



建设项目竣工环境保护 验收监测报告

项目名称：江苏考普乐新材料有限公司部分年产 4100
吨涂料项目（即 2.1 期）

委托单位：江苏考普乐新材料有限公司

编制单位：江苏赛蓝环境检测有限公司

2017 年 11 月

目 录

1、 前言.....	1
1.1 项目背景.....	1
1.2 竣工验收重点关注内容.....	2
1.3 验收工作技术程序和内容.....	2
2、 验收依据.....	5
3、 工程建设情况.....	6
3.1 地理位置及平面布置.....	6
3.2 建设内容.....	6
3.3 主要原辅材料消耗表.....	13
3.4 水源及水平衡图.....	15
3.5 生产工艺.....	16
3.6 建设内容的变动情况.....	18
4、 环境保护设施.....	19
4.1 污染治理/处理设施.....	19
4.2 其他环保设施.....	24
4.3 环保措施变动情况.....	25
5、 建设项目环评报告书的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	26
5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议.....	26
5.2 审批部门审批决定.....	27
5.3 批复要求内容的落实情况自查结果.....	27
6、 验收评价标准.....	29
6.1 废水排放标准.....	29
6.2 废气排放标准.....	29
6.3 厂界境噪声排放标准.....	30
6.4 总量控制指标.....	30
7、 验收监测内容.....	31
7.1 废水监测.....	31
7.2 废气监测.....	31
7.3 噪声监测.....	31
8、 质量保证及质量控制.....	32

8.1 监测分析方法.....	32
8.2 监测仪器.....	32
8.3 人员资质.....	33
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	33
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	33
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	34
9、 验收监测结果.....	35
9.1 生产工况.....	35
9.2 环境保护设施调试效果.....	35
9.2.1 污染物达标排放监测结果.....	35
9.2.2 环保设施去除效率监测结果.....	43
10、 验收结论与建议.....	44
10.1 环保设施调试效果.....	44
10.2 环保“三同时”执行情况.....	46
10.3 建议.....	47

附图

附图 1 地理位置图

附图 2 周边概况图

附图 3 厂区平面布置图及检测点位图

附件

附件 1 环评批复

附件 2 污水接管协议

附件 3 危险废物处置合同

附件 4 监测期间企业工况证明

附件 5 全厂用水、用电量及验收项目的固废产生量的证明

附件 6 设备一览表

附件 7 公告与公示

1、前言

1.1 项目背景

江苏考普乐新材料有限公司的前身为常州新刚高丽化工有限公司。最早成立于 2004 年，2010 年公司更名为江苏考普乐新材料股份有限公司，2013 年又更名为江苏考普乐新材料有限公司。公司位于常州市新北区春江镇滨江二路 1 号。是一家专门从事氟碳、超细耐候粉末涂料等绿色环保型功能性涂料的研发、生产、销售及相关服务的高新技术企业。

企业为适应市场需求以及自身发展的要求，公司于 2012 年 9 月委托江苏常环环境科技有限公司编制了《江苏考普乐新材料有限公司年产 12000 吨环保型功能性涂料建设项目》，该项目于 2013 年 7 月 14 日取得常州市环保局下发的环评批复（常环服[2013]34 号）。企业根据实际情况，对年产 12000 吨环保型功能性涂料项目进行分期建设，原计划分两期建设，目前按照实际情况仍分为两期建设，其中一期建设年产 5000 吨涂料项目，已于 2016 年 1 月 4 日取得常州市环境保护局下发的《市环保局关于江苏考普乐新材料有限公司年产 12000 吨环保型功能性涂料建设项目部分年产 5000 吨涂料项目竣工环境保护验收意见的函》（常环验【2016】1 号）；但二期目前仅建成部分（即 2.1 期：建设年产 4100 吨涂料项目（其中氟碳喷涂涂料 3000t/a、氟碳辊涂涂料 1100t/a）），二期其余部分，将不再建设（设计单位、环评单位均已出具相应材料）。根据现场勘查，现建成的 2.1 期项目主体工程 and 环保“三同时”设施运行稳定，实际生产量达到了建成部分设计能力的 75%以上，具备了项目竣工环境保护验收监测条件，本次验收为 2.1 期项目的验收。

根据国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》及《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）等文件的要求，受江苏考普乐新材料有限公司委托，江苏赛蓝环境检测有限公司承担该项目竣工环保验收监测工作。

江苏赛蓝环境检测有限公司组织专业技术人员于 2017 年 10 月对该项目开展了资料收集，对项目相关的环境影响评价文件及审批文件、原环评单位出具的《变动环境影响分析报告》、监理单位的《监理总报告》、环保设计单位出具的设计方案及说明以及相关环保设计和施工合同进行了总结，同时对工程建设现状、污染物排放、环保

治理设施的运行等进行了现场勘查，并在调研及环保管理初步检查的基础上，了解了本次验收项目的工程概况，明确了有关环境保护要求。并根据原环评单位出具的《变动环境影响分析报告》可判定此次项目不属于重大变动，在此基础上，结合项目的验收范围、执行标准及监测内容，编制了“部分年产 4100 吨涂料项目”环保竣工验收监测方案。

该项目于 2017 年 10 月 24、25 日进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析与评价，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，编制了本竣工验收监测报告。

1.2 竣工验收重点关注内容

(1) 核实主要生产设备、原辅材料用量、种类等，确定项目产能是否发生变化及是否达到环保竣工验收的负荷要求；

(2) 核实生产工艺流程，确定项目产污环节是否有变化；

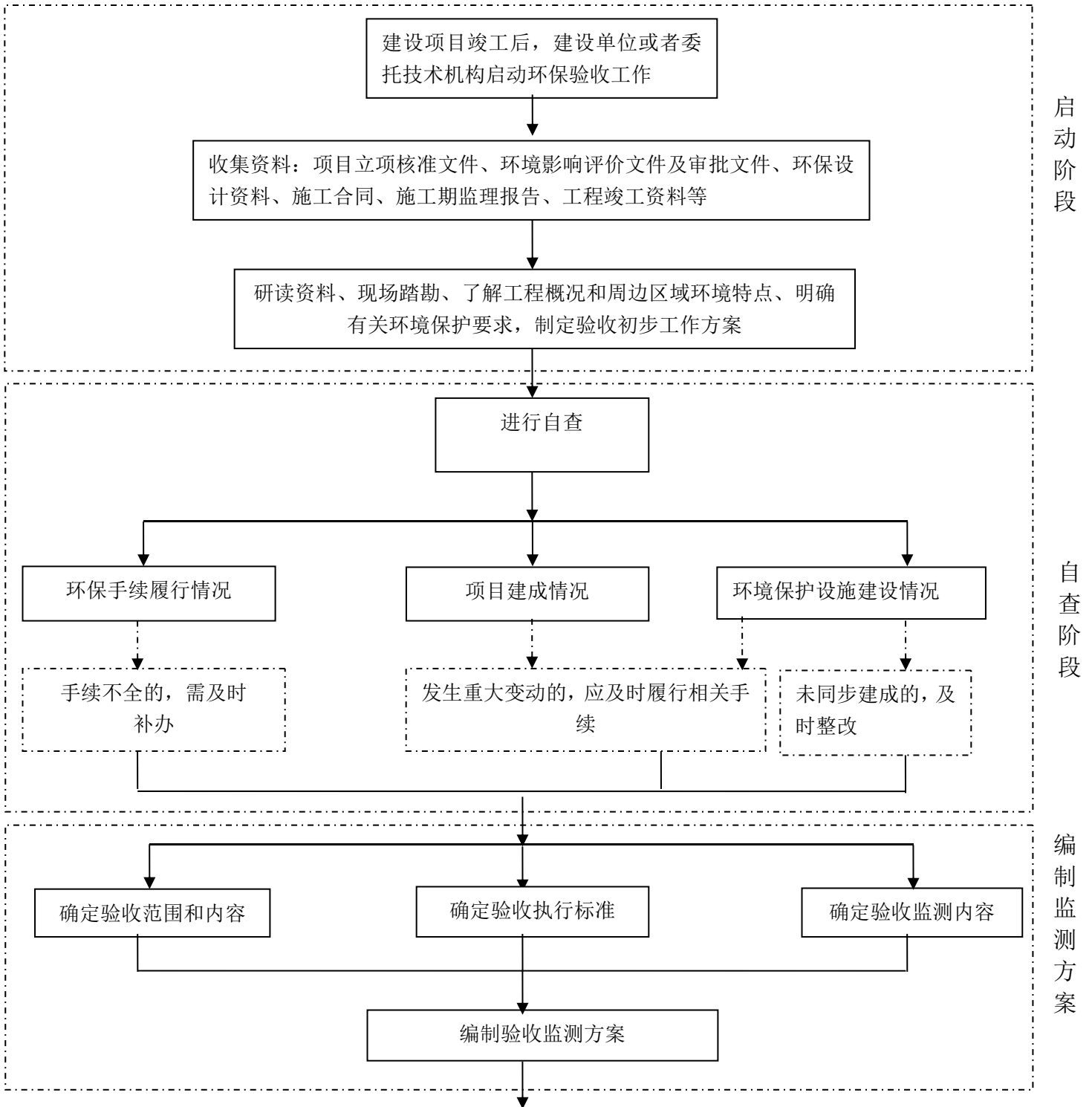
(3) 核实各类污染防治措施，对照环评要求是否落实到位，分析各类污染物达标状况；

(4) 核实敏感保护目标的距离、方位，说明卫生防护距离内是否存在保护目标；

(5) 核查企业环境风险防范措施是否按要求落实到位。

1.3 验收工作技术程序和内容

验收监测工作可分为启动、自查、编制监测方案、实施监测和核查、编制监测报告五个阶段。验收工作技术程序见图 1-1。



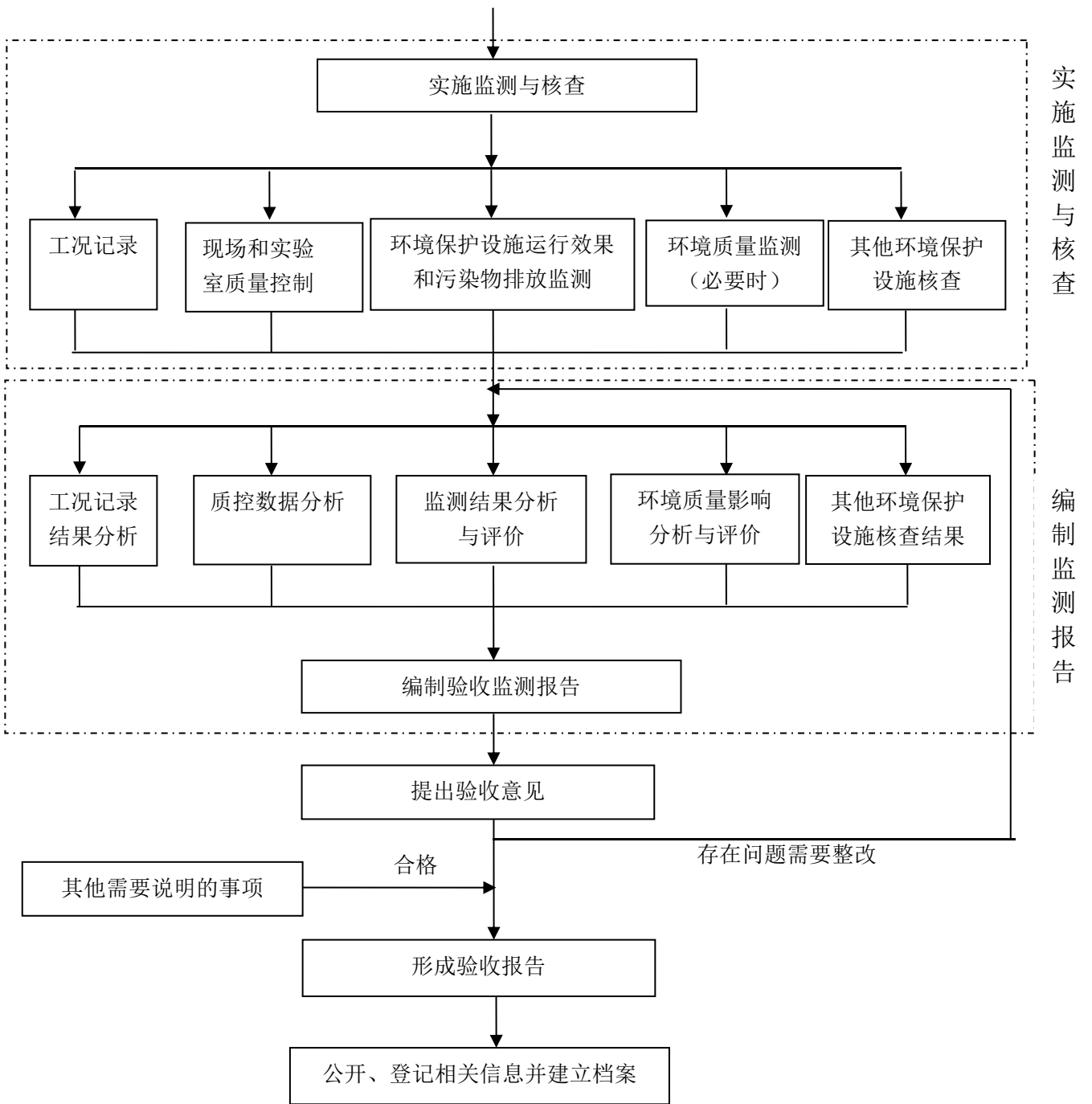


图 1-1 竣工环境保护验收技术工作程序图

2、验收依据

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号令）；
- (2) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）；
- (3) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）；
- (5) 《常州市环境保护局关于噪声、固体废物污染防治设施验收流程有关规定（试行）的通知》（常环监理[2017]4 号）；
- (6) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[1997]122 号）；
- (7) 《排污单位自行监测技术指南 总则》HJ 819-2017；
- (8) 《固定源废气检测技术规范》HJ/T 397-2007；
- (9) 《地表水和污水监测技术规范》HJ/T 91-2002；
- (10) 《环境空气质量手工监测技术规范》HJ/T 194-2005；
- (11) 《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996；
- (12) 《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015；
- (13) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008；
- (14) 《江苏考普乐新材料有限公司年产 12000 吨环保型功能性涂料建设项目》（江苏常环环境科技有限公司 2012 年）及《变动环境影响分析报告》；
- (15) 《关于对江苏考普乐新材料股份有限公司年产 12000 吨功能性涂料建设项目环境影响报告书的批复》常环服[2013]34 号；
- (16) 《市环保局关于江苏考普乐新材料有限公司年产 12000 吨环保型功能性涂料建设项目部分年产 5000 吨涂料项目竣工环境保护验收意见的函》常环验[2016]1 号；
- (17) 《江苏考普乐新材料有限公司部分年产 4100 吨涂料项目（即 2.1 期）施工期环境监理报告》、《江苏考普乐新材料有限公司部分年产 4100 吨涂料项目（即 2.1 期）环境监理总报告》；
- (18) 江苏考普乐新材料有限公司关于环保验收监测申请及委托。

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于常州市新北区春江镇滨江化工园区滨江二路 1 号，在厂区已有生产车间内建设“部分年产 4100 吨涂料项目”，本期验收项目为年产 12000 吨环保型功能性涂料项目的 2.1 期项目。本项目地理位置图见附图 1、厂区平面布置图见附图 2。

3.2 建设内容

企业环保手续履行情况见表 3-1。本次验收为年产 12000 吨环保型功能性涂料项目的 2.1 期项目竣工环保验收。

表 3-1 企业建设项目组成和环保手续一览表

序号	项目名称及报告类别	审批文号及时间	验收项目、文号及时间	备注
1	年产 12000 吨环保型功能性涂料项目环境影响评价报告书	常环服[2013]34 号 常州市环保局 2013 年 7 月 14 日	1 期已验收（常州市环境保护局，常环验[2016]1 号，2016 年 1 月 4 日），验收内容为年产 5000 吨涂料项目	正常生产
			部分年产 4100 吨涂料项目（即 2.1 期，包括：氟碳喷涂涂料 3000t/a、氟碳辊涂涂料 1100t/a）	本次验收项目
			氟碳喷涂涂料 1000t/a、环氧涂料 1400t/a、聚酯辊涂及其背漆 400t/a、水性涂料 100t/a	未建设

本项目产品方案见表 3-2。

表 3-2 本项目及全厂产品方案表

所在车间	产品名称	环评设计能力 (t/a)	实际建设能力			年工作小时数 (h)	备注
			已建成 (1 期)	本项目 (2.1 期)	建设后		
甲一车间	氟碳喷涂涂料	4000	0	3000	3000	2400	实际转移至甲二车间生产， 本期验收项目
	环氧涂料	1400	0	0	0	0	未建设，非本期验收项目
	聚酯辊涂及其背漆	400	0	0	0	0	未建设，非本期验收项目
甲二车间	FEVE 氟碳涂料	600	600	0	600	1200	/
	氟碳辊涂涂料	3000	1900	1100	3000	2400	3000t/a 氟碳喷涂涂料实际在甲二车间建设生产， 本期验收项目
	聚氨酯涂料	700	700	0	700	1400	/
丙一车间	PVDF 氟碳粉末涂料	900	900	0	900	1800	/
	超细耐候粉末涂料	900	900	0	900	1800	一期已建成、验收
丙二车间	水性涂料	100	0	0	0	0	未建设，非本期验收项目

说明：本项目氟碳喷涂涂料由甲一车间移至甲二车间生产，同时根据一期项目及本项目建设情况，对甲二车间废气处理设施进行了相应改造，现处理能力可满足项目的废气处理需求。对该部分内容变化情况原环评单位已编制《变动环境影响分析报告》，其结论为“不属于重大变动”。

本验收项目基本信息见表 3-3；建设情况见表 3-4；环境保护验收/变更内容见表 3-5；生产设备见表 3-6。

表 3-3 项目基本信息表

内 容	基本信息
项目名称	部分年产 4100 吨涂料项目（即 2.1 期）
建设单位	江苏考普乐新材料有限公司
法人代表/联系方式	李昊/0519-89195566
行业类别	化工（C2641 涂料制造）
建设性质	续建
建设地点	常州市新北区春江镇滨江化工园区滨江二路 1 号
劳动定员	全厂 120 人（本次不新增职工）
工作制度	300 天，一班 8 小时制
投资情况	全厂总投资 23216 万元（本次约 1000 万元）
占地面积	全厂占地面积 59691m ²

表 3-4 建设项目情况一览表

项 目	执行情况	
立 项	常州市发展和改革委员会，常发改行服备[2012]7 号	
环 评	江苏常环环境科技有限公司；2012 年	
环评批复	常州市环境保护局(常环服[2013]34 号，2013 年 7 月 14 日)	
总图设计	常州常大化工设计院有限公司	
环保 工程	废气治理 工程	江苏奥博特环保科技有限公司
项目开工建设时间	2017 年 6 月	
项目建设竣工时间	2017 年 9 月	
有无分期建设情况	有	
投产时间	2017 年 10 月	
现场勘查工程实际 建设情况	主体与辅助工程已经建成部分，各类设施处于正常运行状态，生产负荷达到建成部分设计规模的 75%以上	
本次项目验收内容	部分年产 4100 吨涂料项目（即 2.1 期）：其中氟碳喷涂涂料 3000t/a、氟碳辊涂涂料 1100t/a	

表 3-5 2.1 期项目环境保护验收工程内容一览表

类别	主体工程名称	环评审批内容		实际建设内容		实际建设/变更情况
				1 期项目（已验收）	本期验收项目	
主体工程	甲一车间	氟碳喷涂涂料	4000 t/a	0	3000t/a (转移至甲二车间生产)	3000t/a 氟碳喷涂涂料原环评设计在甲一车间，实际转移至甲二车间生产。另 1000t/a 氟碳喷涂涂料生产项目暂未建设
		环氧涂料	1400 t/a	0	0	未建设
		聚酯辊涂及其背漆	400 t/a	0	0	未建设
	甲二车间	FEVE 氟碳涂料	600 t/a	600 t/a	0	/
		氟碳辊涂涂料	3000 t/a	1900 t/a	1100 t/a	同环评
		聚氨酯涂料	700 t/a	700 t/a	0	/
	丙一车间	PVDF 氟碳粉末涂料	900 t/a	900 t/a	0	/
		超细耐候粉末涂料	900 t/a	900 t/a	0	/
	丙二车间	水性涂料	100 t/a	0	0	未建设
	贮运工程	埋地储罐区	占地面积 340m ² ，6 只 30m ³ 储罐		未建设	未建设
溶剂原料库		占地面积 1440m ² ，1F		占地面积 1440m ² ，1F	依托原有	同环评
树脂原料库		占地面积 1440m ² ，1F		占地面积 1440m ² ，1F	依托原有	同环评

类别	主体工程名称	环评审批内容	实际建设内容		实际建设/变更情况	
			1 期项目（已验收）	本期验收项目		
	油漆涂料成品库	占地面积 1417.5m ² , 1F	占地面积 1417.5m ² , 1F	依托原有	同环评	
	水性涂料成品库	占地面积 1080m ² , 1F,	占地面积 1080m ² , 1F,	依托原有	同环评	
	粉料库	占地面积 1080m ² , 1F	建设完成	依托原有	同环评	
公用工程	给水工程	依托城市给水管网	依托城市给水管网	依托城市给水管网	同环评	
	排水工程	采用雨污分流制, 全厂设 1 个雨水接管口、1 个污水接管口	建设完成	依托原有	同环评	
	循环冷却系统	1 个循环冷却塔, 设计循环能力为 20m ³ /h	建设完成	依托原有	同环评	
	供电工程	由当地市政电网供电	由当地市政电网供电	由当地市政电网供电	同环评	
	冷冻工程	1 套 20 万大卡的冷冻机组, 制冷剂是 R134A, 冷冻介质是冷冻盐水	建设完成	依托原有	同环评	
环保工程	废气	甲一车间	有机废气经深冷+活性炭吸附处理, 粉尘经滤筒除尘, 尾气共用 1 根 20m 高排气筒有组织排放	/	本次项目的氟碳喷涂涂料转移至甲二车间生产	生产车间发生变更
		甲二车间	有机废气经深冷+活性炭吸附处理, 粉尘经滤筒除尘, 尾气共用 1 根 20m 高排气筒有组织排放	根据环评内容建设经深冷+活性炭吸附处理有机废气, 粉尘经滤筒除尘, 尾气共用 1 根 20m 高排气筒有组织排放处理能力 5000m ³ /h, 并预留部分处理能力	本项目新增污染源接至甲二车间原有废气处理设施, 并根据工程运行情况, 对废气处理措施进行改造, 现设计处理能力 35000m ³ /h, 并预留部分处理能力	根据实际改造废气处理措施
		丙一车间	粉尘经滤筒除尘处理, 尾气通过 1 根 15m 高排气筒有组织排放	针对一期项目产品产污情况新建一套废气处理设施, 并	/	同环评

类别	主体工程名称		环评审批内容	实际建设内容		实际建设/变更情况
				1 期项目（已验收）	本期验收项目	
				预留废气处理能力		
		丙二车间	粉尘经滤筒除尘处理，尾气通过 1 根 15m 高排气筒有组织排放	/	/	未建设
	废水	生活污水及初期雨水	经厂内收集后接管至常州新区江边污水处理厂处理	经厂内收集后接管至常州新区江边污水处理厂处理	依托原有	同环评
风险应急		消防水池	500m ³	500m ³	依托原有	同环评
		事故池	600m ³	600m ³	依托原有	同环评
		固废堆场: 210m ² 固废堆场一座	1 座 20m ² 的危废堆场; 在丙类仓库隔出 500m ² 作为废包装桶堆场	1 座 20m ² 的危废堆场; 在丙类仓库隔出 500m ² 作为废包装桶堆场	依托一期已建成的 500m ² 危废堆场, 并进行规范化建设	现有堆场已按要求规范化建设

表 3-6 主要生产设备及变更情况一览表

设备名称	原环评及批复（台/套）		实际建成后（台/套）							变更情况（台/套）	备注	
			已验收项目（1 期项目）		本项目（2.1 期项目）		合计					
	规格型号	数量	规格型号	数量	规格型号	数量	设备名称	规格型号	数量			
高位槽	0.5m ³ , Φ900×900	15	/	/	/	/	/	/	/	/	未建设	建设过程中根据实际情况，设备种类、规格及数量发生调整
高位槽	1m ³ , Φ1200×1200	15	1m ³ , Φ900×900	1	/	/	高位槽	1m ³ , Φ900×900	1	规格、数量减少		
高位槽	2m ³ , Φ1300×1250	15	/	/	/	/	/	/	/	未建设		
混料釜	3m ³ , Φ1500×1500	34	3m ³ , Φ1500×1500	2	3m ³ , Φ1500×1500	1	混料釜	3m ³ , Φ1500×1500	3	数量减少		
调粘釜	3m ³ , Φ1500×1500	34	3m ³ , Φ1500×1500	1	/	/	调粘釜	3m ³ , Φ1500×1500	1	数量减少		
调粘釜	/	/	/	/	5m ³	1		5m ³	1	增加		
调粘釜	/	/	/	/	7m ³	1		7m ³	1	增加		
混料机	75kw	34	22kw	4	22kw	4	混料机	22kw	8	规格、数量调整		
搅拌机	15kw	34	22kw	6	22kw	3	搅拌机	22kw	9	规格、数量调整		
搅拌机	/	/	/	/	11kw	3	搅拌机	11kw	3	增加		
砂磨机	30L, SWS-30	34	30L, SWS-30	11	30L, SWS-30	10	砂磨机	30L, SWS-30	21	数量减少		
包装线	/	15	/	2	/	/	包装线	/	2	数量减少		
密闭拉缸	/	/	0.5m ³	2	0.5m ³	2	密闭拉缸	0.5m ³	4	增加		
			1m ³	4	1m ³	4		1m ³	8	增加		
			2m ³	14	2m ³	14		2m ³	28	增加		

说明：根据设计方出具材料，本项目实际生产涂料 4100 吨/年，则目前全厂达到生产涂料 9100 吨/年的生产规模。同时，原环评单位也编制了“变动分析报告”，其结论为“不属于重大变动”。

3.3 主要原辅材料消耗表

本验收项目主要原辅材料见表 3-7。

表 3-7 主要原辅材料消耗表

序号	类别	原辅材料名称	物态	规格	包装方式	环评年耗量 (t/a)	实际年耗量 (t/a)
氟碳喷涂涂料 3000t/a 生产项目原辅料表							
1	灰色 氟碳 喷涂 涂料	PVDF 氟碳树脂	固态	98%	20kg 袋装	180	同环评
2		丙烯酸树脂	液态	50%	200 升/桶	202.5	
3		异佛尔酮	液态	98%	200 升/桶	45	
4		丙二醇甲醚醋酸酯	液态	98%	200 升/桶	45	
5		邻苯二甲酸二甲酯	液态	98%	200 升/桶	90	
6		二甲苯	液态	98%	200 升/桶	157.5	
7		乙二醇丁醚	液态	98%	200 升/桶	45	
8		钛白粉	固态	98%	20kg 袋装	85.8	
9		炭黑	固态	98%	20kg 袋装	23.55	
10		碳酸钙	固态	98%	20kg 袋装	6.45	
11		滑石粉	固态	98%	20kg 袋装	5.12	
12		硫酸钡	固态	98%	20kg 袋装	7.73	
13		流平剂	液态	96%	20 升/桶	3.38	
14		分散剂	液态	96%	20 升/桶	4.5	
15		消泡剂	液态	96%	20 升/桶	3.38	
1	红色 氟碳 喷涂 涂料	PVDF 氟碳树脂	固态	98%	20kg 袋装	120	同环评
2		丙烯酸树脂	液态	50%	200 升/桶	135	
3		异佛尔酮	液态	98%	200 升/桶	30	
4		丙二醇甲醚醋酸酯	液态	98%	200 升/桶	30	
5		邻苯二甲酸二甲酯	液态	98%	200 升/桶	60	
6		二甲苯	液态	98%	200 升/桶	105	
7		乙二醇丁醚	液态	98%	200 升/桶	30	
8		氧化铁红	固态	98%	20kg 袋装	42	
9		有机红	固态	98%	20kg 袋装	30.75	
10		碳酸钙	固态	98%	20kg 袋装	4.43	
11		滑石粉	固态	98%	20kg 袋装	3.45	
12		硫酸钡	固态	98%	20kg 袋装	5.13	
13		流平剂	液态	96%	20 升/桶	2.25	
14		分散剂	液态	96%	20 升/桶	3	
15		消泡剂	液态	96%	20 升/桶	2.25	
1	黄色 氟碳 喷涂	PVDF 氟碳树脂	固态	98%	20kg 袋装	120	同环评
2		丙烯酸树脂	液态	50%	200 升/桶	135	
3		异佛尔酮	液态	98%	200 升/桶	30	

序号	类别	原辅材料名称	物态	规格	包装方式	环评年耗量 (t/a)	实际年耗量 (t/a)		
4	涂料	丙二醇甲醚醋酸酯	液态	98%	200 升/桶	30			
5		邻苯二甲酸二甲酯	液态	98%	200 升/桶	60			
6		二甲苯	液态	98%	200 升/桶	105			
7		乙二醇丁醚	液态	98%	200 升/桶	30			
8		氧化铁黄	固态	98%	20kg 袋装	50.25			
9		有机黄	固态	98%	20kg 袋装	22.5			
10		碳酸钙	固态	98%	20kg 袋装	4.31			
11		滑石粉	固态	98%	20kg 袋装	3.45			
12		硫酸钡	固态	98%	20kg 袋装	5.25			
13		流平剂	液态	96%	20 升/桶	2.25			
14		分散剂	液态	96%	20 升/桶	3			
15		消泡剂	液态	96%	20 升/桶	2.25			
1		绿色 氟碳 喷涂 涂料	PVDF 氟碳树脂	固态	98%	20kg 袋装		90	同环评
2			丙烯酸树脂	液态	50%	200 升/桶		101.25	
3			异佛尔酮	液态	98%	200 升/桶		22.5	
4	丙二醇甲醚醋酸酯		液态	98%	200 升/桶	22.5			
5	邻苯二甲酸二甲酯		液态	98%	200 升/桶	45			
6	二甲苯		液态	98%	200 升/桶	78.75			
7	乙二醇丁醚		液态	98%	200 升/桶	22.5			
8	酞菁绿		固态	98%	20kg 袋装	54.75			
9	碳酸钙		固态	98%	20kg 袋装	3.23			
10	滑石粉		固态	98%	20kg 袋装	2.55			
11	硫酸钡		固态	98%	20kg 袋装	3.86			
12	流平剂		液态	96%	20kg 袋装	1.65			
13	分散剂		液态	96%	20 升/桶	2.25			
14	消泡剂		液态	96%	20 升/桶	1.65			
1	蓝色 氟碳 喷涂 涂料		PVDF 氟碳树脂	固态	98%	20kg 袋装	90	同环评	
2		丙烯酸树脂	液态	50%	200 升/桶	101.25			
3		异佛尔酮	液态	98%	200 升/桶	22.5			
4		丙二醇甲醚醋酸酯	液态	98%	200 升/桶	22.5			
5		邻苯二甲酸二甲酯	液态	98%	200 升/桶	45			
6		二甲苯	液态	98%	200 升/桶	78.75			
7		乙二醇丁醚	液态	98%	200 升/桶	22.5			
8		酞菁蓝	固态	98%	20kg 袋装	54.75			
9		碳酸钙	固态	98%	20kg 袋装	3.225			
10		滑石粉	固态	98%	20kg 袋装	2.55			
11		硫酸钡	固态	98%	20kg 袋装	3.86			
12		流平剂	液态	96%	20kg 袋装	1.65			
13		分散剂	液态	96%	20 升/桶	2.25			
14		消泡剂	液态	96%	20 升/桶	1.65			

序号	类别	原辅材料名称	物态	规格	包装方式	环评年耗量 (t/a)	实际年耗量 (t/a)
氟碳辊涂涂料 1100t/a 生产项目原辅料表							
1	氟碳辊涂涂料	PVDF 氟树脂	固态	99%	20kg 袋装	220	同环评
2		丙烯酸树脂	液态	50%	200 升/桶	165	
3		氨基树脂	液态	98%	200 升/桶	38.5	
4		异佛尔酮	液态	98%	200 升/桶	143	
5		丙二醇甲醚醋酸酯	液态	98%	200 升/桶	22	
6		二元脂	液态	96%	200 升/桶	22	
7		醋酸丁酯	液态	96%	200 升/桶	16.5	
8		甲苯	液态	96%	200 升/桶	22	
9		二甲苯	液态	96%	200 升/桶	27.5	
10		乙二醇丁醚	液态	96%	200 升/桶	11	
11		150#溶剂油	液态	96%	200 升/桶	11	
12		聚酯树脂	液态	96%	200 升/桶	275	
13		钛白粉	固态	98%	20kg 袋装	22	
14		炭黑	固态	98%	20kg 袋装	5.5	
15		氧化铁红	固态	98%	20kg 袋装	16.5	
16		有机红	固态	98%	20kg 袋装	11	
17		氧化铁黄	固态	98%	20kg 袋装	16.5	
18		有机黄	固态	98%	20kg 袋装	11	
19		酞菁绿	固态	98%	20kg 袋装	6.6	
20		酞菁蓝	固态	98%	20kg 袋装	6.6	
21		碳酸钙	固态	98%	20kg 袋装	9.17	
22		滑石粉	固态	98%	20kg 袋装	4.53	
23		硫酸钡	固态	98%	20kg 袋装	6.6	
24		流平剂	液态	96%	20 升/桶	4.95	
25		分散剂	液态	96%	20 升/桶	6.6	
26		消泡剂	液态	96%	20 升/桶	4.95	

3.4 水源及水平衡图

本项目属于原审批内容的续建部分，不增加职工人数，亦无新增生产废水产生，项目利用已有厂房进行生产，故不新增废水的排放。全厂水平衡图见图 3-1。

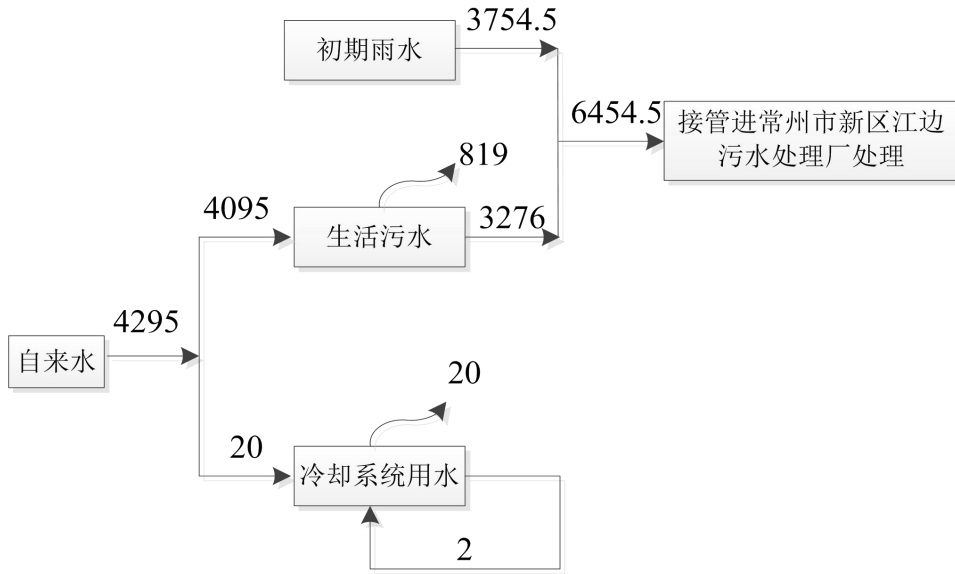


图 3-1 全厂水平衡图（单位 m^3/a ）

3.5 生产工艺

本项目年产 3000 吨氟碳喷涂涂料生产线与年产 1100 吨氟碳辊涂涂料生产线实际生产工艺与环评文件保持一致。

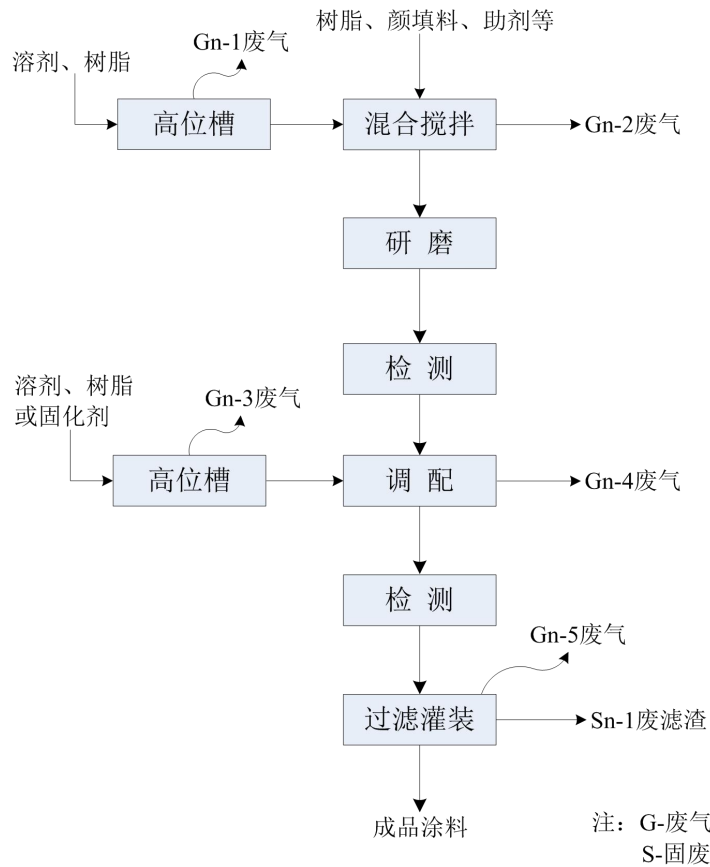


图 3-2 产品生产工艺流程图

主要生产工艺及产污环节简述:

(1) **混合搅拌:** 桶装溶剂、树脂通过泵输送至高位槽，桶装配方溶剂及树脂通过隔膜泵打入高位槽，高位槽中的混合物料通过重力作用计量进入混料釜，助剂通过隔膜泵泵入混料釜。

粉料通过电梯和电动葫芦提升并放入加料斗，盖上玻璃盖。通过加料斗内下方设置的刀片划开包装袋，并通过振动筛的振动和重力作用将粉料送入下方的混料釜，包装袋留在振动筛上，实现密闭化加料。

在常温常压下密闭搅拌混合 30 分钟，搅拌均匀之后制得拌合浆。高位槽配料和混合搅拌过程中会产生废气 Gn-1 和 Gn-2。

(2) **研磨:** 将混合搅拌制得的拌合浆（糊状物），通过隔膜泵打入卧式砂磨机进行研磨，研磨 2~3 小时，制得色浆。

(3) 调配：经刮板细度计检测细度符合客户需求的细度后，将研磨得到的色浆通过密闭管道转移到调粘釜。桶装溶剂、树脂通过泵输送至高位槽，树脂、溶剂或固化剂通过隔膜泵打入高位槽。高位槽中的混合物料通过重力作用流入调粘釜进行调配。

在常温常压下，用高速分散机搅拌均匀至稠度、细度、色泽等指标符合要求（细度、粘度等）。高位槽配料、调配过程中会产生废气 Gn-3 和 Gn-4。

(4) 过滤灌装：经色差仪检验合格后用过滤袋过滤，并利用自动灌装机进行灌装、包装（人工将空桶放到传送轨道上，通过动力传送轨道将包装桶输送到灌装嘴下面，计量灌装。灌装好的桶，被准确送到自动理盖机下，自动加盖、封口），最后成品入库。过滤灌装过程中会产生废气 Gn-5 和废滤渣 Sn-1。

3.6 建设内容的变动情况

由于 1 期项目建设的废气处理装置（滤筒除尘+深冷+活性炭吸附）系统再长期运行后，近期出现设备运行异常、处理效果不理想等问题，故公司请相关设计单位根据实际情况对废气收集系统和处理装置进行了优化提升，采用了密闭性较好的隔间隔开工作区，各个工位处设集气罩，并在隔间内设换风口，同时使用处理效率更好的布袋除尘装置代替原有的滤筒除尘装置；对车间地坪进行了升级改造，将原水磨石地坪改为性能更好的防渗混凝土地坪。在 2.1 期项目建设过程中，氟碳喷涂涂料原设计在甲一车间进行生产，实际在甲二车间建设，氟碳辊涂涂料根据原设计方案于甲二车间建设投产。由于 1 期项目部分亦按照设计方案建设于甲二车间，且本次建设的项目生产废气需依托该车间原有废气处理装置进行处理并有组织排放，故根据实际情况，设计处理风量由 20000m³/h 增加至 35000m³/h，对车间各生产区域设置的隔断间，可以更好的收集生产废气，同时也能起到降低噪声的效果。实际建成后，污染物排放总量不增加。

经过现场勘查，现有实际建设内容总体符合环评设计内容。对于变动情况，根据《江苏省环保厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号），原环评单位已出具《变动环境影响分析报告》，其结论为“不属于重大变动”。

企业 2.1 期项目建设过程中，已委托江苏诚智工程设计咨询有限公司进行全过程环境监理，依据相关法律、法规、技术标准和技术规范，以及对建设项目整体建设运行情况的跟踪记录，编制了《环境监理总报告》。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处理设施

4.1.1 废水

本验收项目排放及治理措施见表 4-1。废水走向及监测点位见图 4-1。

表 4-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	环评/批复及变动分析报告						实际建设		
	废水量 m ³ /a	处理方法	污染物名称	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向	处理方法	污染物排放情况	排放去向
生活污水、初期雨水	7030.5	直接接管	化学需氧量	400	2.81	接管至新区江边污水处理厂	同环评	详见第 9 章	同环评
			悬浮物	249	1.75				
			氨氮	13	0.09				
			总磷	3	0.02				
			二甲苯	0.1	0.001				

注：表中废水量及排放浓度参照《变动环境影响分析报告》中测算量；为了考核全厂接管废水达标排放情况，上表中废水量已叠加一期项目已验收废水量。

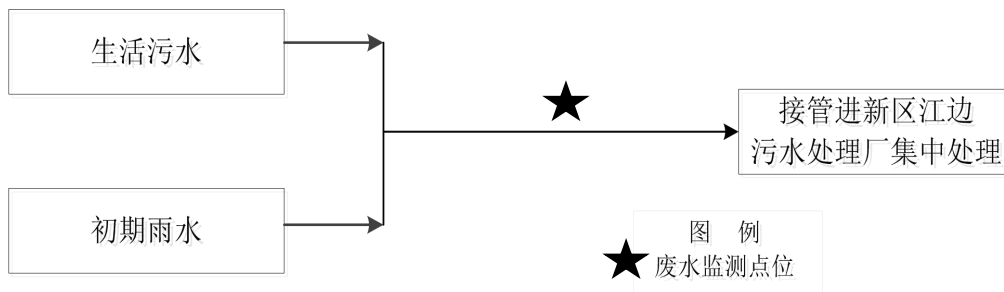


图 4-1 废水走向及监测点位图

4.1.2 废气

本验收项目有组织废气排放及治理措施见表 4-2。有组织废气走向及监测点位见图 4-2。

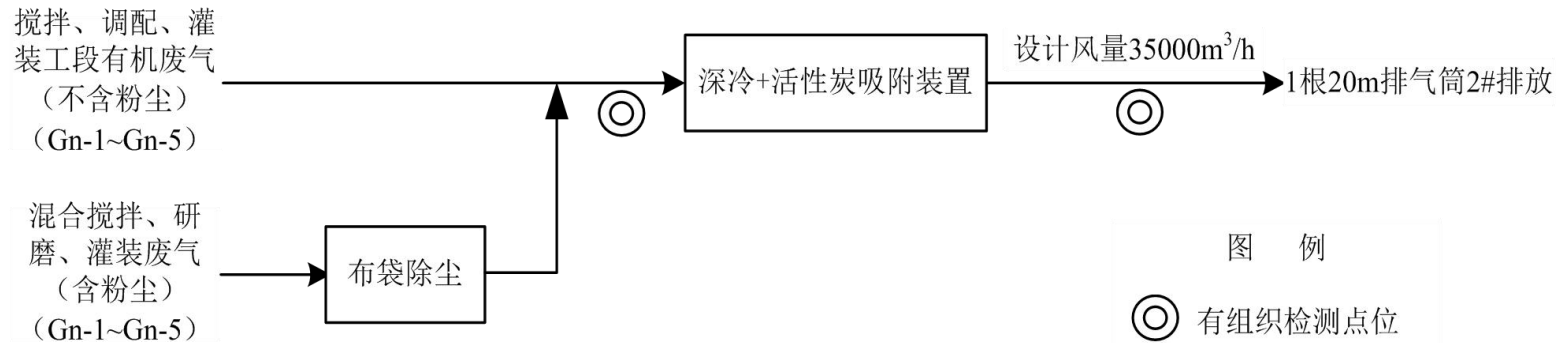


图 4-2 有组织废气走向及监测点位图

注：原环评设计废气处理设施为滤筒除尘对粉尘进行处理，“深冷+活性炭吸附装置”对有机废气进行处理，且原实际处理风量为 20000m³/h。本次项目建设过程中，根据实际情况对甲二车间废气处理装置进行了改进：使用处理效率更好的布袋除尘装置代替原有的滤筒除尘装置；车间废气收集系统和处理设施重建，设计处理能力由 20000m³/h 增加至 35000m³/h（实测风量约 34000m³/h，考虑是由于管路中部分损耗）；活性炭吸附装置单次活性炭填充量适当扩大。

表 4-2 有组织废气排放及治理措施一览表

污染源	环评/批复及变动分析报告							实际建设						
	排气量 m ³ /h	污染物名称	处理设施	污染物产生排放情况				排放去向	年运行时间	风量 m ³ /h	处理设施	污染物排放情况	排放去向	年运行时间
				产生浓度 mg/m ³	去除率%	排放浓度 mg/m ³	排放量 t/a							
混料搅拌、研磨、过滤灌装废气（Gn-1~Gn-5）	10000	炭黑尘	布袋除尘	76	99	0.76	0.0038	通过 1 根 20m 高排气筒	2400h（全厂）	34000（甲二车间）	布袋除尘 + 深冷 + 活性炭吸附	见第 9 章	通过 1 根 20m 高排气筒（2#）	2400h（全厂）
		其他粉尘		1554	99	15.54	0.1163							
		异佛尔酮	深冷+活性炭吸附	611	90	61.1	0.539							
		丙二醇甲醚醋酸酯		241	70	72.3	0.868							
		邻苯二甲酸二甲酯		446	85	66.9	0.446							
		醋酸丁酯		88	80	17.6	0.155							
		甲苯		231	80	46.2	0.075							
		二甲苯		606	90	60.6	0.484							
		乙二醇丁醚		298	80	59.6	0.536							
		非甲烷总烃*		199	60	79.6	0.954							

注：表中废气量及排放浓度参照《变动环境影响分析报告》中测算量；

*非甲烷总烃特指挥发性溶剂油污染物。

本验收项目无组织废气排放及治理措施见表 4-3。

表 4-3 无组织废气排放及治理措施一览表

污染源位置	产生源	污染物	环评/批复		实际建设	
			处理设施	排放去向	处理设施	排放去向
甲二车间	未捕集到的混料搅拌、研磨、过滤灌装废气	粉尘、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、乙酸丁酯	机械通风	无组织排放	同环评	同环评
	未捕集到的搅拌、调配、过滤灌装废气	甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、乙酸丁酯				

4.1.3 噪声

本验收项目噪声排放及治理措施见表 4-4。

表 4-4 噪声排放及治理措施一览表

噪声源	单台声级值 dB(A)	防治措施	
		环评/批复	实际建设
各类泵	75~80	减震、隔声等措施	同环评
引风机	85		
研磨机	80		
搅拌机	80		
混料机	85		
风冷式冷水机	85		
螺杆空压机	90		螺杆空压机位于室内，隔声良好

4.1.4 固体废物

本验收项目固废排放及治理措施见表 4-5。

表 4-5 本项目固废产生及处理情况一览表

类别	名称	危废类别及代码	环评数量* t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
					环评	实际建设
危险废物	废滤渣	HW12, 264-011-12	0.55	0.5	委托北控安耐得环保科技发展有限公司处置	同环评
	车间清洁废物	HW49, 900-041-49	0.27	0.3		
	废漆渣	HW12, 264-011-12	1.23	1.2		
	废活性炭	HW49, 900-041-49	9.58	10		
	废机油	HW08, 900-249-08	0.26	0.2		
	废包装袋	HW49, 900-041-49	0.41	0.45	委托有资质单位处置	委托北控安耐得环保科技发展有限公司处置
	实验室废液	HW49, 900-047-49	0.41	0.3		
	废包装桶	HW49, 900-041-49	683	700	委托赛科废物处理有限公司处理	
/	除尘器集尘	/	9.81	10	回用于灰色氟碳喷涂涂料产品生产	回用于灰色氟碳喷涂涂料产品生产
/	深冷冷凝液	/	5.74	5.5	回用于环氧涂料产品生产	回用于氟碳辊涂涂料产品生产**
生活垃圾	生活垃圾	/	12.81	13	由环卫部门统一处理	同环评

注：*参照《变动环境影响分析报告》中测算量；全厂总数量总体一致。

上表中危险废物分类编号已根据《国家危险废物名录》（2016 版）和公司编制备案的《关于〈国家危险废物名录〉（2016 版）实施后建设项目固体废物属性、类别和代码的变更说明》进行了变更、调整。

**《变动分析报告》中已分析：原有环评中，深冷冷凝液回用于环氧涂料产品生产；实际建成后，由于环氧涂料未建且今后不再建设，因此回用于目前正常生产的氟碳辊涂涂料，且该产品对颜色及涂膜性能要求均不高，不影响该产品的外售。

4.1.5 环境风险防范措施

根据环评中环境风险评价部分内容：依据物质危险性、重大危险源、环境风险敏感地区的辨识结果，本项目并未构成重大危险源。但由于本项目为化工项目，涉及存储及使用部分易燃易爆液体。本项目环境风险防范措施见表 4-6。

表 4-6 本项目环境风险防范措施一览表

所在位置	主要防范措施
生产车间 风险防范措施	①车间按防爆要求设置，所有电气均为防爆电气设备； ②车间内配备一定数量的灭火器、消防栓等消防器材，并配有急救箱、防毒面具、防护服等个人防护用品； ③车间内设消防喷淋装置、洗眼器、应急排风装置和应急逃生路线图； ④车间内设有可燃气体报警器； ⑤车间内外均设有视频监控； ⑥车间内设有防腐防渗地坪以及泄露收集槽； ⑦车间门口设有静电接地装置、防流散坡
仓库区	①按防爆要求设置，所有电气均为防爆电气设备； ②仓库内配备一定数量的灭火器、消防栓等消防器材； ③仓库内设消防喷淋装置、洗眼器、应急排风装置和应急逃生路线图； ④仓库内设有可燃气体报警器； ⑤仓库内外均设有视频监控； ⑥仓库内设有防腐防渗地坪以及泄露收集槽； ⑦仓库内口设有静电接地装置、防流散坡
办公楼	设置灭火器、室内消防栓、视频监控
厂区范围内 风险防范措施	①设 1 座 600m ³ 应急事故池，设有控制阀门，连通雨水管网，并设有视频监控； ②设 1 处雨水排放口，设控制阀门和视频监控； ③设 1 处污水排放口，设视频监控及在线监测系统； ④设 1 座 500m ³ 消防水池和消防泵，满足应急要求； ⑤厂区内消防通道符合设计规范，保证在事故状态下畅通无阻

事故池连通初期雨水收集池，并设有可控阀门，一旦事故发生，应及时关闭雨水排放口的阀门，打开连接雨水管网与应急事故池的阀门，将事故废水收集至事故池，事故废水截留在厂内以待进一步处理，保证事故废水不外排。

企业已开展应急预案并通过专家评审、完善备案（备案编号：320411-2017-624-H）。

4.2 其他环保设施

表 4-7 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范设施	①设置 1 座事故应急池 600m ³ ； ②消防器材：设置灭火器、消防栓； ③已委托编制《江苏考普乐新材料有限公司突发环境事件应急预案》，通过专家评审并备案。
在线监测监控装置	环评及批复规定并已安装到位的：污水接管口设有流量计及在线监测系统；雨水口安装视频监控装置； 环评及批复未作规定，但企业目前已安装到位的装置：危废堆场设有视频监控装置。
建设内容优化提升情况	故根据实际情况，对甲二车间废气处理装置进行了优化提升，即：使用处理效率更好的布袋除尘装置代替原有的滤筒除尘装置；车间废气收集系统和处理设施重建；活性炭吸附装置单次活性炭填充量适当扩大；车间地坪进行了升级改造，将原水磨石地坪改为性能更好的防渗混凝土地坪；对车间各生产区域设计并新建了隔断间。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 120 万元，占总投资额的 12%。废水、废气、噪声、固体废物、绿化、其他等各项环保投资情况项目环境保护“三同时”竣工验收登记表。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

4.3 环保措施变动情况

企业 2.1 期项目建设过程中，已委托江苏诚智工程设计咨询有限公司进行全过程环境监理，依据相关法律、法规、技术标准和技术规范，以及对建设项目整体建设运行情况的跟踪记录，编制了环境监理总报告。

本项目氟碳喷涂涂料由甲一车间移至甲二车间生产，同时根据一期项目及本项目建设情况，对甲二车间废气处理设施进行了相应改造，现处理能力可满足项目的废气处理需求。

经过现场勘查，现实际建设内容总体符合环评设计内容。对于变动情况，根据《江苏省环保厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号），原环评单位已出具《变动环境影响分析报告》，其结论为“不属于重大变动”。

5、建设项目环评报告书的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议

表 5-1 环评主要结论及建议

类别	主要内容
项目概况	<p>江苏考普乐新材料股份有限公司的前身为常州新刚高丽化工有限公司，于 2010 年经工商部门核准，更名为江苏考普乐新材料股份有限公司，位于常州市新北区春江镇滨江二路 1 号，是一家从事环保型功能性涂料的内资企业。</p> <p>企业为适应市场需求以及自身发展的要求，在江苏常州滨江经济开发区滨江化学工业园原常瑞化工厂区内，建设年产 12000 吨环保型功能性涂料项目。</p>
符合产业政策	<p>(1) 本项目不属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(国家发展和改革委员会第 9 号令，2011 年 3 月 27 日)中的限制类和淘汰类项目。</p> <p>(2) 对照《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）和《关于修改<江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）>部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183 号），本项目不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》中的限制类和淘汰类。</p> <p>(3) 本项目为异地扩建项目，位于江苏常州滨江经济开发区滨江化学工业园，《常州市新北区新港分区区域环境影响评价》已经获得省环保厅批复，区域基础设施完善；本项目总投资 23216 万元人民币；本项目不使用和排放《江苏省禁止建设排放致癌、致畸、致突变物质和恶臭气体的项目名录（第一批）》（苏环办[2009]248 号文）中的物质。因此，本项目符合苏政发[2006]92 号文、苏环管[2006]98 号文、苏政办发[2011]108 号文、环发[2012]54 号文、苏政办发[2012]121 号、常政复[2012]9 号文、常新委[2011]104 号的相关要求。</p> <p>(3) 本项目无生产废水，产生的生活污水、初期雨水经收集后接入常州新区江边污水处理厂集中处理后排放，符合《太湖流域管理条例》（中华人民共和国国务院令 604 号）、《江苏省太湖水污染防治条例》的规定。</p> <p>(4) 本项目属于涂料行业，生产的涂料中水性涂料、粉末涂料为国家鼓励生产的涂料。本项目在生产过程中的废水、废气经收集处理后达标排放，固废处理处置率达到 100%，满足《涂料行业“十二五”规划》中的环保要求。</p>
选址合理	<p>本项目位于江苏常州滨江经济开发区滨江化学工业园内，根据《常州市沿江开发规划》中《新港分区用地规划图》，本项目所在地为三类工业用地，本项目从事油漆涂料的生产，与总体规划相符。根据公司的国用土地使用证和规划许可证，本项目总用地面积为 59691m²，符合当地土地利用总体规划。因此从与城市规划的相容性看，本项目选址是合理的。</p>
主要环境影响及保护措施	<p>废水</p> <p>本项目生活污水和初期雨水经收集后接管排入常州新区江边污水处理厂，对周围地表水无直接影响。</p>
	<p>废气</p> <p>项目有组织排放的大气污染物经“深冷+活性炭吸附”处理后对周围环境的影响均较小，周围环境基本能够维持现状，满足《环境空气质量标准》中的浓度限值，无组织排放的废气预测对厂界周围区域影响不大。</p> <p>本项目根据《工业企业卫生防护距离标准》（GB19070-2000）执行 600m 卫生防护距离，卫生防护距离内无环境保护目标。因此，本项目无组织排放的废气对周边环境影响较小。</p>

噪声	<p>本项目噪声通过厂区平面的合理布置，噪声源经隔声、减振措施及厂内绿化带等隔声措施后，各噪声设备对厂界噪声的贡献值较小，预测结果显示，采取噪声治理措施后，东、北厂界昼、夜间噪声预测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。因此，本项目噪声对环境的影响较小。</p>
固废	<p>本项目生产工艺产生的车间清洁废物、废活性炭和废滤渣等，均作为危险废物委托常州市安耐得工业废弃物处置有限公司处理。除尘器集尘、深冷废液、不合格品回用于生产工艺，原料包装桶委托赛科废物处理有限公司处理。</p> <p>本项目产生的固废处理处置率 100%，不会对周围环境产生二次影响。</p>
环境风险可接受	<p>江苏考普乐新材料股份有限公司厂区未构成重大危险源，但一旦发生泄漏和火灾爆炸事故对周围环境影响较大，但在风险可接受范围内。企业应该认真做好各项风险防范措施，完善现有的生产设施以及生产管理制度，储运、生产过程应该严格操作，杜绝风险事故。严格履行风险应急预案，一旦发生突发事故，企业除了根据内部制定和履行最快最有效的应急预案自救外，应立即报当地环保部门。在上级环保部门到达之后，要从大局考虑，服从环保部门的领导，共同协商统一部署，将污染事故的发生机率降低到最小。</p>
总结论	<p>本项目符合国家产业政策、技术较先进，选址合理。在遵守国家和地方有关环保法规并采取相应的环保措施后，从环境保护角度论证，该项目在该地建设可行。</p>
环评建议	<p>（1）积极利用新技术、运用新工艺，选用新型环保型原材料，走清洁生产和可持续发展道路。</p> <p>（2）健全环保管理机构，加强企业环境管理，配备人员，建立完善的各项规章制度，制定环保管理制度和责任制。</p> <p>（3）对员工加强教育，文明的组织生产，科学的安装设备，提高环保意识。</p> <p>（4）对工厂中各排污单位的排放口实行定期监测、监督，掌握企业自身的排污情况和环境现状，保障职工的身体健康。</p> <p>（5）对厂区设备合理布局，落实各项污染防治措施，以免与周边居民发生纠纷。</p>

5.2 审批部门审批决定

本验收项目于 2013 年 7 月 14 日取得常州市环境保护局的审批意见，文号为：常环服[2013]34 号。审批意见具体内容详见附件 2。

5.3 批复要求内容的落实情况自查结果

经与环评批复中的要求内容进行自查对照，具体落实情况为：

表 5-2 批复要求内容的落实情况自查结果

类别	主要内容	落实情况
环保设施落实情况	厂区按“雨污分流”原则建设，该项目不产生生产废水。生活污水和初期雨水经收集后接管至常州新区江边污水处理厂处理，所排污水水质应满足污水处理厂接管水质标准。冷却水循环使用，不外排。雨水采用防渗明沟收集、输送	已建成
	加强各生产环境各类废气的收集与处理，确保各类废气去除下来符合报告书提出的效率要求；最大限度避免废气的无组织排放，确保所排废气厂界浓度达到嗅阈值控制要求	已根据项目建设情况对废气处理设施进行改进建设，满足项目对废气处理的要求
	厂内设有 500m ² 的危废堆场，分两部分分别堆放空桶及其他危险废物，且不同类别的废物隔开堆放，并设有标牌；危废堆场建有台账及管理制度，堆场门口设有标志牌，全厂固体废物全部合理处置	已落实，同时企业危废堆场设有视频监控装置
	选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效隔声、消声和减震措施，确保各厂界噪声达到（GB12348-2008）《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类功能区标准的要求	可满足
卫生防护距离	项目设置 600m 防护距离，现在此范围内无居民点等环境敏感目标。当地政府应控制该范围内用地，在该范围内不得建设各类环境敏感目标	可满足
排污口规范化设置	按规定规范化设置各类排污口和标识	以规范建设完成
应急预案建设	建立预防环境污染的预案	以建设满足要求的事故应急池，并开展应急预案，已通过专家评审并完善备案
总量达标状况	废水、废气总量污染物年排放总量均在核定量范围内	符合要求
环境监理	按照环保部批复的《江苏省建设项目环境监理工作方案》及相关要求，本项目须委托有相应资质、经遴选确定的环境监理单位开展工作	已委托有资质单位开展项目全过程环境监理
项目变动情况	经过现场勘查，现实际建设内容总体符合环评设计内容。对于变动情况，根据《江苏省环保厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号），原环评单位已出具《变动环境影响分析报告》，其结论为“不属于重大变动”	不属于“重大变动”

6、验收评价标准

6.1 废水排放标准

本验收项目仅产生生活污水，经污水管网接管进常州新区江边污水处理厂处理，废水执行以下标准。

表 6-1 污水排放标准

采样点位	污染物	验收标准限值	验收标准依据
污水总排口	pH	6~9	常州民生环保科技有限公司接管水质标准
	COD	500	
	SS	400	
	NH ₃ -N	35	
	TP	4.0	
	TN*	40	
	动植物油*	100	
	二甲苯	1.0	

注：*为考虑达标接管情况，对 TN、动植物油进行监测评价，原环评中未要求。

6.2 废气排放标准

本验收项目大气污染物排放标准见表 6-2。

表 6-2 大气污染物排放标准

污染物名称	验收标准限值				验收标准依据
	排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h		无组织排放 监控浓度限 值 mg/m ³	
		排气筒高度 (m)	二级		
颗粒物	炭黑尘	18	15	0.15	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准
		20	0.85		
	其他	120	15	3.5	
		20	5.9		
二甲苯	70	20	1.7	1.2	
甲苯	40	20	5.2	2.4	
非甲烷总烃	120	20	17	1.0	
醋酸丁酯*	/	20	0.6	/	
臭气浓度**	/	/	/	20	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）

注：*醋酸丁酯的排放标准依据环评及批复；

**臭气浓度无量纲。

6.3 厂界噪声排放标准

本验收项目噪声污染物排放标准见表 6-3。

表 6-3 噪声标准一览表

类别	时段	验收标准限值 dB(A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤65	东、西、南、北厂界	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类
	夜间	≤55		
敏感点	昼间	/		

注：经现场勘查，企业周围 600m 无环境敏感目标。

6.4 总量控制指标

本验收项目总量控制指标见表 6-4。

表 6-4 污染物总量控制一览表

污染物类别	污染物总量控制指标 t/a		验收依据
	污染物名称	全厂	
废气*	粉尘	0.5365	环评及批复
	甲苯	0.06	
	二甲苯	1.15	
	醋酸丁酯	0.27	
	非甲烷总烃	4.79	
	正丁醇	0.021	
废水 (全厂)	接管量	10774.5	环评及批复
	COD	4.3	
	SS	2.87	
	NH ₃ -N	0.18	
	TP	0.04	
	二甲苯	0.001	
固废	全部综合利用或安全处置		环评及批复
备注	/		

注：“/”表示无数据。

*该项目废气全厂污染物总量执行《江苏考普乐新材料股份有限公司年产 12000 吨环保型功能性涂料建设项目环境影响报告书》第 132 页表 3.12-2 中“新厂区排放量”要求。

7、验收监测内容

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1 废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 7-1，具体检测点位见附图 2。

表 7-1 废水监测点位、项目和频次

测点名称	监测项目	监测频次
污水排放口	pH、COD、NH ₃ -N、TP、TN、SS、 动植物油、二甲苯	4 次/天，监测 2 天
初期雨水收集池	COD、SS、色度、二甲苯	1 次/天，监测 2 天

7.2 废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 7-2，具体检测点位见附图 2。

表 7-2 废气监测点位、项目和频次

废气来源	工段名称	监测项目	监测频次、点位
有组织排放废气	混合搅拌、调配、灌装工段	颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷 总烃、乙酸丁酯	处理设施（深度冷凝设施+ 活性炭吸附装置）进、出 口，3 次/天，监测 2 天
无组织排放废气	厂界	颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷 总烃、乙酸丁酯、臭气浓度	厂界下风向 3 个点，3 次/ 天，监测 2 天
备注	1、布袋除尘处理设施进口段管道较短，不具备监测条件。 2、监测项目异佛尔酮、丙二醇甲醚醋酸酯、邻苯二甲酸二甲酯、正丁醇、乙二醇丁醚无检出方法或目前本单位无检测能力，故本次未对其进行检测，均以非甲烷总烃合计。		

7.3 噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 7-3，具体检测点位见附图 2。

表 7-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	受声源影响的厂界外 1 米	Leq(A)	昼夜间各 1 次，共测 2 天
敏感点	/		

8、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

本项目监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	/
		固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996	4mg/m ³
	甲苯、二甲苯	活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法 《空气和废气监测分析方法》（第四版）国家环保总局(2003年)6.2.1.1	0.02mg/m ³
	非甲烷总烃	固定污染源中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999	0.02mg/m ³
	乙酸丁酯	工作场所空气有毒物质的测定 饱和脂肪族酯类化合物 GBZ/T 160.63-2007 溶剂解吸-气相色谱法	0.02mg/m ³
	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	10(无量纲)
废水	COD	快速密闭催化消解法（滴定法）《水和废水监测分析方法》(第四版) 国家环保总局（2002年）3.3.2.3	2mg/L
	NH ₃ -N	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	TP	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	0.010mg/L
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	4mg/L
	pH 值	水质 pH 的测定 玻璃电极法 GB6920-86	/
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	0.1mg/L (污水)
	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 GB 11903-89	/
	二甲苯	水质 苯系物的测定 气相色谱法 GB 11890-89	0.05mg/L
噪声	厂界环境噪声	GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	/
备注		/	/

8.2 监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 8-2。

表 8-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	全自动烟尘（气）测试仪	YQ300-C	A072	已检定
2			A176	已检定
3	全自动大气采样器	MH1200-B	A075	已检定
4			A076	已检定
5			A077	已检定
6		MH1200 型	A167	已检定
7			A168	已检定
8			A169	已检定
9	积分声级计	AWA5636	A177	已检定

8.3 人员资质

人员资质详见验收报告前附图。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

污水水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。质量控制情况见表 8-3。

表 8-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			标样	
		平行样（个）	检查率（%）	合格率（%）	加标样（个）	检查率（%）	合格率（%）	标样（个）	合格率（%）
COD	8	4	50	100	/	/	/	2	100
氨氮	8	3	37.5	100	1	12.5	100	/	/
总磷	8	3	37.5	100	1	12.5	100	/	/
总氮	8	4	50	100	2	25	100	/	/

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- （1）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- （2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。

(3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分析分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5 dB 测试数据无效。

9、验收监测结果

9.1 生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表 9-1。

表 9-1 监测期间全厂运行工况一览表

监测日期	生产项目	设计能力 (吨/天)	实际生产能力 (吨/天)	运行负荷 %
2017 年 10 月 24 日	氟碳喷涂涂料	10	9.5	95.0
	氟碳辊涂涂料	3.67	3.4	92.6
2017 年 10 月 25 日	氟碳喷涂涂料	10	9.6	96.0
	氟碳辊涂涂料	3.67	3.55	96.7

由表 9-1 可知，10 月 24 日、25 日监测期间，车间产能均达到申报产能的 75%以上，符合验收条件。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 9-2。

表 9-2 污水监测结果与评价一览表

监测 点位	监测日期		检测结果							单位：mg/L	
			pH	化学 需氧 量	氨氮	总磷	总氮	悬浮 物	动植 物油 类	二甲 苯	
污水排 放口	10 月 24 日	第一次	6.69	101	8.82	1.88	10.8	16	0.6	ND	
		第二次	6.72	107	9.80	1.66	13.5	12	0.9	ND	
		第三次	6.65	99	11.2	1.81	12.7	14	0.6	ND	
		第四次	6.70	101	7.80	2.02	14.5	10	1.0	ND	
		平均值	6.65~6.72	102	9.40	1.84	12.9	13	0.8	ND	
	10 月 25 日	第一次	6.66	104	11.6	1.47	15.0	12	0.6	ND	
		第二次	6.71	112	10.4	1.89	15.7	11	1.0	ND	
		第三次	6.63	101	9.50	1.54	13.2	15	0.8	ND	
		第四次	6.69	101	8.45	1.40	12.7	14	0.9	ND	
		平均值	6.63~6.71	104	9.99	1.58	14.2	13	0.8	ND	
验收标准			6-9	500	35	4.0	40	400	100	1.0	
评价结果			经监测，江苏考普乐新材料有限公司（新北区春江镇滨江二路）总排放口所排放污水中化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、悬浮物、动植物油类、二甲苯的浓度及 pH 值均符合《常州民生环保科技有限公司接管水质标准》中规定的接管标准。								
备注			/								

本公司污水排放口设有在线监测设施，主要监测指标为 COD，经过与公司污水在线监测设施运营方沟通，抽取近三个月中部分数据：9 月 27 日监测浓度为 78.22mg/L，11 月 3 日监测浓度为 361.08mg/L（由于本公司污水排放方式为不连续排放，即污水暂存在厂内污水池中，定期排出，故不同时间监测到的 COD 浓度有所不同，但总体浓度较小，均可达标排放）。通过将 COD 的验收监测数据与日常在线监测数据比对可得：本项目污水中的 COD 均可达标排放。

同时，验收期间，对公司范围内产生的初期雨水进行了监测，监测结果见表 9-3。

表 9-3 初期雨水监测结果与评价一览表

监测 点位	监测日期	检测 结果			单位: mg/L
		化学需氧量	悬浮物	色度*	二甲苯
初期雨水 收集池	10 月 15 日	32	11	32	ND
	10 月 16 日	31	8	32	ND
厂区废水接管标准		500	400	100	1.0
备注		1、“ND”表示未检出，本次分析二甲苯的检出限为 0.04mg/L； 2、*：色度单位为倍数。			

由上表可得，本次采样监测期间的初期雨水各污染因子均达标，故满足原环评及批复要求中的接管标准。

9.2.1.2 废气

本验收项目验收监测期间有组织废气监测结果与评价见表 9-4。

表 9-4 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称	搅拌、调配、研磨、灌装			编号	2#				
治理设施名称	布袋除尘+深冷+活性炭	排气筒高度	20 米	排气筒直径 m	1.0				
2、检测结果									
序号	测试项目	单位	排放 限值	检测结果					
				10 月 24 日			10 月 25 日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
1	废气平均流量 (处理设施前)	m ³ /h (标态)	/	3.41×10 ⁴	3.41×10 ⁴	3.44×10 ⁴	3.46×10 ⁴	3.44×10 ⁴	3.41×10 ⁴
2	废气平均流量 (处理设施后)	m ³ /h (标态)	/	3.40×10 ⁴	3.38×10 ⁴	3.39×10 ⁴	3.41×10 ⁴	3.41×10 ⁴	3.41×10 ⁴
3	颗粒物排放浓度 (治理设施后)	mg/m ³ (标态)	120	ND	ND	ND	ND	ND	ND
4	颗粒物排放速率 (治理设施后)	kg/h	5.9	/	/	/	/	/	/
5	甲苯排放浓度 (治理设施前)	mg/m ³ (标态)	/	0.51	0.37	0.52	0.46	0.53	0.51
6	甲苯排放速率 (治理设施前)	kg/h	/	0.017	0.013	0.018	0.016	0.018	0.018
7	甲苯排放浓度 (治理设施后)	mg/m ³ (标态)	40	0.06	0.27	0.27	0.06	0.27	0.28

8	甲苯排放速率 (治理设施后)	kg/h	5.2	0.002	0.009	0.009	0.002	0.009	0.010
9	二甲苯排放浓度 (治理设施前)	mg/m ³ (标态)	/	ND	ND	ND	ND	ND	ND
10	二甲苯排放速率 (治理设施前)	kg/h	/	/	/	/	/	/	/
11	二甲苯排放浓度 (治理设施后)	mg/m ³ (标态)	70	ND	ND	ND	ND	ND	ND
12	二甲苯排放速率 (治理设施后)	kg/h	1.7	/	/	/	/	/	/
13	非甲烷总烃 排放浓度 (治理设施前)	mg/m ³ (标态)	/	2.79	3.99	2.55	1.68	1.94	2.73
14	非甲烷总烃 排放速率 (治理设施前)	kg/h	/	0.095	0.136	0.087	0.057	0.066	0.093
15	非甲烷总烃 排放浓度 (治理设施后)	mg/m ³ (标态)	120	1.03	0.93	1.01	0.80	0.59	0.68
16	非甲烷总烃 排放速率 (治理设施后)	kg/h	17	0.035	0.032	0.034	0.027	0.020	0.023
17	乙酸丁酯 排放浓度 (治理设施前)	mg/m ³ (标态)	/	1.71	2.38	0.87	2.03	1.05	2.61
18	乙酸丁酯 排放速率 (治理设施前)	kg/h	/	0.058	0.081	0.030	0.069	0.036	0.089
19	乙酸丁酯 排放浓度 (治理设施后)	mg/m ³ (标态)	/	0.21	0.35	0.10	0.20	0.20	0.19
20	乙酸丁酯 排放速率 (治理设施后)	kg/h	/	0.007	0.012	0.003	0.007	0.007	0.006
评价结果		经检测,江苏考普乐新材料有限公司搅拌、调配、灌装工序排气筒排气中,颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃的排放浓度及排放速率均符合相应评价标准;乙酸丁酯排放速率符合根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840-1991)中制定方法计算得出的评价标准。							
备注		1、实测风量稍小于处理设施设计值 35000m ³ /h,考虑废气收集过程中管道中风量损耗,故废气捕集效率能够得到保证。 2、ND 表示未检出,颗粒物检出限 4mg/m ³ ,二甲苯的检出限为 0.02mg/m ³ 。							

本验收项目验收监测期间无组织排放废气监测结果与评价见表 9-5。

表 9-5 无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及 采样频次		检测项目											单位: mg/m ³
		10月24日						10月25日					
		颗粒物	甲苯	二甲苯	非甲烷 总烃	乙酸 丁酯	臭气 浓度	颗粒物	甲苯	二甲苯	非甲烷 总烃	乙酸 丁酯	臭气 浓度
下风向 1#点	第一次	0.282	0.02	ND	0.42	0.11	<10	0.301	0.02	ND	0.55	0.18	<10
	第二次	0.336	0.02	ND	0.35	ND	<10	0.337	0.02	ND	0.55	ND	<10
	第三次	0.230	0.02	ND	0.40	0.04	<10	0.267	0.02	ND	0.42	0.10	<10
下风向 2#点	第一次	0.229	0.03	0.07	0.43	ND	<10	0.337	ND	0.02	0.50	ND	<10
	第二次	0.230	0.03	0.07	0.48	0.03	<10	0.373	0.02	0.06	0.55	ND	<10
	第三次	0.266	0.02	0.07	0.47	0.05	<10	0.357	0.03	0.08	0.51	ND	<10
下风向 3#点	第一次	0.212	ND	ND	0.48	0.04	<10	0.266	0.03	0.08	0.39	ND	<10
	第二次	0.265	ND	0.02	0.45	ND	<10	0.248	ND	0.02	0.39	ND	<10
	第三次	0.301	ND	0.02	0.42	ND	<10	0.232	ND	ND	0.58	ND	<10
周界外浓度最高值		0.301	0.03	0.07	0.48	0.11	/	0.373	0.03	0.08	0.58	0.18	/
周界外浓度限值		1.0	2.4	1.2	4.0	/	20	1.0	2.4	1.2	4.0	/	20

评价结果	经检测，江苏考普乐新材料有限公司无组织排放的颗粒物、甲苯、二甲苯及非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值；无组织排放的臭气浓度周界外浓度最高值符合 GB14554-93《恶臭污染物排放标准》表 1 中 2 级标准（新扩改建）；无组织排放的乙酸丁酯暂无相应评价标准，故对其周界外浓度最高值不做评价。
备注	“ND”表示未检出，甲苯的检出限为 0.02mg/m ³ ，二甲苯的检出限为 0.02mg/m ³ ，乙酸丁酯的检出限为 0.02mg/m ³ 。

监测时气象情况统计见表 9-6。

表 9-6 气象参数一览表

监测日期	监测频次	气温 ℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	湿度 %	天气
10月24日	第一次	17.2	1018	东风	1.3	53	晴
	第二次	18.3	1018	东风	1.3	53	晴
	第三次	17.9	1019	东风	1.3	53	晴
10月25日	第一次	18.7	1018	东风	1.3	58	晴
	第二次	20.4	1018	东风	1.3	58	晴
	第三次	19.3	1018	东风	1.3	58	晴

9.2.1.3 厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 9-7；噪声监测点位见附图 2。

表 9-7 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间		夜间	
		噪声值 dB (A)	标准值 dB (A)	噪声值 dB (A)	标准值 dB (A)
10月24日	东厂界 1#	64.1	昼间≤65	50.3	夜间≤55
	南厂界 2#	51.0		51.9	
	西厂界 3#	61.7		52.9	
	北厂界 4#	57.6		53.2	
10月25日	东厂界 1#	64.3		51.2	
	南厂界 2#	51.4		51.8	
	西厂界 3#	61.5		52.8	
	北厂界 4#	58.1		53.2	
评价结果	经监测，江苏考普乐新材料有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼夜间厂界环境噪声均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类标准限值。				
备注	/				

9.2.1.4 固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 9-8。

表 9-8 固废核查结果与评价一览表

类别	产生工段	名称	产生量 (t/a)	防治措施
危险固废	过滤	废滤渣 (HW12, 264-011-12)	0.5	委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处置
	车间清洁	车间清洁废物 (HW49, 900-041-49)	0.3	
	生产加工	废漆渣 (HW12, 264-011-12)	1.2	
	废气处理	废活性炭 (HW49, 900-041-49)	10	
	设备保养	废机油 (HW08, 900-249-08)	0.2	
	原料包装	废包装袋 (HW49, 900-041-49)	0.45	
	产品检验	实验室废液 (HW49, 900-047-49)	0.3	
	原料包装	废包装桶 (HW49, 900-041-49)	700 只	
一般固废	除尘器集尘	/	10	回用于灰色氟碳喷涂涂料产品生产
	深冷冷凝液	/	5.5	回用于氟碳辊涂涂料产品生产
生活垃圾	员工生活	生活垃圾	13	由环卫部门统一处理

9.2.1.5 污染物排放总量核算

本项目总量核算结果见表 9-9。

表 9-9 主要污染物排放总量

污染物	总量控制指标 (t/a)		本项目实测核算值 (t/a)	是否符合
废气	粉尘	0.5365	未检出	符合
	甲苯	0.06	0.016	
	二甲苯	1.15	未检出	
	醋酸丁酯	0.27	0.017	
	非甲烷总烃	4.79	0.069	
废水 (全厂)	接管量	10774.5	1500	符合
	COD	4.3	0.155	
	SS	2.87	0.020	
	NH ₃ -N	0.18	0.015	
	TP	0.04	0.003	

	二甲苯	0.001	未检出	
固废	0		0	符合
备注	/			

由表 9-8 可见，江苏考普乐新材料有限公司废气、废水中各污染物排放总量及固废排放总量均符合常州市环境保护局对该建设项目环境影响报告书的批复总量核定要求。

9.2.2 环保设施去除效率监测结果

本验收项目”环保设施去除效率监测结果见表 9-10。

表 9-10 环保设施去除效率监测结果一览表

类别	治理设施		污染物去除效率评价
废水	项目产生的初期雨水、生活污水依托现有管网接管进常州新区江边污水处理厂处理		/
废气	混料搅拌、调配、研磨、过滤灌装工段	产生的含粉尘的有机废气捕集后进入一台布袋除尘装置处理，后同不含粉尘的有机废气一并接入深冷+活性炭吸附装置处理后，最终通过 1 根 20 米高排气筒排放	因布袋除尘装置的废气进口段无监测所需垂直管段，不具备监测条件，故未进行处理效率的测试，因此颗粒物处理效率不计
			甲苯去除效率为 27.67~88.29%，排放浓度、排放速率及总量都满足环评要求
			二甲苯进口段及出口段浓度均极低，未检出，故其处理效率不计，但排放浓度、排放速率及总量都满足环评要求
			非甲烷总烃去除效率为 53.07~76.90%，排放浓度、排放速率及总量都满足环评要求
			乙酸丁酯去除效率为 81.12~92.72%，排放浓度、排放速率及总量都满足环评要求
噪声	减震、隔声、消声等措施		/
固体废物			/

10、 验收结论与建议

通过对该项目开展了资料收集，同时对工程建设现状、污染物排放、环保治理设施的运行等进行了现场勘查，并在调研及环保管理初步检查的基础上，了解了本次验收项目的工程概况，明确了有关环境保护要求。根据原环评单位出具的《变动环境影响分析报告》，本项目自查结果为“不属于重大变动”。

10.1 环保设施调试效果

江苏赛蓝环境检测有限公司对江苏考普乐新材料有限公司“部分年产 4100 吨涂料项目”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废气

（1）无组织废气

验收监测期间，江苏考普乐新材料有限公司无组织排放的颗粒物、甲苯、二甲苯及非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值；无组织排放的臭气浓度周界外浓度最高值符合 GB14554-93《恶臭污染物排放标准》表 1 中 2 级标准（新扩改建）；无组织排放的乙酸丁酯暂无相应评价标准，故对其周界外浓度最高值不做评价。

（2）有组织废气

本验收项目产生的废气主要来自①混合搅拌、研磨、灌装过程中产生的含粉尘的有机废气；②搅拌、调配、过滤灌装工段产生的有机废气。含粉尘废气捕集后经布袋除尘装置处理，后同不含粉尘的有机废气一并接入深冷+活性炭吸附装置处理后，最终通过 1 根 20 米高排气筒 2#排放。

2#排气筒设计排风量为 35000m³/h，实测排风量为 34000m³/h，生产车间相对密闭，废气由集气罩收集，故满足环评废气捕集效率。

因废气处理设施（布袋除尘装置）进口段不具备检测条件，故其对颗粒物的处理效率不作评价。

搅拌、混合、调配、研磨、过滤灌装工段废气处理设施（深冷+活性炭吸附装置）对甲苯的去除率为 27.67~88.29%，非甲烷总烃的去除率为 53.07~76.90%，乙酸丁酯去除效率为 81.12~92.72%。二甲苯进口段及出口段浓度均极低，未检出，故其处理效率不计。由于废气处理设施进口段废气浓度低于环评预估值，处理效率达不到环评设定值，但排放浓度、排放速率及总量都满足环评要求。

验收监测期间，2#排气筒排放的废气中颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃排放浓度符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中标准；乙酸丁酯排放速率符合报告书中相应标准；乙酸丁酯排放浓度暂无相应评价标准，不作评价。

2、污水

验收监测期间，江苏考普乐新材料有限公司污水排放口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油、二甲苯的排放浓度均符合《常州民生环保科技有限公司接管水质标准》中的接管标准要求。

3、噪声

验收监测期间，江苏考普乐新材料有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼夜间厂界环境噪声均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类排放限值。

4、固体废弃物

验收监测期间，全厂产生的生活垃圾由环卫部门定时清运；除尘器集尘回用于灰色氟碳喷涂涂料产品生产；深冷冷凝液回用于回用于氟碳辊涂涂料产品生产。

全厂产生的危险废物为废滤渣、车间清洁废物、废漆渣、废活性炭、废机油、废包装袋、实验室废液、废包装桶，均委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处置。所有固废均得到有效处置。

5、环境风险防范措施

本项目所在车间所有电气均为防爆电气设备；车间内配备一定数量的灭火器、消防栓等消防器材，并配有急救箱、防毒面具、防护服等个人防护用品；车间设有可燃气体报警器，内外均设有视频监控，地面采用防腐防渗地坪并设有泄露收集槽；车间门口设有静电接地装置、防流散坡。同时厂区内设有事故应急池、消防水池等事故应急设施，对企业存在的环境风险起到一定的防范作用。

6、总量控制

由表 9-8 可知，本项目污水排放总量、污水中化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、悬浮物、动植物油、二甲苯排放总量均符合常州新北区环境保护局对该建设项目环境影响报告书的批复总量核定要求；本项目粉尘、非甲烷总烃排放总量均符合常州新北区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。固废 100%合理处置，常州新北区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

10.2 环保“三同时”执行情况

该公司能较好地履行环境影响评价和环境保护“三同时”执行制度。对照环评“三同时”验收一览表，本项目环保“三同时”执行情况见表 10-1。

表 10-1 三同时验收检测结果一览表

类别	污染源	污染物	治理措施		效果	完成时间
废气	混合搅拌、研磨、过滤灌装	颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、乙酸丁酯	布袋除尘（1套）	深冷+活性炭吸附装置（1套）；风量：34000m ³ /h；1根20m排气筒	达标排放	已完成
	搅拌、调配、过滤灌装	甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、乙酸丁酯	/			
废水	生活污水及初期雨水	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油、二甲苯	接管进常州新区江边污水处理厂集中处理		达标排放	一期已建
噪声	噪声源主要为研磨机、混料机的电机及螺杆空压机等		采用低噪声设备；生产设备合理布局；高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施		/	已完成
危险废物	过滤	废滤渣 (HW12, 264-011-12)	委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处置		均合理处置	定期委托处置
	车间清洁	车间清洁废物 (HW49, 900-041-49)				
	生产加工	废漆渣 (HW12, 264-011-12)				
	废气处理	废活性炭 (HW49, 900-041-49)				
	设备保养	废机油 (HW08, 900-249-08)				
	原料包装	废包装袋 (HW49, 900-041-49)				
	产品检验	实验室废液 (HW49, 900-047-49)				
	原料包装	废包装桶 (HW49, 900-041-49)				
一般固废	废气处理	除尘器集尘	回用于灰色氟碳喷涂涂料产品生产			
	废气处理	深冷冷凝液	回用于氟碳辊涂涂料产品生产			
生活垃圾	员工	生活垃圾	由环卫部门统一处理			

环境管理	制定全厂环境管理制度，对环保设施的运行、维修和管理情况开展全厂职工的环保知识教育和组织培训	已落实	已制定
清污分流、排污口规范化设置	清污分流、雨污分流管网，规范化排污口，全厂设置雨水排放口 1 个、污水排放口 1 个	已落实	一期已建
总量控制	由表 9-8 可见，本项目废气污染物排放总量符合环评批复总量核定要求； 本项目废水及污染物排放总量符合环评批复总量核定要求； 本项目固废 100%处置零排放，符合环评批复要求。		符合
以新带老措施	项目采用 DCS 生产控制系统，已获得了常州市化工行业专项整治工作领导小组办公室的会审意见，且项目符合常政复[2012]9 号文相关要求		已落实
风险防范措施	配备消防、应急材料等，设有事故池 600m ³ ，应急预案通过专家评审，并完善备案。		
卫生防护距离	全厂外扩 600m 形成的包络线区域设置卫生防护距离，经现场勘查，目前此范围内无居民点等的环境敏感保护目标。		

总结论：经自查对照，原环评单位已编制《变动环境影响分析报告》，判定此次项目不属于“重大变动”。并在项目建设全过程中，按环评要求开展了环境监理。

本项目建设地址未发生变化；厂区总图布置未发生变化，车间分布根据实际进行了适当调整；项目生产工艺未发生重大变化；使用的原辅材料种类及数量未发生变化；验收检测期间，能达到建成部分设计能力的 75%；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评批复要求；风险防范措施基本落实到位；经核实，卫生防护距离内无居民等敏感保护目标。

综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，现申请项目部分验收。

10.3 建议

- (1) 进一步完善环境管理制度和各类管理台账，全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，推行清洁生产。
- (2) 加强污染防治设施运行管理，确保各类污染物稳定达标排放。
- (3) 提高危险废物规范化管理水平，危废及时委托有资质单位安全处置。

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	部分年产 4100 吨涂料项目（2.1 期）				项目代码	/		建设地点	常州市新北区春江镇滨江二路		
	行业类别	C2641 涂料制造				建设性质	新建					
	设计生产能力	年产 4100 吨涂料（氟碳喷涂涂料 3000t/a、氟碳辊涂涂料 1100t/a）				实际生产能力	年产 4100 吨涂料 （氟碳喷涂涂料 3000t/a、氟碳辊涂涂料 1100t/a）		环评单位	江苏常环环境科技有限公司		
	环评文件审批机关	常州市环境保护局				审批文号	常环服[2013]34 号		环评文件类型	报告书		
	开工日期	2017 年 6 月				竣工日期	2017 年 9 月		排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	江苏奥博特环保科技有限公司				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	江苏赛蓝环境检测有限公司				环保设施监测单位	/		验收监测时工况	>75%		
	投资总概算（万元）	800				环保投资总概算（万元）	60		所占比例（%）	7.5		
	实际总投资	1000				实际环保投资（万元）	120		所占比例（%）	12		
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	100	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）	2	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400			
运营单位	江苏考普乐新材料有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91320400768252379G		验收时间	2017 年 11 月			

江苏考普乐新材料有限公司部分年产 4100 吨涂料项目（即 2.1 期）竣工环境保护验收监测报告

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	0.15	1.07745	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	0.155	4.3	/	/
	悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	0.020	2.87	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	0.015	0.18	/	/
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	0.003	0.04	/	/
	二甲苯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.001	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	粉尘	0.444	/	/	/	/	/	/	/	0.444	0.5365	/	/
	甲苯	/	/	/	/	/	0.016	/	/	0.016	0.06	/	/
	二甲苯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1.15	/	/
	醋酸丁酯	/	/	/	/	/	0.017	/	/	0.017	0.27	/	/
	非甲烷总烃	0.036	/	/	/	/	0.069	/	/	0.105	4.79	/	/
	正丁醇	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.021	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0	0	/
与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克。