



# 建设项目固废与噪声污染防治设施竣工环境保护验收监测报告

( 2018 ) 赛检 ( 验书 ) 字第 ( 002 ) 号

项目名称：年产 1 万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5 万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5 万吨聚酯功能性粘结材料和 1500 吨丙烯酸涂料树脂项目(二期)

委托单位：常州华科聚合物股份有限公司

编制单位：江苏赛蓝环境检测有限公司

2018 年 5 月

## 1、前言

### 1.1 项目背景

常州华科聚合物股份有限公司成立于 2001 年 3 月，位于滨江经济开发区滨江化学工业园，是一家专业从事树脂聚合物生产的企业（产品主要为：不饱和聚酯树脂、高档醇酸树脂、水性金属防腐树脂、团状模塑料、胶衣树脂、促进剂、颜料糊、乐器聚酯涂料）。

2009 年 11 月 3 日，公司申报的“年产 80000 吨不饱和聚酯树脂、50000 吨高档醇酸树脂、20000 吨水性金属防腐树脂（其中：1000 吨水性金属防腐树脂漆）及 8500 吨配套产品（其中：500 吨团状模塑料、5000 吨胶衣树脂、1000 吨促进剂、1000 吨颜料糊、1000 吨乐器聚酯涂料）搬迁扩建项目获得了常州市环境保护局的审批意见（常环管【2009】105 号），并分别于 2012 年 7 月及 2013 年 7 月通过了常州市环境保护局的分期验收。

2014 年 3 月 26 日，公司申报的“年产 1 万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5 万吨环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5 万吨聚酯功能性粘结材料和 1500 吨丙烯酸涂料树脂项目”获得了常州市环境保护局的审批意见（常环服【2014】9 号），其中“一期项目[3320t/a 高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、2410t/a 环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）和 500t/a 丙烯酸涂料树脂生产线]”于 2015 年 9 月 14 日通过了常州市环境保护局的验收（常环验【2015】25 号）；“二期项目[3590t/a 环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）和 1000t/a 丙烯酸涂料树脂生产线]”现已建成，其主体工程和环保“三同时”设施运行稳定，状态良好，具备了项目竣工环境保护验收监测条件，本次验收为该项目的二期验收。

受常州华科聚合物股份有限公司委托，江苏赛蓝环境检测有限公司承担该项目的竣工环保验收监测工作。江苏赛蓝环境检测有限公司组织专业技术人员于 2017 年 12 月对该项目开展了资料收集，对项目相关环境影响评价文件及审批文件、常州华科聚合物股份有限公司出具的《变动说明》（经专家认证）、监理单位出具的《监理总报告》以及相关的环保设计和施工合同进行了总结，同时对工程建设现状、污染物排放、环保治理设施的运行等进行了现场勘查，并在资料调研及环保管理初步检查的基础上，了解了本次验收项目的工程概况，明确了有关环境保护要求。并根据常州华科聚合物

股份有限公司出具的《变动说明》可判定此次项目不属于重大变动，在此基础上，结合项目的验收范围、执行标准及监测内容，编制了“年产1万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5万吨聚酯功能性粘结材料和1500吨丙烯酸涂料树脂项目（二期）”环保设施竣工验收监测方案。

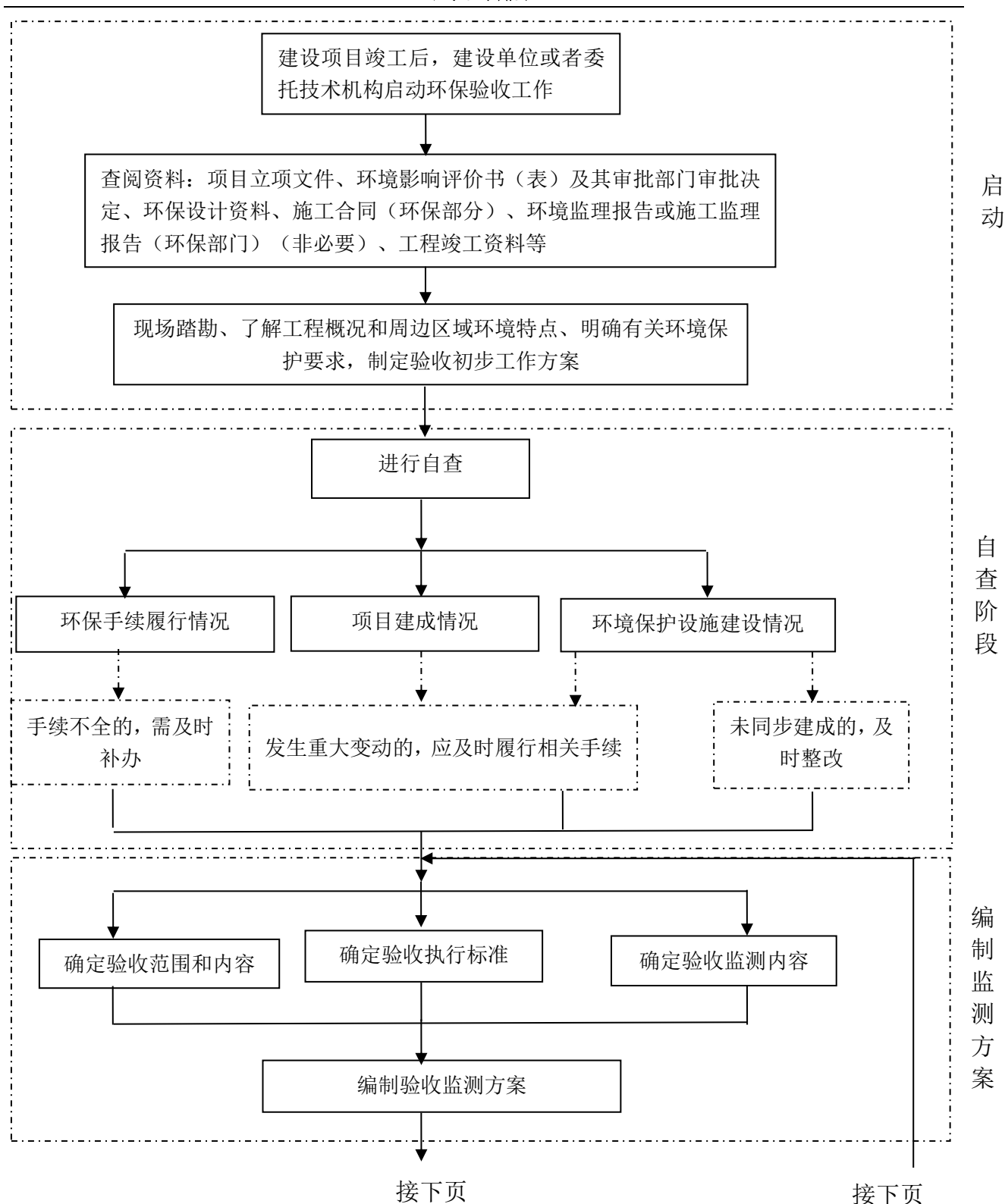
该项目于2017年12月27-28日进行了现场验收监测，因西、南厂界噪声超标，故企业对厂区内主要噪声源进行整改；整改完成后于2018年5月9日-10日进行厂界噪声复测。

根据2017年11月20日环境保护部发布的《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》：建设单位作为竣工环境保护验收的责任主体，2018年2月1日，企业自主组织该项目的环保设施设计及施工单位、环评文件编制单位、验收监测单位及3位专家组成验收工作组，完成了该项目主体工程及大气环境、水污染防治措施的验收。

经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，江苏赛蓝环境检测有限公司编制了《常州华科聚合物股份有限公司年产1万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5万吨聚酯功能性粘结材料和1500吨丙烯酸涂料树脂项目（二期）固废与噪声污染防治设施竣工环境保护验收监测报告》。

## 1.2 验收工作技术程序和内容

验收监测工作可分为启动、自查、编制监测方案、实施监测和核查、编制监测报告五个阶段。验收工作技术程序见图1-1。



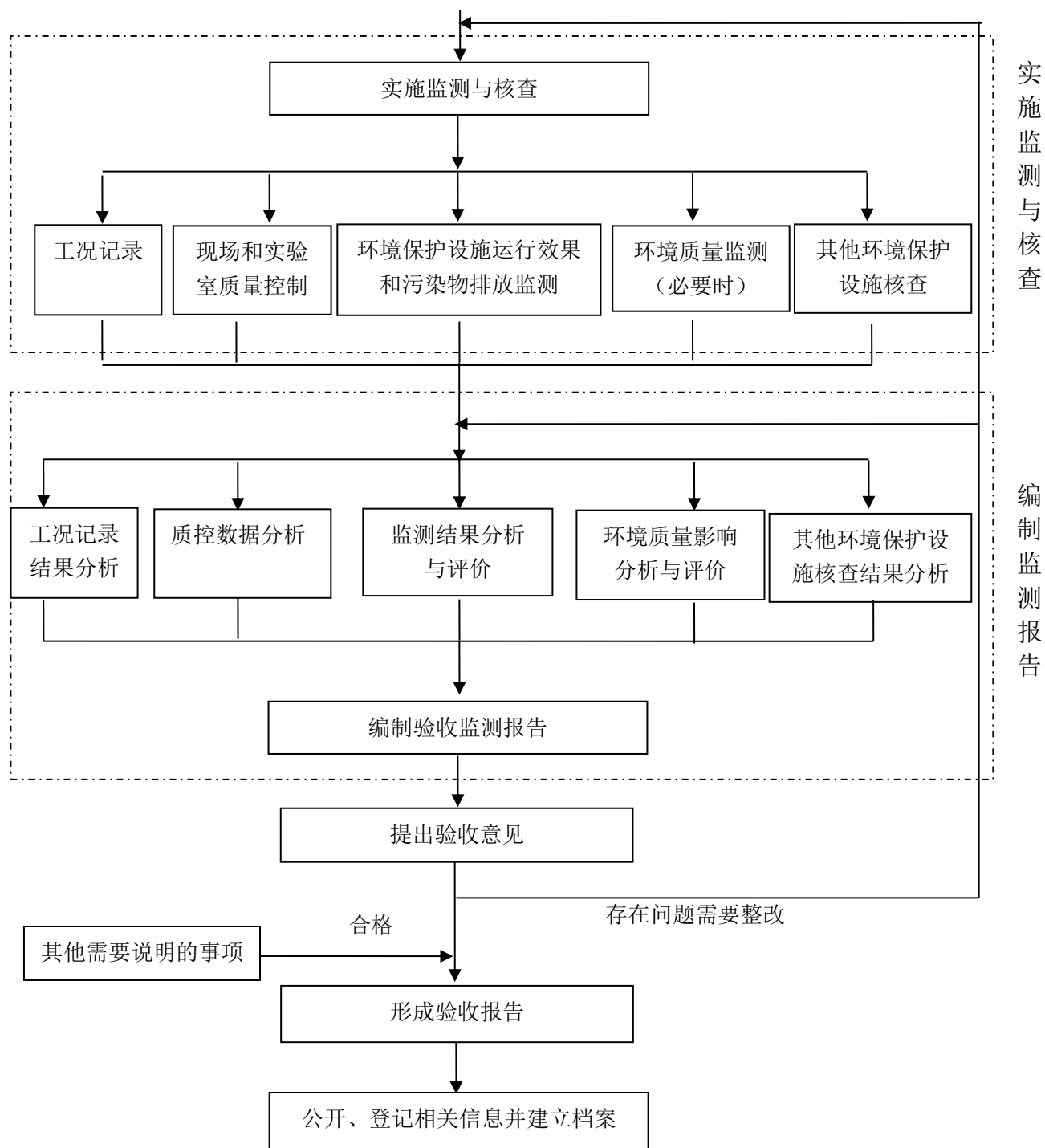


图 1-1 竣工环境保护验收技术工作程序图

## 2、验收依据

- (1) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）
- (2) 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评【2017】4 号）
- (3) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（生态环境部公告 公告 2018 年第 9 号）
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 公告 2018 年第 9 号）
- (5) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）
- (6) 《常州市环境保护局关于噪声、固体废物污染防治设施验收流程有关规定（试行）的通知》（常环监理〔2017〕4 号）
- (7) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008
- (8) 常州华科聚合物股份有限公司《年产 1 万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5 万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5 万吨聚酯功能性粘结材料和 1500 吨丙烯酸涂料树脂项目环境影响报告书》（江苏龙环环境科技有限公司 2014 年）及审批意见（常环服【2014】9 号，2014 年 3 月 26 日 常州市环境保护局）
- (9) 《常州华科聚合物股份有限公司年产 1 万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5 万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5 万吨聚酯功能性粘结材料和 1500 吨丙烯酸涂料树脂项目二期项目[3590t/a 环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）和 1000t/a 丙烯酸涂料树脂生产线]变动说明》
- (10) 《常州华科聚合物股份有限公司年产 1 万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5 万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5 万吨聚酯功能性粘结材料和 1500 吨丙烯酸涂料树脂项目（二期）环境监理总报告》（南京科泓环保技术有限责任公司）
- (11) 《常州华科聚合物股份有限公司年产 1 万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5 万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5 万吨聚酯功能性粘结材料和 1500 吨丙烯酸涂料树脂项目（二期）验收监测方案》（江苏赛蓝环境检测有限公司，2018 年 12 月）；

### 3、工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

本项目选址于常州滨江经济开发区滨江化学工业园常州华科聚合物股份有限公司原有地块内。常州华科聚合物股份有限公司东临玉龙北路，隔路为常州华人化工有限公司；西临考普乐新材料股份有限公司，南临沿江东路，隔路为众智达汽车部件常州分公司，北临常州宝隆化工有限公司。

经现场勘查，本项目建设地点、厂区平面布置均与环评一致。

本项目地理位置图见附图1、周边概况见附图2、厂区平面布置图及检测点位见附图3。

#### 3.2 建设内容

企业环保手续履行情况见表3-1。

本次验收是关于“年产1万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5万吨聚酯功能性粘结材料和1500吨丙烯酸涂料树脂项目（二期）”的竣工环保验收。

表 3-1 企业建设项目组成和环保手续一览表

序号	项目名称	产品方案	环评审批情况	环保验收情况	备注	
1	年产 80000 吨不饱和聚酯树脂、50000 吨高档醇酸树脂、20000 吨水性金属防腐树脂漆（其中：1000 吨水性金属防腐树脂漆）及 8500 吨配套产品（其中：500 吨团状模塑料、5000 吨胶衣树脂、1000 吨促进剂、1000 吨颜料糊、1000 吨乐器聚酯涂料）	不饱和聚酯树脂 80000 吨/年	2009 年 11 月 3 日取得常州市环境保护局的审批意见（常环管【2009】105 号）	“年产 50000 吨不饱和聚酯树脂(包括 DCPD 不饱和聚酯树脂 9000 吨, 普通不饱和聚酯树脂 41000 吨)、5000 吨高档醇酸树脂、5000 吨水性金属防腐树脂生产装置”项目于 2012 年 7 月通过了竣工环保验收（常环验【2012】39 号）	正常生产	
		高档醇酸树脂 50000 吨/年				
		水性金属防腐树脂 20000 吨/年		配套产品 8500 吨/年	“年产 8000 吨不饱和聚酯树脂、2500 吨胶衣树脂、1000 吨颜料糊、1000 吨乐器聚酯涂料、1000 吨促进剂项目”于 2013 年 7 月 16 日通过了竣工环保验收（常环验【2013】24 号）	正常生产
		团状模塑料 500 吨/年				
		胶衣树脂 5000 吨/年				
		促进剂 1000 吨/年				
颜料糊 1000 吨/年	乐器聚酯涂料 1000 吨/年	不饱和聚酯树脂 22000 吨/年、高档醇酸树脂 45000 吨/年、水性金属防腐树脂 15000 吨/年、配套产品 3000 吨/年（其中团状模塑料 500 吨/年、胶衣树脂 2500 吨/年）生产线处于建设中	未建设完成			
2	年产 1 万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5 万吨环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5 万吨聚酯功能性粘结材料、1500 吨丙烯酸涂料树脂项目	高性能复合改性聚氨酯胶粘剂 1 万吨/年	2014 年 3 月 26 日取得常州市环境保护局的审批意见（常环服【2014】9 号）	“3320 吨/年高性能复合改性聚氨酯胶粘剂生产线、2410 吨/年环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）和 500 吨/年丙烯酸涂料树脂生产线”于 2015 年 9 月 14 日通过了竣工环保验收（常环验【2015】25 号）	简称“一期项目”，正常生产	
		环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂） 1.5 万吨/年				
		聚酯功能性粘结材料 1.5 万吨/年		“3590 吨/年环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）和 1000 吨/年丙烯酸涂料树脂生产线”已建成，处于验收阶段	简称“二期项目”，本次验收项目	
		丙烯酸涂料树脂 1500 吨/年				暂未建设



本验收项目（二期）基本信息见表3-2、建设情况见表3-3、环境保护验收/变更内容见表3-4、生产设备见表3-5。

**表3-2 项目基本信息表**

内 容	基本 信息
项目 名称	年产1万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5万吨环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5万吨聚酯功能性粘结材料、1500吨丙烯酸涂料树脂项目（二期）
建设 单位	常州华科聚合物股份有限公司
法人 代表	钱永嘉
联系 人/联系方式	项剑锋/13901507718
行业 类别	C2651 合成树脂制造
建设 性质	扩建
建设 地点	常州市新北区玉龙北路602号常州华科聚合物股份有限公司原有地块
劳动 定员	220人
工作 制度	两班制，每班工作12小时，全年工作300天
投资 情况	8000万元（一期+二期），其中环保投资192万
占地 面积	48828m <sup>2</sup> （全厂）

**表3-3 建设项目情况一览表**

项 目	执 行 情 况
立 项	常州市发展和改革委员会文件 常发改行服备【2013】6号
环 评	江苏龙环环境科技有限公司；2014年
环评 批复	常州市环境保护局，常环服【2014】9号，2014年3月26日
总图 设计	无锡市恒禾工程咨询设计有限公司
环 保 工 程	废气治理工程 设计单位：常州环保服务公司； 施工单位：昆山嘉科环保设备有限公司、宜兴市恒泰环保设备有限公司、 上海安居乐环保科技有限公司
	废水治理工程 设计单位：常州环保服务公司，施工单位：常州金牛环保设备有限公司
二期 开工 建设 时间	2016年5月
二期 建设 竣工 时间	2017年10月
二期 调试 时间	2017年10月-11月

常州华科聚合物股份有限公司年产1万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5万吨聚酯功能性粘结材料和1500吨丙烯酸涂料树脂项目（二期）固废与噪声污染防治设施竣工环境保护验收监测报告

有无分期建设情况	本项目分期建设。一期项目已于2015年9月14日通过竣工环保验收，二期项目已建成，现处于验收阶段。
现场勘查工程实际建设情况	二期主体工程与“三同时”环保工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，生产负荷达到设计规模的75%以上
本次项目验收内容	年产1万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5万吨环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5万吨聚酯功能性粘结材料、1500吨丙烯酸涂料树脂项目（二期：3590吨/年环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）和1000吨/年丙烯酸涂料树脂生产线）固废与噪声污染防治设施竣工验收

表 3-4 建设项目固废与噪声污染防治设施验收/变更内容一览表

类别	主体工程名称	环评审批项目内容		实际建设/变更情况		
		原有项目	本项目	原有项目(已验收)	本项目	
					一期(已验收)	二期(本次验收)
主体工程	产品方案	不饱和聚酯树脂 80000 吨/年	高性能复合改性聚氨酯胶粘剂 1 万吨/年	不饱和聚酯树脂 58000 吨/年	高性能复合改性 聚氨酯胶粘剂 3320 吨/年	/
		高档醇酸树脂 50000 吨/年	环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸 酯树脂）1.5 万吨/年	高档醇酸树脂 5000 吨/年	环氧乙烯基树脂 （环氧丙烯酸酯 树脂）2410 吨/年	环氧乙烯基树脂 （环氧丙烯酸酯 树脂）3590 吨/年
		水性金属防腐树脂 20000 吨/年	聚酯功能性粘结材料 1.5 万吨/年	水性金属防腐树脂 5000 吨/年	/	/
		配套产品 8500 吨/年（其中：500 吨团状模塑料、5000 吨胶衣树 脂、1000 吨促进剂、1000 吨颜料 糊、1000 吨乐器聚酯涂料）	丙烯酸涂料树脂 1500 吨/年	配套产品 5500 吨/年 （其中 2500 吨团状模 塑料、1000 吨促进剂、 1000 吨颜料糊、1000 吨乐器聚酯涂料）	丙烯酸涂料树脂 500 吨/年	丙烯酸涂料树脂 1000 吨/年
贮运工程	储罐区	19 只储罐	依托原有储罐，并新建甲苯、 乙酸乙酯、甲基丙烯酸储罐各 1 只	依托原有储罐，并新建甲苯、乙酸乙酯、甲基丙烯酸储罐、 环氧树脂储罐各 1 只。即全厂共 22 只储罐，同环评		
	仓库	2 个乙类仓库，占地面积 3898m <sup>2</sup> ； 1 个丙类仓库，占地 2743m <sup>2</sup>	依托原有仓库，并新建 1 个甲 类仓库，建筑面积 1405m <sup>2</sup>	全厂设置 1 个甲类仓库、1 个丙类仓库、1 个成品仓库		
	装卸区	占地 100m <sup>2</sup>	依托现有装卸区	占地 100m <sup>2</sup>		
公用工程	给水	工业水来自园区工业水厂，生活 用水由市政生活水管网供应	依托原有给水管网	全厂工业水来自园区工业水厂，生活用水由市政生活水管网 供应		
	排水	液环泵废水、废气吸收废水、初	冷却切粒废水、废气吸收废水、	液环泵废水、废气吸收	废气吸收废水、液环泵废水	收集后依

常州华科聚合物股份有限公司年产1万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5万吨环氧树脂基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5万吨聚酯功能性粘结材料和1500吨丙烯酸涂料树脂项目(二期)固废与噪声污染防治设施竣工环境保护验收监测报告

类别	主体工程名称	环评审批项目内容		实际建设/变更情况		
		原有项目	本项目	原有项目(已验收)	本项目	
					一期(已验收)	二期(本次验收)
		期雨水和生活污水收集经厂内废水处理站预处理后接管入新区江边污水处理厂集中处理。清下水排入雨水管网。	液环泵废水收集后依托原有废水处理站处理达标后接管至新区江边污水处理厂集中处理。清下水排入雨水管网。	废水、初期雨水和生活污水收集经厂内废水处理站预处理后接管至常州民生环保科技有限公司处理。清下水排入雨水管网。	托原有废水处理站处理达标后接管至新区江边污水处理厂集中处理。清下水排入雨水管网。冷却切粒废水暂未产生。	
供配电	设置1个配电间，配套1台1250KVA变压器、双回路供电	依托原有配电间、变压器，并新建1台1250KVA变压器	全厂设置1个配电间，配套2台1250KVA变压器、双回路供电			
供热	蒸汽由常州市长江热能有限公司提供；1台300万大卡天然气导热油炉供热，柴油为备用燃料。	蒸汽由常州市长江热能有限公司提供；新建2台300万大卡燃天然气导热油炉供热，柴油为备用燃料。	同环评	同环评		
空压系统	2台LS16-100H AC型空压机	依托原有空压系统，并新建1台LS16-100H AC型空压机	同环评	同环评		
循环冷却系统	2台400m <sup>3</sup> /h冷却塔,3台300m <sup>3</sup> /h循环水泵,配套1座700m <sup>3</sup> 循环冷却水池	依托原有循环冷却系统,并新建1台400m <sup>3</sup> /h冷却塔、1台300m <sup>3</sup> /h循环水泵	同环评	依托原有循环冷却系统,未新建冷却塔及循环水泵。全厂2台400m <sup>3</sup> /h冷却塔,3台300m <sup>3</sup> /h循环水泵,配套1座700m <sup>3</sup> 循环冷却水池		
冷冻系统	2台螺杆冷冻机组,配套1只15m <sup>3</sup> 冷水箱,冷冻水温度7℃,制冷剂氟利昂	淘汰原有氟利昂冷冻机,新建2台溴化锂冷冻机	同环评	淘汰原有氟利昂冷冻机,新建2台溴化锂冷冻机。		
供氮	林德气体管道供氮	依托原有	同环评	同环评		
纯水系统	1套0.5t/h两级反渗透纯水制备系统,出水率50%	新建1套两级反渗透2.5t/h纯水制备系统,出水率50%	同环评	依托原有纯水制备系统,未新建纯水制备系统,即全厂设置1套0.5t/h两级反渗透纯水制备系统,出水率50%		

类别	主体工程名称	环评审批项目内容		实际建设/变更情况		
		原有项目	本项目	原有项目(已验收)	本项目	
					一期(已验收)	二期(本次验收)
环保工程	固体废物	1个危险固废堆场, 占地面积36m <sup>2</sup> ; 1个一般固废堆场, 占地面积16m <sup>2</sup>	依托原有固废堆场	同环评	依托原有。厂区内实际设置1个危险固废堆场, 占地面积62.64 m <sup>2</sup> ; 一般工业固废堆场16.8m <sup>2</sup> ; 1个生活垃圾房, 占地面积16.8m <sup>2</sup> 。	
	噪声	/	噪声主要来自冷却塔、风机、真空泵、环水泵、进料泵等运行噪声。主要通过选用低噪设备, 合理布局高噪声设备, 对高噪声设备采用减振降噪等措施来降低噪声对周边环境的影响	/	冷却塔噪声治理措施: 选用低噪声设备、密闭设置、设置隔声墙; 风机噪声治理措施: 设置隔声间、距离衰减、调整工作时间; 循环水泵、真空泵、进料泵噪声治理措施: 加减振装置、隔声罩、距离衰减等	
	风险防范	事故应急池1000m <sup>3</sup> 兼作初期雨水池; 1座750m <sup>3</sup> 消防水池	依托原有	同环评	同环评	

表 3-5 生产设备清单

产品	环评审批内容			二期实际建设			备注
	设备名称	规格型号	数量(台/套)	规格型号	数量(台/套)	变动情况	
环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）	反应釜	6m <sup>3</sup>	1台	6m <sup>3</sup>	1台	不变	6m <sup>3</sup> 反应釜生产线，位于车间一、新建（本次验收）
	立式冷凝器	25m <sup>2</sup>	1只	25m <sup>2</sup>	1只	不变	
	卧式冷凝器	25m <sup>2</sup>	1只	25m <sup>2</sup>	1只	不变	
	计量槽	1m <sup>3</sup>	1个	1m <sup>3</sup>	1个	不变	
	计量槽	2m <sup>3</sup>	1个	2m <sup>3</sup>	1个	不变	
	回收槽	0.7m <sup>3</sup>	1个	0.7m <sup>3</sup>	1个	不变	
	混合釜	/	/	12m <sup>3</sup>	1个	增加	
丙烯酸涂料树脂	反应釜	V=12m <sup>3</sup>	1台	V=12m <sup>3</sup>	1台	不变	12m <sup>3</sup> 反应釜生产线，车间一新建（本次验收）
	反应釜分馏塔	Φ450*4700	1个	Φ450*4700	1个	不变	
	压滤器	Φ600*1500	1个	Φ600*1500	1个	不变	
	回收槽	V=0.6m <sup>3</sup>	1个	V=0.6m <sup>3</sup>	1个	不变	
	计量槽	V=1.5m <sup>3</sup>	1个	V=1.5m <sup>3</sup>	1个	不变	
	计量槽	V=9m <sup>3</sup>	1个	V=9m <sup>3</sup>	1个	不变	

说明：二期实际建设过程中，环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸树脂）产品生产装置实际较原环评增加1个13.4m<sup>3</sup>混合釜，但产能与原环评一致，不新增污染因子和污染物排放量，详见《变动说明》，结论为：不属于重大变动。

### 3.3 主要原辅材料及燃料

本验收项目主要原辅材料见表3-6。

表3-6 主要原辅材料消耗表

产品	名称	主要组份	环评年耗量 (t/a)	(一期+二期) 实际年耗量 (t/a)
环氧乙烯基树脂	环氧树脂	99%	3710	1113
	双酚 A	99%	1075	355
	甲基丙烯酸	99%	1280	426
	对苯二酚	99%	2	0.6
	苯乙烯	99%	4000	1330
环氧丙烯酸酯树脂	环氧树脂	99%	2915	970
	丙烯酸	99%	100	30
	甲基丙烯酸	99%	1000	300
	对苯二酚	99%	1	0.3
	三羟甲基丙烷三丙烯酸酯 (TMPT) A	99%	500	150
	二缩三丙二醇二丙烯酸酯 (TPGDA)	99%	500	150
丙烯酸涂料树脂	甲基丙烯酸甲酯	99%	123.75	120
	甲基丙烯酸羟乙酯	99%	228.75	220
	甲基丙烯酸正丁酯	99%	75	70
	甲基丙烯酸异丁酯	99%	60	60
	甲基丙烯酸叔丁酯	99%	93.75	90
	甲基丙烯酸环己酯	99%	48.75	45
	丙烯酸正丁酯	99%	4.5	4.5
	丙烯酸异辛酯	99%	6	6
	甲基丙烯酸	99%	3	3
	丙烯酸	99%	1.5	1.5
	苯乙烯	99%	242.25	240
	乙酸丁酯	99%	150	150
	甲苯	99%	150	150
	二甲苯	99%	150	150
	丙二醇甲醚醋酸酯 PMA	99%	150	150
过氧化二苯甲酰 (BPO)	99%	7.5	7.5	

过氧化苯甲酸叔丁酯	99%	7.5	7.5
偶氮二异丁腈（AIBN）	99%	7.5	7.5
过氧化(2-乙基己酸)叔丁酯（TBPO）	99%	7.5	7.5

说明：①环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）生产线较环评未上全，实际产能（一期+二期）是环评申报产能的33.3%，故相应的原辅料消耗较环评低；②丙烯酸涂料树脂实际产能（一期+二期）与环评申报产能一致，相应的原辅料消耗与环评基本一致。

### 3.4 水源及水平衡图

本验收项目用水主要来自工业用水、市政自来水。项目二期建成后全厂实际水平衡图见图3-1。

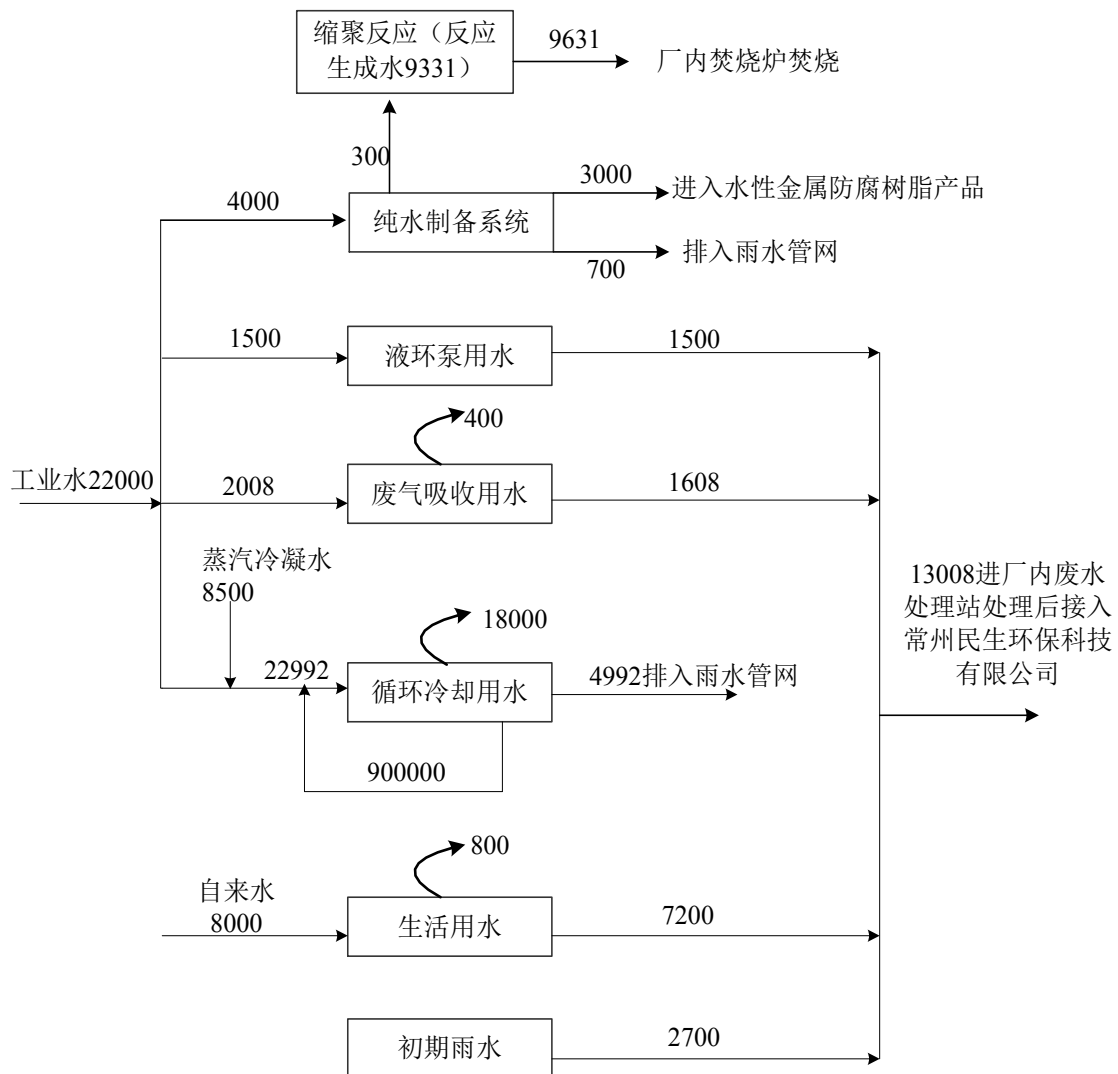


图3-1 全厂实际水平衡图 (m³/a)



### 3.5 生产工艺

本验收项目（二期）产品有环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、丙烯酸涂料树脂。经现场勘查，本期验收项目各产品生产工艺与环评一致。

#### （1）环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）生产工艺

应客户要求需要，本项目专门标注产品名“环氧丙烯酸酯树脂”，该环氧丙烯酸酯树脂为环氧乙烯基酯树脂中的一个特殊类别，其生产工艺路线与环氧乙烯基酯树脂一致，均为：环氧树脂与酸进行开环反应后，再加入稀释剂和抗氧化剂对苯二酚进行调配得到产品。不同点在于环氧丙烯酸酯树脂是由环氧树脂与丙烯酸（甲基丙烯酸）发生开环反应，然后加入稀释剂 TPDGA、TMPTA 调配；而环氧乙烯基酯树脂是环氧树脂与双酚 A、甲基丙烯酸发生开环反应，然后加入稀释剂苯乙烯调配。

**生产工艺如下：**

#### 投料

环氧乙烯基酯树脂：首先用进料泵将环氧树脂、甲基丙烯酸（流量计计量）打入反应釜，开启搅拌装置，原料双酚 A 由料斗投入反应釜，投料结束后密闭反应釜。

环氧丙烯酸酯树脂：首先用进料泵将环氧树脂、丙烯酸（甲基丙烯酸）（流量计计量）打入反应釜，开启搅拌装置，投料结束后密闭反应釜。

#### 开环反应

环氧乙烯基酯树脂：在反应釜内通入保护气氮气，然后利用夹套蒸汽使物料升温至 130℃左右，常压下使物料发生开环反应，持续约 9 小时，经检测样品达到设定值后终止反应。转化率 99%。

环氧丙烯酸酯树脂：在反应釜内通入保护气氮气，然后利用夹套蒸汽使物料升温至 130℃左右，常压下使物料发生开环反应，持续约 9 小时，经检测样品达到设定值后终止反应。转化率 99%。

#### 稀释调配

环氧乙烯基酯树脂：利用位差将开环反应得到的产物放入稀释釜内（或直接在反应釜内进行稀释调配），开启搅拌，然后用进料泵将稀释剂苯乙烯（流量计计量）打入稀释釜，再由人工将少量抗氧化剂对苯二酚投入稀释釜，由夹套蒸汽加热物料至 80℃并持续搅拌约 4 小时使物料混匀，经检测样品达到设定值停止搅拌。

环氧丙烯酸酯树脂：利用位差将开环反应得到的产物放入稀释釜内（或直接在稀释釜内稀释调配），开启搅拌，然后将稀释剂 TPDGA（TMPTA）用进料泵（流量计计量）打入稀释釜，再由人工将少量抗氧化剂对苯二酚投入稀释釜，由夹套蒸汽加热物料至 80℃并持续搅拌约 4 小时使物料混匀，经检测样品达到设定值停止搅拌。

### **压滤、灌装**

稀释、调配结束后，将物料经密闭压滤器压滤分出残渣后灌装入桶，最终得到产品环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）。

工艺流程见图 3-2、3-3。

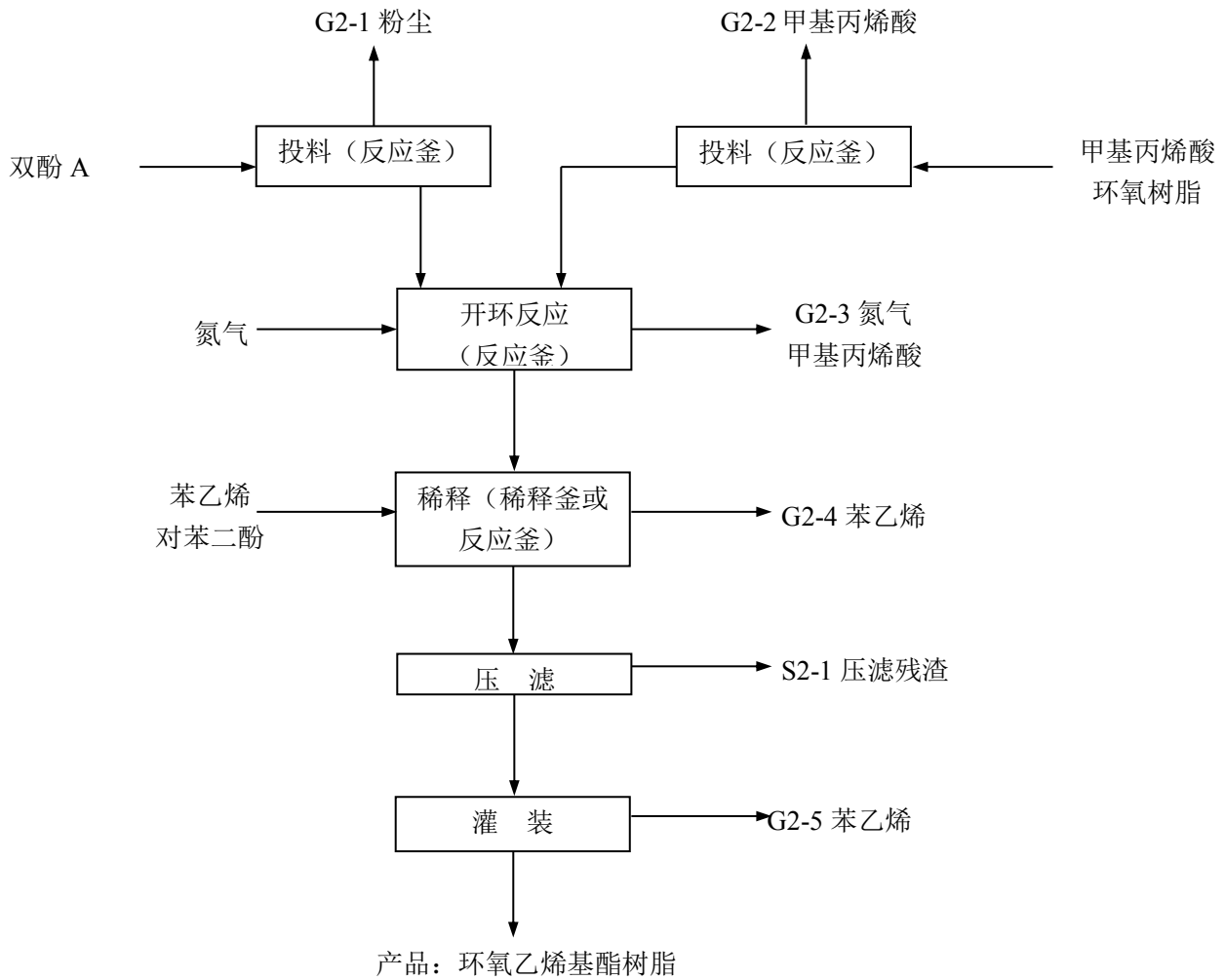


图 3-2 环氧乙烯基酯树脂生产工艺流程

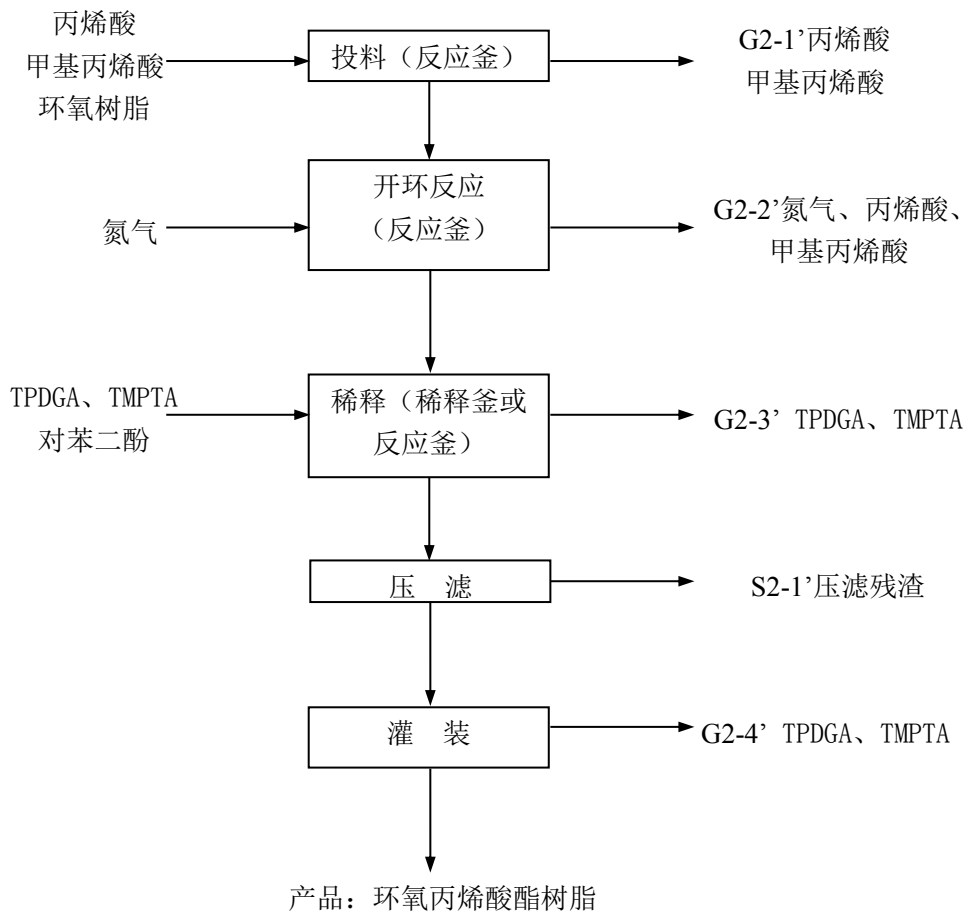


图 3-3 环氧丙烯酸酯树脂生产工艺流程

注：TPDGA 表示二缩三丙二醇二丙烯酸酯  
TMPTA 表示三羟甲基丙烷三丙烯酸酯

## （2）丙烯酸涂料树脂生产工艺

### 投料

首先开启搅拌，用进料泵（流量计计量）将储罐装物料甲基丙烯酸、苯乙烯从储罐内打入反应釜，以及用进料泵（流量计计量）将桶装物料丙烯酸、丙烯酸正丁酯、丙烯酸异辛酯、甲基丙烯酸甲酯、甲基丙烯酸羟乙酯、甲基丙烯酸正丁酯、甲基丙烯酸异丁酯、甲基丙烯酸叔丁酯、甲基丙烯酸环己酯从桶内打入反应釜，然后再用进料泵将桶装溶剂乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、丙二醇甲醚醋酸酯（PMA）打入反应釜，再由人工投入少量引发剂（BPO、TBPB、AIBN、TBPO），投料结束后密闭反应釜。

### 聚合反应、调配

由夹套蒸汽将物料升温至130℃左右，常压下使物料发生聚合反应，持续约9小时，取样检测达到设定值后终止反应。由夹套冷却水降到常温后，用进料泵将补充少量溶剂（乙酸丁酯、丙二醇甲醚醋酸酯（PMA）、甲苯、二甲苯）进行混匀调配约1小时，取样检测达到设定值后停止搅拌。转化率99%。

### 压滤、灌装

调配结束后，将物料经密闭压滤器压滤分出残渣后灌装入桶，最终得到产品丙烯酸涂料树脂。

丙烯酸涂料树脂生产工艺流程见图3-4。

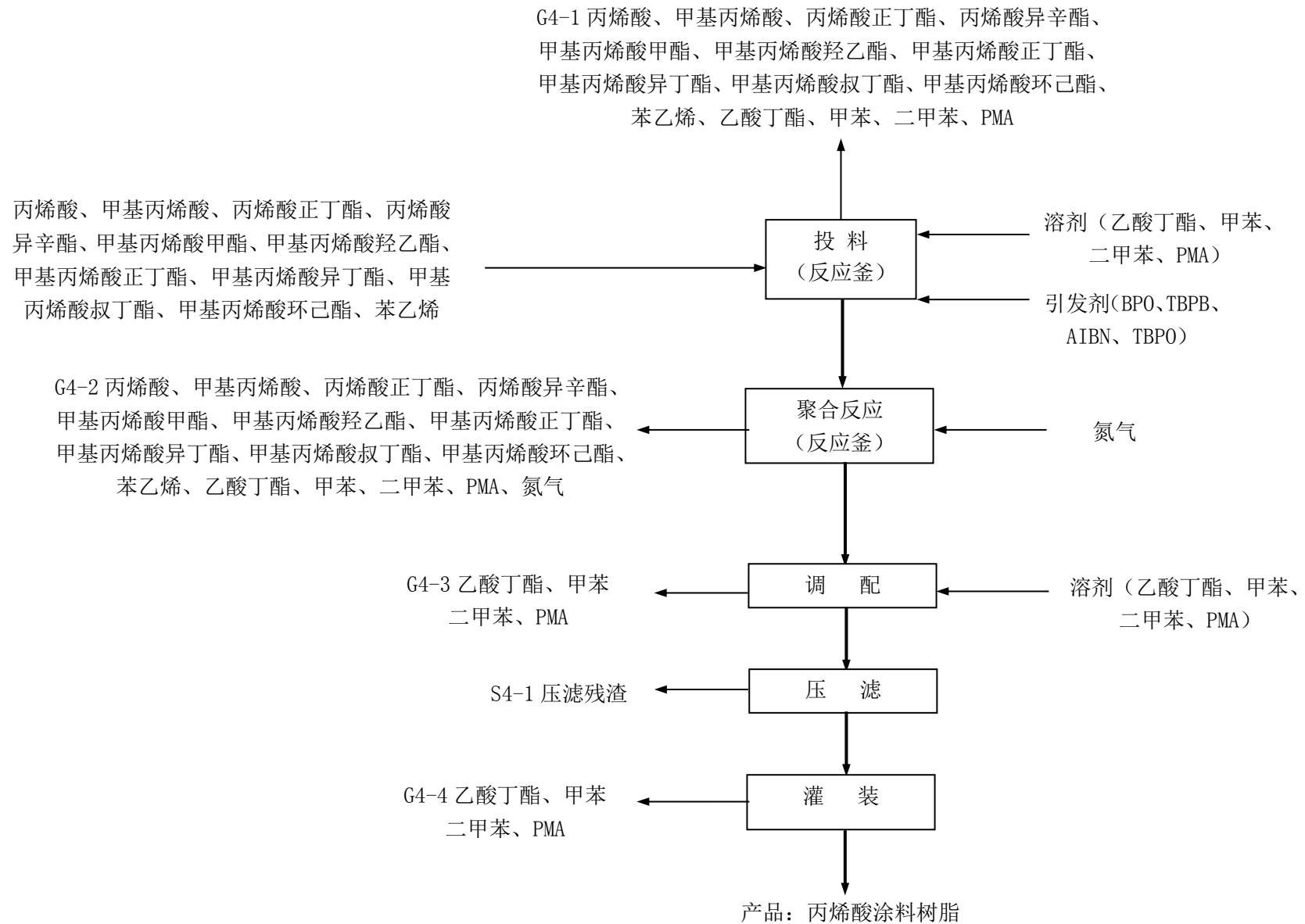


图 3-4 丙烯酸涂料树脂生产工艺流程图

### 3.6 项目变动情况

经对照项目环评及批复，本项目变动情况详见表 3-7。

表 3-7 项目变动情况一览表

类别		环评审批要求	实际建设情况	变动情况
生产设备	环氧乙 烯基树 脂(环氧 丙烯酸 酯树脂)	反应釜 6m <sup>3</sup> 1 个	反应釜 6m <sup>3</sup> 1 个	实际较原环评增加 1 个 13.4 m <sup>3</sup> 混合釜,已编制《变 动说明》，不属于重大变动
		立式冷凝器 25m <sup>2</sup> 1 只	立式冷凝器 25m <sup>2</sup> 1 只	
		卧式冷凝器 25 m <sup>2</sup> 1 只	卧式冷凝器 25 m <sup>2</sup> 1 只	
		计量槽 1m <sup>3</sup> 1 个	计量槽 1m <sup>3</sup> 1 个	
		计量槽 2m <sup>3</sup> 1 个	计量槽 2m <sup>3</sup> 1 个	
		回收槽 0.7m <sup>3</sup> 1 个	回收槽 0.7m <sup>3</sup> 1 个	
		/	混合釜 13.4 m <sup>3</sup> 1 个	
固废污染防治 设施	依托原有固废堆场，厂内 设置 1 个危废堆场，占地 面积 36m <sup>2</sup> ；1 个一般固废 堆场，占地面积 16m <sup>2</sup>	依托原有固废堆场。厂区内现 实际设置 1 个危废堆场，占地 面积 62.64 m <sup>2</sup> ；一般工业固废 堆场 16.8m <sup>2</sup> ；1 个生活垃圾房， 占地面积 16.8m <sup>2</sup>	危废堆场、一般工业固废堆 场实际贮存能力大于设计 能力已编制《变动说明》， 不属于重大变动	

## 4、环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置措施

#### 4.1.1 固废排放及防治措施

本验收项目固废排放及处置情况见表4-1。

厂区内设置1个危险固废堆场，占地面积62.64 m<sup>2</sup>，用于堆放树脂残渣、污泥、废活性炭、废拖把、废抹布、实验室废液、设备清洗液、吨包装袋以外的其他小包装袋等，每月周转一次；实际危险固废堆场贮存能力大于环评设计贮存能力，满足项目及全厂危废贮存要求。

危险废物堆场内的建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求：防腐、防渗、防扬散、防流失；各类危险废物分类分区堆放，贴有危废标识；转移时严格按照危废转移联单管理制度要求进行转移。

表4-1 固废产生及处理情况一览表

类别	名称	危废代码	环评数量 t/a	实际产生量 (一期+二期) t/a	防治措施	
					环评及 批复	实际建设
危险废物	过滤残渣	HW13 261-103-13	2.28	0.34	委托北控安耐得环保科技发展有限公司处置	委托光大升达固废处置（常州）有限公司处置
	压滤残渣	HW13 261-103-13	1.89	0.47		
	实验室废液	HW49 900-047-49	8	2		
	废拖把	HW49 900-041-49	0.86	0.22		委托北控安耐得环保科技发展有限公司处置
	废活性炭	HW42 900-499-42	10	2.6		
	吨包装袋以外的其他小包装袋	HW49 900-041-49	0.5	0.13		
	废水处理污泥	HW13 265-104-13	1.5	0.1		
	设备清洗液	HW06 900-402-06	10	2.5		委托光大升达固废处置（常州）有限公司处置



#### 4.1.2 噪声排放及防治措施

本项目产生的噪声主要为冷却塔、各类泵机及废气处理装置风机产生的噪声，噪声源强为85~95 dB(A)，且本期验收项目未新增此类设施，均依托一期（已验收）。

项目二期新增的生产装置设置于车间内，通过减振、厂房隔声、距离衰减等措施控制厂界噪声。

本验收项目噪声排放及治理措施见表4-2。

表4-2 噪声排放及治理措施一览表

噪声源	数量 (台/套)	产生源强 dB(A)	防治措施	
			环评/批复	实际建设
冷却塔	若干	85~95	主要通过选用低噪设备，合理布局高噪声设备，对高噪声设备采用减振降噪等措施来降低噪声对周边环境的影响	冷却塔噪声治理措施：选用低噪声设备、设置隔声墙；风机噪声治理措施：设置隔声间、距离衰减，调整工作时间；循环水泵、真空泵、进料泵噪声治理措施：加减振装置、隔声罩、距离衰减等
风机	若干	85~95		
真空泵、环水泵、进料泵	若干	85		



图4-1 冷却塔噪声隔声墙



图4-2 冷却塔密闭



图 4-3 循环泵隔声墙



图 4-4 车间三风机密闭（经整改）

## 4.2 其他环保设施

表 4-3 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范设施	①依托原有应急事故池 1000m <sup>3</sup> 水池（兼作初期雨水池）、消防水池 750m <sup>3</sup> ； ②雨水排放口，设有采样井、可控阀门、视频监控，自动监控设施已与新北区环保局监控平台联网； ③消防器材：设置灭火器、消防栓； ④已委托编制《常州华科聚合物股份有限公司突发环境事件应急预案》并取得备案。
在线监测装置	污水排放口、雨水排放口均设有 COD 在线监测装置 1 套
“以新带老”措施	危废库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 相关要求落实相应的防渗漏工作，危险固废暂存要求分类装袋或装桶并封口，做好标识
环保设施投资情况	本次验收项目（一期+二期）实际总投资 8000 万元，其中环保投资 192 万元，占总投资额的 2.4%。废水、废气、噪声、固体废物、绿化、其他等各项环保投资情况详见建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。项目环保设施环评、初步设计、实际建设情况一览表详见表 10-1。

## 5、建设项目环评报告书的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议

表 5-1 环评结论摘录

环境保护措施可靠性和合理性以及达标排放的稳定性	噪声	本项目噪声通过厂区平面的合理布置，噪声源经减振、距离衰减、厂房围墙隔声后，各噪声设备对厂界噪声的贡献值较小，与本底值叠加后，厂界噪声值增加值不大，基本维持现状，除东厂界、南厂界夜间噪声超标外，其余厂界昼夜均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，本项目位于化工园区内，超标噪声不会引起扰民现象。
	固废	产品生产过程中产生的过滤残渣、压滤残渣、废拖把、实验室废液、废活性炭、废水处理过程中产生的污泥、除吨包装袋外的其他小包装袋全部委托常州市安耐得工业废弃物处置有限公司处置。 原料吨包装袋、原料空包装桶全部由供应商回收利用，企业应做好台账。 产品空包装桶全部委托常州赛科废物处理有限公司清洗。 上述固体废弃物经过妥善处置后实现零排放，不会对周围环境产生二次影响。
总结论	本项目符合国家产业政策、技术成熟，选址合理。在遵守国家 and 地方有关环保法规、采取相应的环保措施后，从环境保护角度论证，该项目在该地建设可行。	

### 5.2 审批部门审批决定

《常州华科聚合物股份有限公司年产1万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5万吨聚酯功能性粘结材料和1500吨丙烯酸涂料树脂项目环境影响报告书》的批复（常州市环境保护局，常环服【2014】9号，2014年3月26日）见附件1。

## 6、验收评价标准

### 6.1 厂界噪声标准

本验收项目运行期噪声污染物排放标准见表 6-1。

表 6-1 噪声标准一览表

类别	时段	验收标准限值 dB(A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤65	东、西、南、北厂界	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类
	夜间	≤55		
敏感点	/		/	

说明：企业周围 200m 范围内无环境敏感目标。

### 6.2 总量控制指标

本项目所有工业固废均进行合理处置，实现工业固废零排放，故企业无需单独申请总量。

## 7、验收监测内容

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表7-3，具体检测点位见附图3。

表 7-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	受声源影响的厂界外1米	Leq(A)	昼夜间各2次，共测2天
敏感点	/		

## 8、质量保证及质量控制

### 8.1 噪声监测分析方法

本验收项目厂界环境噪声监测分析方法依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 相关规定。

### 8.2 噪声监测仪器

本验收项目使用噪声监测仪器见表 8-1。

表 8-1 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	积分声级计	AWA5636	A177	已检定
2	噪声频谱分析仪	HS5671+	A089	已检定

### 8.3 人员资质

人员资质详见表 8-3。主要人员资质见正文前附图。

表 8-2 验收监测人员资质

序号	姓名	工作内容	人员证书
1	张臻	采样人员	江苏赛蓝环境检测有限公司颁发的《检测上岗证》
2	尤永恩		江苏赛蓝环境检测有限公司颁发的《检测上岗证》
3	秦成		江苏赛蓝环境检测有限公司颁发的《检测上岗证》
4	朱晟焱		江苏赛蓝环境检测有限公司颁发的《检测上岗证》
5	张免优丽	分析人员	江苏省环境保护厅颁发的《环境监测人员技术考核合格证》
6	梅珏		江苏赛蓝环境检测有限公司颁发的《检测上岗证》
7	王世英		江苏省社会环境检测机构技术人员考核合格证（编号 20153203005006）
8	李慧		江苏省社会环境检测机构技术人员考核合格证（编号20153203005003）
9	顾建安	现场核查、验收监测报告编制	江苏省环境保护厅颁发的《江苏省社会环境检测机构技术人员考核合格证》（编号 20153203005010）、中国环境监测总站颁发的 2017 年 65 期建设项目竣工环境保护验收监测人员培

常州华科聚合物股份有限公司年产1万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5万吨聚酯功能性粘结材料和1500吨丙烯酸涂料树脂项目（二期）固废与噪声污染防治设施竣工环境保护验收监测报告

			训考核合格证（2017-JCJS-6165177）
10	金乐娟	检测报告编制	/
11	杨胜坤	检测报告编制	江苏赛蓝环境检测有限公司颁发的《检测上岗证》
12	陈向前	检测报告、验收监测报告审核	江苏省环境保护厅颁发的《江苏省社会环境检测机构技术人员考核合格证》（20153203005002）
13	夏晓琥	检测报告、验收监测报告审核	江苏省环境保护厅颁发的《江苏省社会环境检测机构技术人员考核合格证》（20153203005008）
14	胡文伟	报告签发	/

#### 8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源（94 dB）进行了校准，测量前后仪器的灵敏度相差小于0.5dB。噪声校准记录见表8-3。

表 8-3 噪声校准记录表

日期	仪器名称	设备编号	测量前	测量后	差值
2017年12月27日	积分声级计	A177	93.9	94.0	0.1
2017年12月28日	积分声级计	A177	93.9	94.0	0.1
2018年5月9日	噪声频谱分析仪	HS5671+	93.9	94.0	0.1
2018年5月10日	噪声频谱分析仪	HS5671+	93.9	94.0	0.1

## 9、验收监测结果

### 9.1 生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表9-1。

表9-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	生产项目	（一期+二期） 设计能力 （吨/批次）	实际（一期+二期） 生产量 （吨/批次）	运行负荷 %
2017年12月27日	高性能复合改性聚氨酯胶粘剂	7	6.5	92.8
	环氧乙烯基树脂	10.3	10	97.0
	丙烯酸涂料树脂	14	12	85.7
2017年12月28日	高性能复合改性聚氨酯胶粘剂	7	6.5	92.8
	环氧乙烯基树脂	10.3	10	97.0
	丙烯酸涂料树脂	14	10	85.7
2018年5月9日	高性能复合改性聚氨酯胶粘剂	7	6	85.7
	环氧乙烯基树脂	10.3	9.5	92.2
	丙烯酸涂料树脂	14	12	85.7
2018年5月10日	高性能复合改性聚氨酯胶粘剂	7	6	85.7
	环氧乙烯基树脂	10.3	9.5	92.2
	丙烯酸涂料树脂	14	12	85.7

2017年12月27日-28日、2018年5月9日-10日监测期间，车间产能均达到已建成部分设计能力的75%以上，主体工程及三同时环保设施运行稳定，状态良好，符合验收条件。



## 9.2 环境保护设施调试运行效果

### 9.2.1 污染物达标排放监测结果

#### 9.2.1.1 厂界噪声监测结果

噪声监测结果与评价见表9-2；噪声监测点位见附图3。

表9-2 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)		夜间噪声 dB (A)		标准值 dB (A)
		第一次	第二次	第一次	第二次	
12月27日	东厂界	52.3	52.1	52.0	51.9	昼间≤65 夜间≤55
	南厂界	56.6	55.7	55.6	56.3	
	西厂界	70.7	71.2	70.3	71.0	
	北厂界	50.4	51.2	50.6	50.4	
12月28日	东厂界	51.7	51.3	51.4	52.0	
	南厂界	56.4	55.4	55.2	56.1	
	西厂界	70.3	70.1	71.0	71.1	
	北厂界	50.3	51.0	50.1	50.4	
评价结果	经检测，常州华科聚合物股份有限公司东厂界1#测点昼夜间、南厂界2#测点昼间、北厂界4#测点昼夜间厂界环境噪声均符合GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表1中3类排放限值；南厂界2#测点夜间、西厂界3#测点昼夜间厂界环境噪声均超出此标准表1中3类排放限值。					

由上表可知，2017年12月27日~12月28日，常州华科聚合物股份有限公司南厂界2#测点夜间噪声超标0.2~1.3dB(A)略有超标；西厂界3#测点昼间噪声超标5.1~6.2dB(A)、夜间噪声超标15.3~16.1dB(A)，超标幅度较大。故企业针对南厂界、西厂界噪声源进行整改。

经排查，南厂界噪声源主要来自锅炉房排风设施、空压冷冻站，西厂界噪声源主要来自车间三废气治理设施风机运行噪声。企业针对此情况进行相应的整改：①对车间三废气治理设施风机进行封闭隔音整改，同时对风机进行检修，使其运行良好；②针对厂内其它噪声源及其防治设施进行排查隐患，使其运行良好。详见附件-《常州华科聚合物股份有限公司关于厂界环境噪声排放超标的整改报告》。

经2018年5月9日~5月10日复测，本项目厂界噪声监测结果与评价见表9-3。

表 9-3 厂界噪声复测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)		夜间噪声 dB (A)		标准值 dB (A)
		第一次	第二次	第一次	第二次	
5月9日	东厂界	58.6	57.4	53.3	53.1	昼间≤65 夜间≤55
	南厂界	63.5	62.9	54.0	53.8	
	西厂界	62.8	63.6	51.9	52.1	
	北厂界	54.7	54.3	51.1	51.6	
5月10日	东厂界	57.3	56.4	52.9	52.7	
	南厂界	61.7	62.3	52.8	54.1	
	西厂界	61.6	62.3	51.3	51.8	
	北厂界	54.0	55.1	54.0	55.1	
评价结果	经复测，常州华科聚合物股份有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼夜间厂界环境噪声均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类排放限值；					

### 9.2.1.2 固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 9-4。

经现场勘查，本项目实际厂区内设置 1 个危险固废堆场，占地面积 62.64 m<sup>2</sup>，用于堆放树脂残渣、污泥、废活性炭、废拖把、废抹布、实验室废液、设备清洗液、吨包装袋以外的其他小包装袋等，每月周转一次；危险废物堆场内的建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求：防腐、防渗、防扬散、防流失；各类危险废物分类分区堆放，贴有危废标识；转移时严格按照危废转移联单管理制度要求进行转移。

表 9-4 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	危废代码	(一期+二期) 产生量 t/a	防治措施
危险 固废	过滤残渣	HW13 261-103-13	0.34	委托光大升达固废处置 (常州)有限公司处置
	压滤残渣	HW13 261-103-13	0.47	
	实验室废液	HW49 900-047-49	2	
	设备清洗液	HW06 900-402-06	2.5	
	废拖把	HW49 900-041-49	0.22	委托北控安耐得环保科技 发展常州有限公司处 置
	废活性炭	HW49 900-041-49	2.6	
	吨包装袋以外的其 他小包装袋	HW49 900-041-49	0.13	
	废水处理污泥	HW13 265-104-13	0.1	

### 9.2.2 环保设施去除效率监测结果

表 9-5 环保设施去除效率监测结果一览表

类别	治理设施	污染物去除效率评价
噪声	减震、隔声、距离衰减等措施	不作评价
固体废物	无固体废物治理设施	不作评价

## 10、验收结论与建议

### 10.1 环保设施运行效果

江苏赛蓝环境检测有限公司对常州华科聚合物股份有限公司年产1万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5万吨聚酯功能性粘结材料和1500吨丙烯酸涂料树脂项目(二期)进行了现场验收监测。

验收监测结果：

#### 1、噪声

2017年12月27日~12月28日验收监测期间，常州华科聚合物股份有限公司东厂界1#测点昼夜间、南厂界2#测点昼间、北厂界4#测点昼夜间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类排放限值；南厂界2#测点夜间、西厂界3#测点昼夜间厂界环境噪声均超出此标准表1中3类排放限值。

南厂界2#测点夜间超标0.2~1.3dB(A)，略有超标；西厂界3#测点昼间超标5.1~6.2dB(A)、夜间超标15.3~16.1dB(A)，超标幅度较大，故企业针对该南、西厂界噪声源进行整改。

经排查，南厂界噪声源主要来自锅炉房排风设施、空压冷冻站，西厂界噪声源主要来自车间三废气治理设施风机运行噪声。企业针对此情况进行相应的整改：①对车间三废气治理设施风机进行封闭隔音整改，同时对风机进行检修，使其运行良好；②针对厂内其它噪声源及其防治设施进行排查隐患，使其运行良好。

经整改后（2018年5月9日~5月10日）复测，常州华科聚合物股份有限公司东厂界1#测点、南厂界2#测点、西厂界3#测点、北厂界4#测点昼夜间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类排放限值。

#### 2、固体废物

本验收项目固体废物堆场依托原有。厂区内实际设置1个危险固废堆场，占地面积62.64m<sup>2</sup>，用于堆放树脂残渣、污泥、废活性炭、废拖把、废抹布、实验室废液、设备清洗液、吨包装袋以外的其他小包装袋等，每月周转一次；现有危险固废堆场可满足全厂固体废物的贮存要求；其中危险废物堆场满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）要求。企业已按照危废转移联单管理制度要求，进行危险废物转移。

验收监测期间，本验收项目（一期+二期）产生的危险固废主要为：过滤残渣 0.34 t/a、压滤残渣 0.47 t/a、实验室废液 2.0t/a、设备清洗液 2.5t/a 委托光大升达固废处置（常州）有限公司处置；废拖把 0.22 t/a、废活性炭 2.6 t/a、吨包装袋以外的其他小包装袋 0.13 t/a、废水处理污泥 0.1 t/a 委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处置。

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

### 3、总量控制

本验收项目固废 100%处置零排放，符合常州市环境保护局对该建设项目环境影响报告书的批复总量核定要求。

## 10.2 环保“三同时”执行情况

该公司能较好地履行环境影响评价和环境保护“三同时”执行制度。对照环评“三同时”验收一览表，本验收项目固废与噪声污染防治设施“三同时”执行情况见表 10-1。

表 10-1 三同时验收检测结果一览表

类别	污染源	污染物	治理措施	效果	完成时间
噪声	噪声源主要为风机、冷却塔、各类泵、车间混合噪声等		减振、隔声、距离衰减	达标排放	与项目建设同时完工
危险固废	过滤残渣		委托光大升达固废处置（常州）有限公司处置	零排放	建设项目运营同期同步实施
	压滤残渣				
	实验室废液				
	设备清洗液				
	废活性炭		委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处置		
	吨包装袋以外的其他小包装袋				
	废拖把				
	废水处理污泥				
环境管理	制定全厂环境管理制度，对环保设施的运行、维修和管理情况开展全厂职工的环保知识教育和组织培训			已落实	与建设项目同时完工
清污分流、排污口规范化设置	清污分流、雨污分流管网，规范化排污口，全厂设置雨水排放口1个、污水排放口1个；污水排放口、雨水排放口均设有COD在线监测装置1套。			已落实	与建设项目同时完工
以新带老措施	危废库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)相关要求落实相应的防渗漏工作，危险固废暂存要求分类装袋或装桶并封口，做好标识				
总量控制	本验收项目固废100%处置零排放，符合常州市环境保护局对该建设项目环境影响报告书的批复总量核定要求。				
风险防范措施	①依托原有应急事故池1000m <sup>3</sup> 水池（兼作初期雨水池）、消防水池750m <sup>3</sup> ； ②雨水排放口设有采样井、可控阀门、视频监控，自动监控设施已与新北区环保局监控平台联网； ③消防器材：设置灭火器、消防栓； ④已委托编制《常州华科聚合物股份有限公司突发环境事件应急预案》并取得备案。				
卫生防护距离	全厂卫生防护距离为以厂界外扩600米。经现场勘查，该卫生防护距离内无居民等环境保护目标。				

总结论：经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；厂区总图布置未发生变化；项目建成部分产能同环评；生产工艺未发生重大变化；使用的原辅材料种类及数量未发生变化；固废与噪声污染防治设施均符合环评及批复要求；经监测，厂界噪声达标排放。

综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请项目二期固废与噪声污染防治设施验收。

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产1万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5万吨聚酯功能性粘结材料和1500吨丙烯酸涂料树脂项目	项目代码	/	建设地点	常州市新北区玉龙北路602号	
	行业类别	C2651 合成树脂制造	建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			
	设计生产能力	高性能复合改性聚氨酯胶粘剂1万吨/年、环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）1.5万吨/年、聚酯功能性粘结材料1.5万吨/年、丙烯酸涂料树脂1500吨/年	实际生产能力	3320吨/年高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、6010吨/年环氧乙烯基树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1500吨/年丙烯酸涂料树脂	环评单位	江苏龙环环境科技有限公司	
	环评文件审批机关	常州市环境保护局	审批文号	常环服【2014】9号	环评文件类型	报告书	
	开工日期	2016年5月	竣工日期	2017年10月	排污许可证申领时间	/	
	环保设施设计单位	常州环保服务公司	环保设施施工单位	昆山嘉科环保设备有限公司、宜兴市恒泰环保设备有限公司、上海安居乐环保科技有限公司	本工程排污许可证编号	/	
	验收单位	江苏赛蓝环境检测有限公司	环保设施监测单位	江苏赛蓝环境检测有限公司	验收监测时工况	≥75%	
	投资总概算（万元）	18007	环保投资总概算（万元）	400万元	所占比例（%）	2.4	

常州华科聚合物股份有限公司年产 1 万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5 万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5 万吨聚酯功能性粘结材料和 1500 吨丙烯酸涂料树脂项目（二期）固废与噪声污染防治设施竣工环境保护验收监测报告

	实际总投资	8000					实际环保投资（万元）			192	所占比例（%）		2.4	
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	100	噪声治理（万元）	10	固体废物治理（万元）			10	绿化及生态（万元）	5	其他（万元）	67
	新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力			/	年平均工作时		7200	
运营单位		常州华科聚合物股份有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91320400726635400Y	验收时间		2017/12		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	1.3008	8.19327	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	2.734	33.56			
	悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	0.127	2.686			
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	0.022	0.16			
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0075	0.0136			
	苯乙烯	/	/	/	/	/	/	/	/	0.002	0.1684			
	二甲苯	/	/	/	/	/	/	/	/	0.002	0.0054			
	溶解性固体	/	/	/	/	/	/	/	/	6.888	47.6339			
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	-	1.44			
烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	0.5728	0.9295				



常州华科聚合物股份有限公司年产 1 万吨高性能复合改性聚氨酯胶粘剂、1.5 万吨环氧乙烯基酯树脂（环氧丙烯酸酯树脂）、1.5 万吨聚酯功能性粘结材料和 1500 吨丙烯酸涂料树脂项目（二期）固废与噪声污染防治设施竣工环境保护验收监测报告

氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.9044	4.5383	/	/
苯乙烯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.08234	3.0447		
甲苯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0019	0.80516		
二甲苯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0073	0.90246		
粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.63	0.80157		
乙酸乙酯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.00084	0.8961		
乙酸丁酯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.00096	0.09246		
工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0	0	/	/
与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升