粒径。超细分级机自动将不符合粒径要求的物料送至分级机底部, 回到球磨机加料管, 从而再次经球磨机研磨; 符合粒径要求的物料则经气动装置作用输送至全自动过滤器。

(4) 过滤、包装: 全自动过滤器主要由旋风分离器和负压式高效布袋除尘器组成, 物料随气流由过滤器下部锥形部位上端切向进入过滤器, 大

部分物料在离心力作用下从气流中分离并捕集于器壁, 再在重力作用下落入产品仓, 仅有少量物料随气流沿过滤器外壁自下而上作旋转运动, 尾气经布袋除尘器截留后, 通过一根 15m 高排气筒排放。此过程有过滤器尾气 (G3) 产生。

产品进入产品仓时有含尘废气 (G4) 及除尘器截留粉尘 (S2) 产生, 经产品仓顶部自带布袋除尘过滤器净化后, 尾气经自带排气口排出。产品仓内产品经包装机包装, 产品出口有包装废气 (G5) 产生, 经集气罩收集后与产品仓废气一起经布袋除尘器处理后排放, 未被收集的废气直接无组织排放。

3.5 项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256号)及现场核查可知本项目固废污染防治设施与环评基本一致, 未发生重大变化。

4 环境保护设施

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 固(液)体废物

本项目设置有危废暂存仓库 5m², 位于车间内西北侧, 已做好防风、防雨、设置有托盘防泄漏, 地面做好环氧地坪的防腐措施, 并设置有环保标识牌, 本项目固废产生及处置情况见表 4-1。

表 4-1 固废产生及处置情况

固废名称	分类编号	治理措施		年产量(单位/年)	
		环评/批复	实际建设	环评/批复	实际
废润滑油	HW08 900-249-08	委托有资质单位进行无害化处置	委托常州市长润石油有限公司处置	0.88t	0.6t
助磨剂废包装、 润滑油包装桶	HW49 900-041-49		委托常州顶新容器再生利用有限公司处置	0.1t	0.1t
其他原辅料废包装	86	外售综合利用	一致	2t	1.5t
生活垃圾	99	环卫清运	一致	4.8t	3t

4.2 其他环保设施

本项目其它环境管理核查结果见表 4-2。

表 4-2 其它环境管理调查情况一览表

调查内容	执行情况
公司内部环境管理情况	该公司已设置了环保管理机构, 配备了兼职管理人员从事环保管理, 建立了环保管理规章制度。
固体废物的收集、贮存、综合利用和无害化处置, 及管理制度的执行情况	一般固废: 其他原料包装袋外售综合利用; 生活垃圾环卫清运。 危险固废: 废润滑油委托常州市长润石油有限公司处置、助磨剂废包装、润滑油包装桶委托常州顶新容器再生利用有限公司处置。
事故防范措施和应急预案的执行情况	公司已按环评及批复要求, 落实了相关污染防治及事故防范措施, 已编制突发环境事件应急预案并备案(备案号: 320412-2018-XTH038-L)。
卫生防护距离范围内敏感点核查情况	本项目卫生防护距离为生产车间边界外扩 50m 范围, 根据现场核查, 该范围内无居民等环境敏感点。

4.3 “三同时”落实情况

本项目“三同时”落实情况见表 4-3

表 4-3“三同时”落实情况一览表

环评要求			实际建设情况
类别	环保设施名称	数量	
固废	一般固废暂存库	10m ²	满足环境管理要求 已落实
	危废暂存库	5m ²	

4.4 公众意见调查

了解卫生防护距离内环境敏感点的分布情况及污染事故发生情况,对周围环境影响进行公众调查。

该项目卫生防护距离范围要求以生产车间外扩 50 米形成的包络区域,常州光辉纳米粉体科技有限公司对公司周围的企业员工及附近的居住人员进行公众参与调查,共发放公众参与调查份表 25, 回收率 100%, 调查结果见表 4-4。被调查人无人对该项目提出意见和建议。

表 4-4 公众参与调查结果汇总

调查项目		人数	比例
1、施工期是否有扰民现象或纠纷	没有	25	100%
	有	0	/
2、生产期是否有扰民现象或纠纷	没有	25	100%
	有	0	/
	影响较轻	1	4%
	影响较重	0	/
3、生产期固体废物储运及处理处置对您的影响程度	没有影响	25	100%
	影响较轻	0	/
	影响较重	0	/
4、您对该公司环境保护工作满意程度	满意	24	96%
	较满意	1	4%
	不满意	0	/

5 建设项目环评报告书(表)的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书(表)的主要结论与建议

本项目环评报告书主要结论及建议见表5-1

表5-1 环评报告书主要结论及建议

环评总结论	<p>本项目符合国家及地方产业政策,与区域规划相容,选址合理,符合清洁生产要求,拟采取的各项污染防治措施合理、可行,可做到污染物达标排放。本项目建成后,对辐射工作人员和公众造成的辐射剂量满足有关标准的要求,并低于个人剂量约束值。本项目采用电、罐装液化石油气等清洁能源,从源头控制污染物产生,总体上对评价区域环境影响较小。本项目得到了大多数公众的理解与支持。因此,本报告书认为,在严格落实各项污染防治措施的前提下,从环保角度来看,该项目可行,具备环境可行性。</p>
环评建议	<p>(1)企业应当实行环保目标厂长、经理负责制,项目法人应对项目环保工作总负责,把企业的环境保护工作列入生产管理中去,并且在生产中加以检查和落实。</p> <p>(2)企业应制定专人分管环保工作,并建立专门的环保机构,同时检查,监督企业环保设施的正常运行,保证污染物达标排放。</p> <p>(3)加强企业体系管理,开展清洁生产审核,提高员工的素质和能力,提高企业的管理水平和清洁生产水平。</p> <p>(4)加强企业管理的同时,应注意对职工环境保护的宣传教育工作,提高全体员工的环保意识,做到环境保护,人人有责,积极探索进一步提高清洁生产水平。</p>

5.2 审批部门审批决定

《常州光辉纳米粉体科技有限公司硅酸锆和锆英粉的生产项目环境影响报告书的批复》(常州市环境保护局,2016年04月07日,常环核[2016]4号),具体见附件。

6 验收执行标准

6.1 固体废物执行标准

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001), 危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单。

6.2 总量控制指标

该项目污染物总量控制按照环评及批复要求执行。总量控制指标见表 6-1。

表 6-1 污染物总量控制指标

种类	污染物名称	总量控制指标 (t/a)	依据
固废	危险固废	零排放	环评及批复
	一般固废		
	生活垃圾		

7 验收监测结果

7.1 生产工况

本次是对常州光辉纳米粉体科技有限公司硅酸锆和锆英粉的生产项目竣工环境保护验收(年产硅酸锆 5000t, 锆英粉 2500t, 部分验收)。常州苏测环境检测有限公司于 2018 年 5 月 11 日~12 日两个工作日对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查。检查结果为验收监测期间各设施运行正常、工况稳定,符合验收监测要求。具体生产情况见表 9-1。

表 9-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计日产量 (吨)	实际日产量 (吨)	生产负荷 (%)	年运行时间
2018.5.11	硅酸锆	16.7	16	95.8	2400h
	锆英粉	8.3	7	84.3	
2018.5.12	硅酸锆	16.7	15	89.8	
	锆英粉	8.3	7	84.3	

7.2 环境保设施调试效果

本项目设置有危废暂存仓库 5m², 位于车间内西北侧, 已做好防风、防雨、设置有托盘防泄漏, 地面做好环氧地坪的防腐措施, 并设置有环保标识牌, 根据现场核查固体废物污染物的管理情况, 危险废物管理结果对照见表 9-2, 固体废物排放量见表 9-3。

表 9-2 危险废物管理结果对照表

条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 要求	实际情况	是否符合
4 一般要求	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施, 也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施	已设置专用的危废仓库, 位于车间内东北侧	是
	4.3 在常温常压下不水解, 不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	已按要求分别存放	是
	4.4 除 4.3 规定外, 必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容(相互反应)的危险废物在同一容器内混装	未混装	是
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴标签	是
6.2 危险废物贮	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废仓库已设置托盘, 并设置导流沟及收集槽	是

常州光辉纳米粉体科技有限公司硅酸锆和锆英粉的生产项目竣工环境保护验收(年产硅酸锆 5000t, 锆英粉 2500t, 部分验收) 监测报告

存设施 (仓库式)的设计原则	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方,必须有耐腐蚀的硬化地面,且表面无裂痕	危废仓库危废都放置在托盘上,地面已做硬化及防腐	是
	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存放	危险废物已分开存放	是
6.3 危险废物的堆放	6.3.7 应设计建造径流疏导系统,保证能防止一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	危废仓库已设置托盘,并设置导流沟及收集槽	是
	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危险废物存放于生产车间内的危废仓库中,危废仓库可保证防雨、防风、防晒	是
7 危险废物贮存设施的运行与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录,记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位名称	已做好出入库登记	是

表 9-3 主要污染物的排放总量

污染物	环评及批复量 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据
固废	零排放	零排放	环评及批复
结论	经核算, 固废零排放, 符合环评及批复要求。		

8 验收监测结论

8.1 环保设施调试效果

(1) 固废

①一般固废：其他原料包装袋外售综合利用；生活垃圾环卫清运。

②危险固废：废润滑油委托常州市长润石油有限公司处置、助磨剂废包装、润滑油包装桶委托常州顶新容器再生利用有限公司处置。

(2) 总量控制

该项目固废零排放，符合环评及批复要求。

(3) 总结论

本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生重大变化；项目产能未超过环评要求；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经核实，固废零排放，符合环评及批复要求；经核实，卫生防护距离内无居民等敏感保护目标。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目固废环保设施验收。

8.2 建议

加强环保管理，定期处理固体废物，及时做好危废管理台账，不得造成二次污染。