

建设项目环保设施竣工 验收监测报告

(2016)环监(验)字第(B-006)号

项目名称: 江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产
2万吨建筑乳液及年产3万吨电泳、
卷材、建筑涂料项目(部分)

委托单位: 江苏鼎力涂饰新材料有限公司

常州市环境监测中心

2016年12月

承担单位：常州市环境监测中心

主任：滕加泉

项目负责人：毛志瑛

方案编写：毛志瑛

一 审：韩 春

二 审：袁海勤

签 发：章建宁

现场监测负责人：毛志瑛

参 加 单 位：常州市环境监测中心

参 加 人 员：陈建宝、邵小燕、黎超、李江、谈锦清等

常州市环境监测中心（负责单位）

电话：0519-86661397

传真：0519-86662225

邮编：213001

地址：常州市浦前张家村 149 号

目 录

1、前言.....	1
2、验收监测依据.....	2
3、建设项目工程概况.....	3
3.1 项目基本情况.....	3
3.2 生产工艺简介（依据环评）.....	10
3.3 污染物的排放及防治措施.....	15
3.3.1 污水的排放及防治措施.....	15
3.3.2 废气的排放及防治措施.....	17
3.3.3 噪声及防治措施.....	18
3.3.4 固废及防治措施.....	18
3.4 建设项目变动情况.....	19
4. 境影响评价结论及其环评批复.....	23
4.1 环境影响评价结论.....	23
4.2 项目变动环境影响分析报告.....	23
4.3 环评批复意见.....	23
5 验收监测执行标准.....	23
5.1 污水.....	23
5.2 废气.....	24
5.3 噪声.....	25
5.4 固体废物.....	25
5.5 总量控制指标.....	25
6. 验收监测的内容.....	26
6.1 验收监测工况.....	26
6.2. 废气验收监测.....	26
6.2.1. 废气监测内容.....	26
6.2.2 废气监测结果与评价.....	27

6.3 污水验收监测.....	39
6.3.1 污水监测内容.....	39
6.3.2 污水监测结果与评价.....	39
6.4 噪声验收监测.....	47
6.4.1 噪声监测内容.....	47
6.4.2 噪声监测结果评价.....	47
7、验收监测数据的质量控制和质量保证.....	48
8、环境管理检查.....	50
9. 污染物排放总量及控制情况.....	54
10、结论和建议.....	55
10.1 结论.....	55
10.2 存在问题及建议.....	59

- 附件 1 验收报告编制人员资质证书;
- 附件 2 常州市环境保护局对该项目环评报告书的批复;
- 附件 3 雨、污水管网走向图;
- 附件 4 污水处理合同、固废处置合同;
- 附件 5 监测点位示意图图;
- 附件 6 厂方提供的相关资料;
- 附件 7 该项目环评报告书的结论;
- 附件 8 该项目变动影响分析

1、前言

江苏鼎力涂饰新材料有限公司是一家新成立的公司,公司建地位于溧阳市南渡镇南渡新材料工业集中区(现改名为溧阳市南渡新材料园区),占地面积 47755 平方米,本次总投资 13004 万元建设年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目,包括 6666 吨/年醋苯丙建筑乳液、13334 吨/年纯丙建筑乳液、4000 吨/年电泳涂料、6000 吨/年卷材涂料以及 20000 吨/年建筑涂料。

2014 年 3 月,江苏鼎力涂饰新材料有限公司委托江苏常环环境科技有限公司编制了“江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目环境影响报告书”,2014 年 5 月,取得常州市环保局对该项目环评的批复,该项目于 2013 年 8 月开工建设,现已部分建成,形成年产 4500 吨建筑乳液和 5000 吨建筑涂料的生产能力。

2015 年 12 月,江苏鼎力涂饰新材料有限公司又编制了“江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目变动环境影响分析报告”。随后,江苏鼎力涂饰新材料有限公司委托常州市环境监测中心对该项目进行环保设施竣工验收监测。

2016 年 1 月 5 日,常州市环境监测中心的专业人员实地踏勘了该公司已建项目的运转情况和污染处理设施运行及排放情况,废气处理方式发生了较大的变化,要求厂方重新提交该项目的变动环境影响分析报告。

在此基础上,本中心编制“江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目(部分)”环保设施竣工验收监测方案。并于 2016 年 3 月 28 日、29 日、4 月

11 日、12 日对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析,结合现场环保管理检查,在资料调研及环保管理检查的基础上,编制了本竣工验收监测报告。

2、验收监测依据

- (1)《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号令);
- (2)《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令, 2001 年 12 月);
- (3)《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》及其附件《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》(国家环保总局[2000]38 号);
- (4)《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,苏环管[97]122 号);
- (5)《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(省政府[1993]第 38 号令);
- (6)《江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目环境影响报告书》(江苏常环环境科技有限公司,2014 年 3 月);
- (7)《市环保局关于对江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目环境影响报告书的批复》(常环服[2014]17 号,常州市环境保护局,2014 年 5 月);
- (8)《江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目 1.1 期年产 4500 吨建筑乳液及年产 5000 吨建筑涂料项目设计和施工阶段环境监理报告》(常州环保科技开发推广中心 2015 年 9 月);

(9)《江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目变动环境影响分析报告》(江苏鼎力涂饰新材料有限公司, 2015 年 12 月);

(10)《江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目(部分)环保设施竣工验收监测方案》(常州市环境监测中心, 2016 年 1 月)。

3、建设项目工程概况

3.1 项目基本情况

江苏鼎力涂饰新材料有限公司是一家新成立的公司,公司建地位于溧阳市南渡镇南渡新材料工业集中区(现改名为溧阳市南渡新材料园区),占地面积 47755 平方米,本次总投资 13004 万元建设年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目,包括 6666 吨/年醋苯丙建筑乳液、13334 吨/年纯丙建筑乳液、4000 吨/年电泳涂料、6000 吨/年卷材涂料以及 20000 吨/年建筑涂料。

项目实际建设发生了较大的变化,江苏鼎力涂饰新材料有限公司又编制了“江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目变动环境影响分析报告”。在此基础上,委托常州市环境监测中心对该项目进行环保设施竣工的部分验收监测。

该项目实际投资 5000 万元,其中环保投资 700 万元,形成年产 4500 吨建筑乳液和 5000 吨建筑涂料的生产能力。环保设施由江苏通用环境工程有限公司设计并建设,该项目所需的生产设备和配套的环保设施已正常运转,日生产负荷达到设计能力的 80%以上,基本达到了项目的环保竣工验收的要求。

已建成项目共有员工 60 人，按环评全年工作 280 天，一班制（12 小时）生产。

验收项目具体工程建设情况见表 3-1；

验收项目产品方案一览表见 3-2；

验收项目主要设备变化见表 3-3；

验收项目公用工程一览表见表 3-4

验收项目原辅材料用量见表 3-5。

表 3-1 具体工程建设情况表

序号	项目	执行情况
1	环评	项目环评由江苏常环环境科技有限公司编制，在 2014 年 3 月完成。
2	环评批复	2014 年 5 月常州市环保局对该项目的环评作了批复。
3	项目变动环境影响分析	2015 年 12 月江苏鼎力涂饰新材料有限公司编制完成。
3	验收项目建设规模	按环评建成年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料的生产装置，实际建成年产 5000 吨建筑乳液和 5000 吨建筑涂料的生产装置。实际投资 5000 万元，其中环保投资 700 万人民币，占 14%。
4	验收项目动工时间	2013 年 8 月
5	现场勘查后工程实际建设情况	年产 5000 吨建筑乳液和 5000 吨建筑涂料的生产装置和配套设施全部建成，并可以正常运转。

表 3-2 项目产品方案一览表（依据变动报告）

序号	车间	产品名称及规格		设计能力(吨/年)			运行时数 (时/年)
				一期	二期 新增	合计	
1	一车间	建筑乳液	醋苯丙建筑乳液	6666	/	20000	2200
2			纯丙建筑乳液	13334	/		3300
3	二车间	建筑涂料		20000	/	20000	3360
4	三车间	电泳涂料		/	4000	4000	1800
5		卷材涂料		/	6000	6000	2300

现在实际生产能力为：1500 吨/年醋苯丙建筑乳液，3000 吨/年纯丙建筑乳液和 5000 吨/年建筑涂料。

表 3-3 设计文件与环评中设备对比表 (依据监理报告)

序号	车间	环评报告中内容			设计文件内容			设计单位明确的 1.1 期建设内容			备注
		设备名称	规格型号	数量 (台套)	设备名称	规格型号	数量 (台套)	设备名称	规格型号	数量 (台套)	
1	一 车 间	混合罐	9000L	7	混合罐	9000L/3000L/ 2500L/1500L	13	混合罐	9000L	3	醋 苯 丙 建 筑 乳 液 和 纯 丙 建 筑 乳 液 设 备 共 用
2		混合罐	1500L	4				混合罐	1500L	1	
3		混合罐	2500L	4				/	/	/	
4		混合罐	1000L	4				/	/	/	
5		混合罐	3000L	4				混合罐	3000L	1	
6		反应釜	10000L	7	反应釜	10000L 5000L 3000L 1000L	13	反应釜	10000L	3	
7		反应釜	2000L	4				反应釜	2000L	1	
8		反应釜	5000L	4				反应釜	5000L	1	
9		反应釜	1000L	4				/	/	/	
10		反应釜	3000L	2				/	/	/	
11		反应釜	500L	4				反应釜	500L	1	
12		成品罐	14000L	8	成品罐	14000L 6000L	7 4	成品罐	14000L	3	
13		成品罐	6000L	6				成品罐	6000L	1	
14		中转罐	75000L	2	/	/	/	/	/	/	
15		中转罐	50000L	2	/	/	/	/	/	/	
16		引发剂罐	400L	14	引发剂罐	400L/200L	26	引发剂罐	400L	8	
17		引发剂罐	200L	28				引发剂罐	200L	2	
18		冷凝器	20m ³	12	冷凝器	20m ³ /10m ³	20	冷凝器	20m ³	8	
19		冷凝器	10m ³	10				/	/	/	
20		过滤器	Φ500× 900	20	过滤器	Φ500×900	13	过滤器	Φ500×900	7	
21		过滤器	Φ200× 300	26				过滤器	Φ200×300	12	
23		灌装机	SSF-01S	8	/	/	/	灌装机	SSF-01S	4	

江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产2万吨建筑乳液及年产3万吨电泳、卷材、建筑涂料
项目(部分)环保设施竣工验收监测报告

24		隔膜泵	Q=3m ³ /h H=60m	20				隔膜泵	Q=3m ³ /h H=60m	18	
25	二 车 间	配料釜	9000L	4	配料釜	9000L	2	配料釜	9000L	1	建 筑 涂 料 专 用
26		调漆釜	10000L	4	调漆釜	3000L/5000L 10000L	6	/	/	/	
27		调漆釜	3000L	3				调漆釜	3000L	1	
28		调漆釜	5000L	5				调漆釜	5000L	1	
29		成品罐	10000L	4	成品罐	10000L/14000L	4	/	/	/	
30		成品罐	14000L	5				成品罐	14000L	1	
31		分散罐	5m ³	2	/	/	/	分散罐	5m ³	2	
32		高速分散机	/	2	/	/	/	高速分散机	/	2	
33		卧式砂磨机	30L	2	/	/	/	卧式砂磨机	30L	2	
34		滤带式过滤机	0.25m ²	2	/	/	/	滤带式过滤机	0.25m ²	2	
35		滤带式过滤机	0.5m ²	2	/	/	/	/	/	/	
36		灌装机	SSF-01S	4	/	/	/	灌装机	SSF-01S	1	
37		隔膜泵	Q=3m ³ /h H=60m	20				隔膜泵	Q=3m ³ /h H=60m	1	

表3-4公用工程和辅助工程汇总(依据监理报告)

类别	建设名称	环评及批复提出的一期建设内容	1.1期项目实际建设情况
储运工程	储罐区	一期设置10个卧式储罐,储存介质为:苯乙烯(1个60m ³ 储罐)、丙烯酸丁酯(2个60m ³ 储罐、1个35m ³ 储罐)、丙烯酸甲酯(1个60m ³ 储罐)、乙酸乙酯(2个35m ³ 储罐)、丙烯酸(1个35m ³ 储罐)、丙烯酸异辛酯(1个35m ³ 储罐)、甲基丙烯酸甲酯(1个35m ³ 储罐)、柴油储罐两个(1个10m ³ 储罐、1个2m ³ 储罐)。二期设置4个卧式储罐,储存介质为:二甲苯(2个25m ³ 储罐)、乙酸丁酯(1个35m ³ 储罐)、正丁醇(1个35m ³ 储罐)。	一期、二期储罐均已建成,柴油储罐变更为一个20m ³ 储罐。
	仓库	甲类仓库1个,占地480m ² ;丙类仓库1个,占地1260m ² ;剧毒品库1个,占地36m ² 。	一个甲类仓库、一个丙类仓库已建成。
公用及辅助工程	车间	一车间,占地面积1296m ² ;二车间,占地面积1080m ² 。	一车间、二车间已建成。
	排水	本项目的排水系统分为污水系统和雨水系统。后期雨水采用地面明沟收集,就近排入市政雨水管道;循环冷却系统排水、纯水系统排水作为清下水排放,接入雨水口排入市政雨水管网;生活污水、初期雨水、罐区喷淋水、污水站废气吸收水,一车间地面冲洗水经厂内污水站处理后,接管至南渡新材料工业集中区污水处理厂处理。	与环评内容基本一致。
	供热	本项目焚烧炉房配置一台2t/h余热锅炉,利用焚烧后烟气余热产生蒸汽,其产生蒸汽主要用于建筑乳液和电泳涂料生产过程中加温工序,一期产生蒸汽量为3060吨/年,用于建筑乳液生产。	与环评内容基本一致。
	纯水	本项目设有一套10m ³ /h纯水制备系统,生产工艺为反渗透。	与环评内容基本一致。
	空压系统	本项目在空压机房设置4台50kW,380m ³ /h,BLT-75A型空压机,三开一备。	与环评内容基本一致。
	循环冷却系统	厂内设有冷却塔数量3台,单塔循环能力分别为150m ³ /h,150m ³ /h,120m ³ /h,温差20℃。蒸汽冷凝水作为循环冷却系统补水。消防水池兼用作循环水池,容积为1122m ³ 。一期使用2台150m ³ /h冷却塔,总循环能力为300m ³ /h,总循环量为1008000m ³ /a。	与环评内容基本一致。

3-5 调整前后原辅材料变化情况 (依据提供厂方材料)

物料名称	规格	包装方式	存储位置	运输方式	年耗量 (t)		一期 1.1 期的用量
					一期	二期建成后	
25%氢氧化钠水溶液	25%	吨罐	丙类仓库	公路、汽运	39.68	39.68	9.5
氨基树脂	49.50%	桶装 125kg	甲类仓库	公路、汽运	0	413.26	0
苯乙烯	99.50%	储罐	储罐区	公路、汽运	1238.16	1238.16	285
丙烯酸	99.50%	储罐	储罐区	公路、汽运	104.38	104.38	25
丙烯酸丁酯	99.50%	储罐	储罐区	公路、汽运	5926.03	5926.03	1500
丙烯酸树脂	28.50%	125kg 桶装	甲类仓库	公路、汽运	0	1007.96	0
丙烯酸甲酯	99.50%	储罐	储罐区	公路、汽运	1113.03	1113.03	260
丙烯酸异辛酯	99.50%	储罐	储罐区	公路、汽运	904.7	904.7	210
大红粉	99%	25kg 袋装	丙类仓库	公路、汽运	0	51.48	0
二甲苯	99%	储罐	储罐区	公路、汽运	0	1108.76	0
二乙醇胺	99.50%	180kg 桶装	甲类仓库	公路、汽运	0	14.49	0
乙二醇	99.50%	180kg 桶装	甲类仓库	公路、汽运	0	380.37	0
高岭土	99%	25kg 袋装	丙类仓库	公路、汽运	479.87	479.87	120
过硫酸钠	95%	25kg 袋装	甲类仓库	公路、汽运	31.92	31.92	25
滑石粉	99%	25kg 袋装	丙类仓库	公路、汽运	1119.69	1200.98	286
环氧树脂	99%	180kg 桶装	甲类仓库	公路、汽运	0	1391.98	0
环己酮	99%	150kg 桶装	乙类仓库	公路、汽运	0	181.43	0
甲苯二异氰酸酯	99.50%	180kg 桶装	剧毒品库	公路、汽运	0	59.77	0
甲基丙烯酸甲酯	99.50%	储罐	储罐区	公路、汽运	347.96	347.96	80
甲基异丁基酮	99.50%	160kg 桶装	甲类仓库	公路、汽运	0	0.38	0
聚氨酯树脂	99.50%	125kg 桶装	甲类仓库	公路、汽运	0	806.37	0
聚醚多元醇	99.50%	180kg 桶装	甲类仓库	公路、汽运	0	326.03	0

江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产2万吨建筑乳液及年产3万吨电泳、卷材、建筑涂料项目(部分)
环保设施竣工验收监测报告

聚酰胺树脂	99.50%	25kg 袋装	甲类仓库	公路、汽运	0	65.21	0
聚脂树脂	49.50%	125kg 桶装	丙类仓库	公路、汽运	0	1411.14	0
乳化剂(烷基醚硫酸钠水溶液)	36%	50kg 桶装	丙类仓库	公路、汽运	80.3	80.3	20
三乙醇胺	99.50%	180kg 桶装	甲类仓库	公路、汽运	0	13.04	0
十二烷基硫酸钠	93%	25kg 袋装	丙类仓库	公路、汽运	278.37	278.37	65
十二烷基硫酸钠水溶液	31.60%	200kg 桶装	丙类仓库	公路、汽运	41.75	41.75	6
水性分散剂	30%	160kg 桶装	丙类仓库	公路、汽运	302.95	302.95	78
钛白粉	99%	25kg 袋装	丙类仓库	公路、汽运	1119.69	1273.63	286
钛黑	99%	25kg 袋装	丙类仓库	公路、汽运	0	59.64	0
酞氰蓝	99%	25kg 袋装	丙类仓库	公路、汽运	199.95	232.31	50
碳酸钙	99%	25kg 袋装	丙类仓库	公路、汽运	479.87	479.87	122
铁黑	99%	25kg 袋装	丙类仓库	公路、汽运	199.95	199.95	50
铁红	99%	25kg 袋装	丙类仓库	公路、汽运	199.95	199.95	50
铁蓝	99%	25kg 袋装	丙类仓库	公路、汽运	199.95	199.95	50
衣康酸	99.50%	25kg 袋装	丙类仓库	公路、汽运	527.29	527.29	135
乙二醇丁醚	99.50%	180kg 桶装	乙类仓库	公路、汽运	0	217.35	0
乙醚	99.50%	180kg 桶装	甲类仓库	公路、汽运	0	326.03	0
乙酸丁酯	99%	储罐	储罐区	公路、汽运	0	120.96	0
乙酸乙烯酯	99.50%	储罐	储罐区	公路、汽运	104.38	104.38	25
增稠剂	30%	160kg 桶装	丙类仓库	公路、汽运	113.1	113.1	30
正丁醇	99.50%	180kg 桶装	乙类仓库	公路、汽运	0	412.97	0
助剂(丁炔二醇改性活性剂)	30%	50kg 桶装	丙类仓库	公路、汽运	0	251.99	0

备注：原辅料中不含铬、镉、汞、砷、铅重金属元素

3.2 生产工艺简介（依据环评）

3.2.1 醋苯丙建筑乳液

生产工艺流程见图 3- 1。

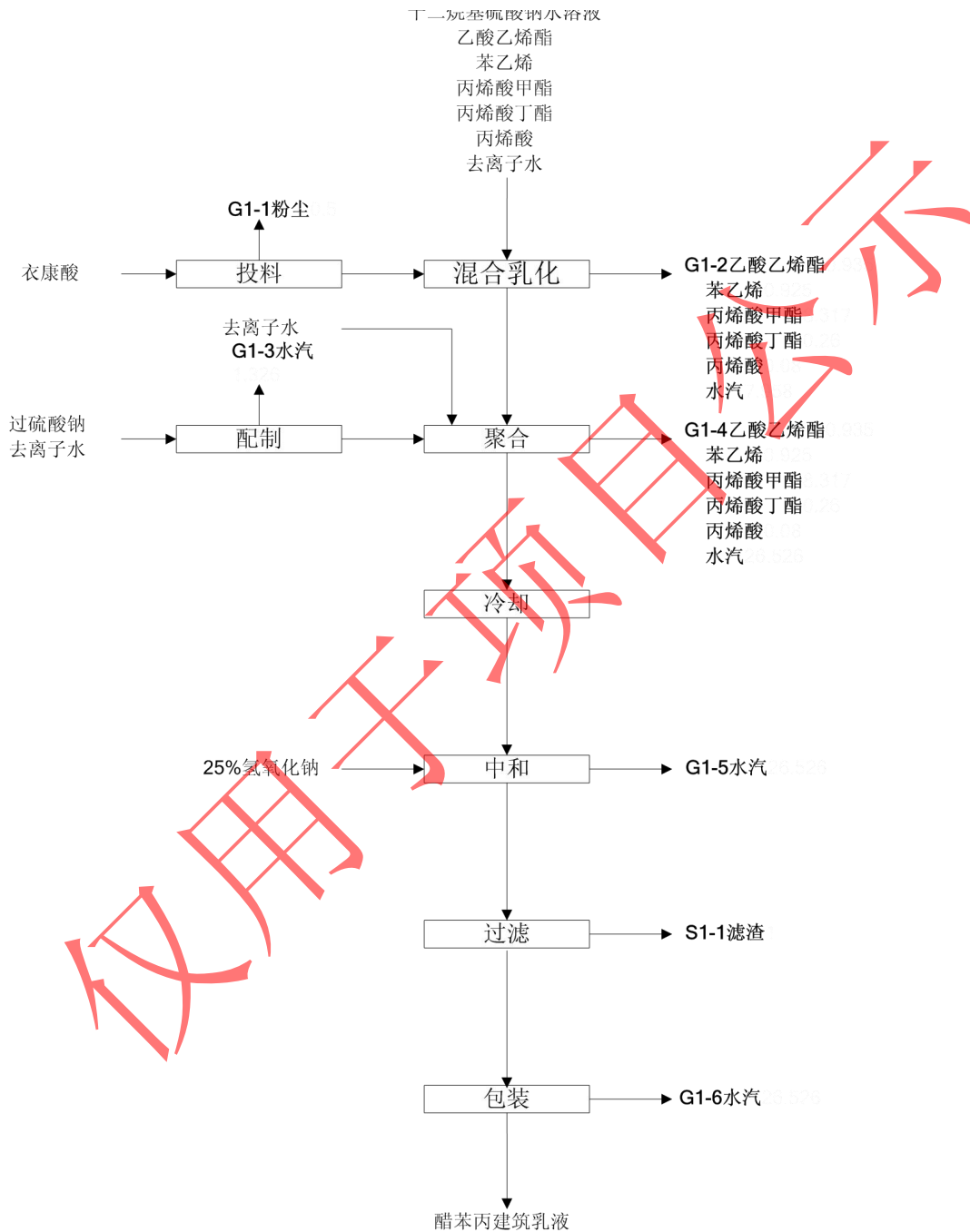


图3- 1醋苯丙建筑乳液工艺流程图

(1) 投料、混合乳化

粉料衣康酸由人工通过料斗加入投料釜。投料过程中会产生粉尘废气 G1-1。通过隔膜泵将定量的表面活性剂（十二烷基硫酸钠水溶液）、各类单体（乙酸乙烯酯、苯乙烯、丙烯酸甲酯、丙烯酸丁酯、丙烯酸）以及去离子水打入混合罐内，充分搅拌混合，乳化均匀，形成混合单体乳化液，该过程产生废气 G1-2。

罐区物料（乙酸乙烯酯、苯乙烯、丙烯酸甲酯、丙烯酸丁酯、丙烯酸）和去离子水通过管道进入车间，再通过隔膜泵进入反应釜。

(2) 配制、聚合

将定量的引发剂（过硫酸钠）投入另一混合罐中，通过隔膜泵将定量的去离子水打入混合罐中，充分搅拌溶解，形成引发剂溶液，该过程产生废气 G1-3；按配方将去离子水泵入反应釜，启动搅拌，反应釜水温控制在 16~25℃ 之间，通过隔膜泵将少量混合罐中的单体乳化液和引发剂溶液打入反应釜内，升温，当温度达 78~82℃ 时，通过磁力泵和流量计向反应釜中缓缓滴加剩余的单体乳化液和部分引发剂溶液，3.5~4.0 小时滴加完毕，保温 2 小时，补加剩余的引发剂溶液，继续保温 2 小时，聚合过程产生废气 G1-4。

(3) 冷却、中和

冷却降温至 50℃，通过隔膜泵将定量的 25% 氢氧化钠溶液打入反应釜中，调节 pH，该过程产生废气 G1-5。

(4) 过滤、包装

反应釜中的乳液成品经密闭过滤后，通过管道进入成品罐，过滤产生残渣 S1-1；再经自动灌装机灌装，该过程产生废气 G1-6。

3.2.2 纯丙建筑乳液

生产工艺流程见图 3-2。

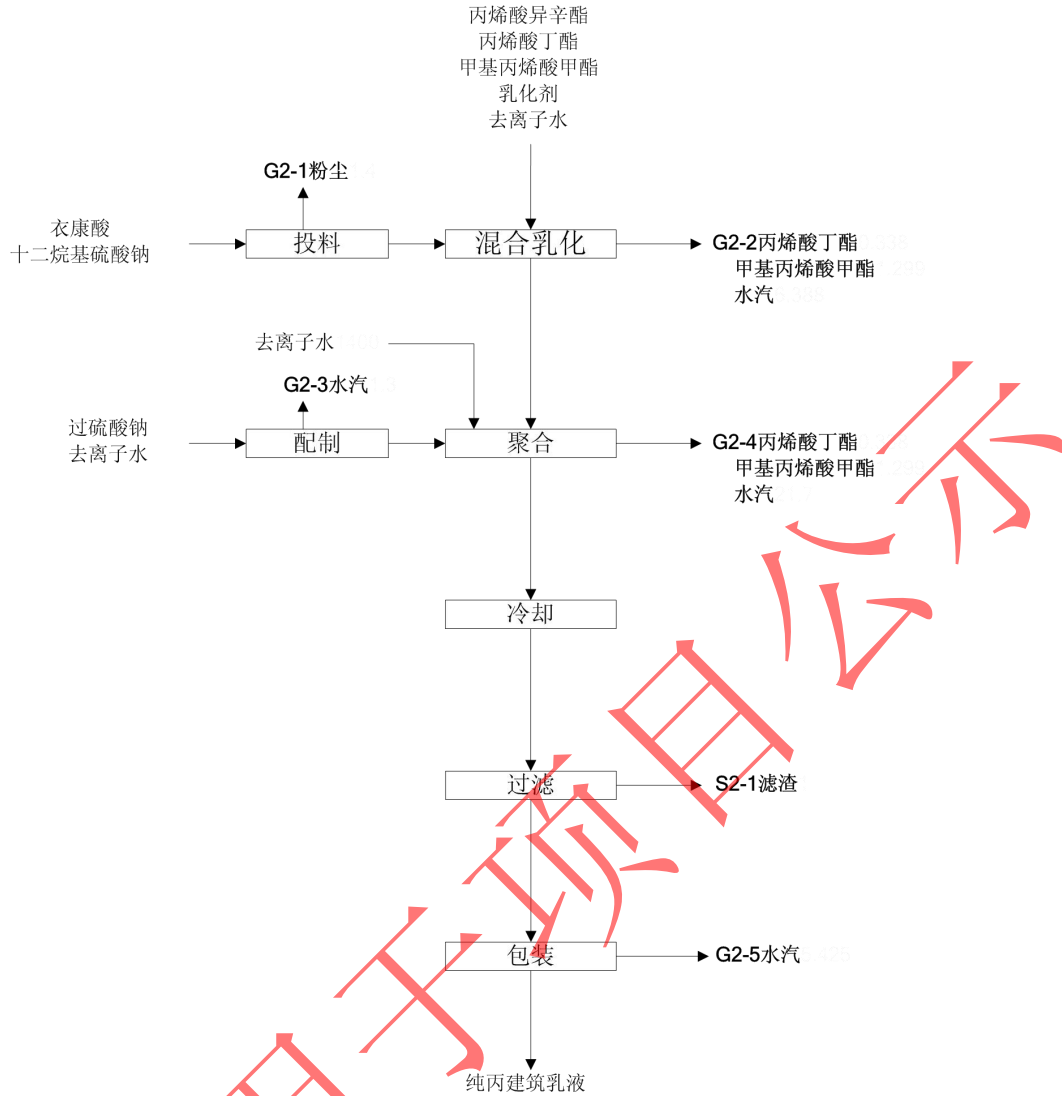


图3-2纯丙建筑乳液工艺流程图

工艺流程描述:

(1) 投料、混合乳化

粉料(衣康酸、十二烷基硫酸钠)由人工通过料斗加入投料釜。投料过程中会产生粉尘废气 G2-1。通过隔膜泵将定量的乳化剂(烷基醚硫酸钠水溶液)、各类单体(丙烯酸异辛酯、丙烯酸丁酯、甲基丙烯酸甲酯)以及去离子水打入混合罐内,充分搅拌混合,乳化均匀,形成混合单体乳化液,该过程产生废气 G2-2。

罐区物料(丙烯酸异辛酯、丙烯酸丁酯、甲基丙烯酸甲酯)和去离子水通过管道进入车间,再通过隔膜泵进入反应釜。

(2) 配制、聚合

将定量的引发剂(过硫酸钠)投入另一混合罐中,通过隔膜泵将定量的去离子水打入混合罐中,充分搅拌溶解,形成引发剂溶液,该过程产生废气G2-3;按配方将去离子水泵入反应釜,启动搅拌,反应釜水温控制在16~25℃之间,通过隔膜泵将少量混合罐中的单体乳化液和引发剂溶液打入反应釜内,升温,当温度达68~72℃时,通过磁力泵和流量计向反应釜中缓缓滴加剩余的单体乳化液和部分引发剂溶液,3.5~4.0小时滴加完毕,保温2小时,补加剩余的引发剂溶液,继续保温2小时,聚合过程产生废气G2-4。

(3) 冷却、过滤、包装

冷却降温至60℃;反应釜中的乳液成品经密闭过滤后,通过管道进入成品罐,过滤产生残渣S2-1;再经自动灌装机灌装,通过自动灌装机进行灌装,该过程产生废气G2-5。

3.2.3 建筑涂料

生产工艺流程见图3-3。

工艺描述:

(1) 投料

颜填料由人工通过料斗加入投料釜。投料过程中会产生粉尘废气G3-1。

(2) 配料

通过隔膜泵将定量的去离子水、水性分散剂以及增稠剂打入配料釜中,混合搅拌均匀,该过程产生废气G3-2。

(3) 研磨

混合完成之后，通过隔膜泵将物料打入研磨机中，在全封闭条件下进行研磨。

(4) 调漆

研磨后的物料通过隔膜泵进入调漆釜，通过隔膜泵添加定量的纯丙建筑乳液、醋苯丙建筑乳液以及去离子水进入调漆釜中进行调配，搅拌均匀，该过程产生废气 G3-3。

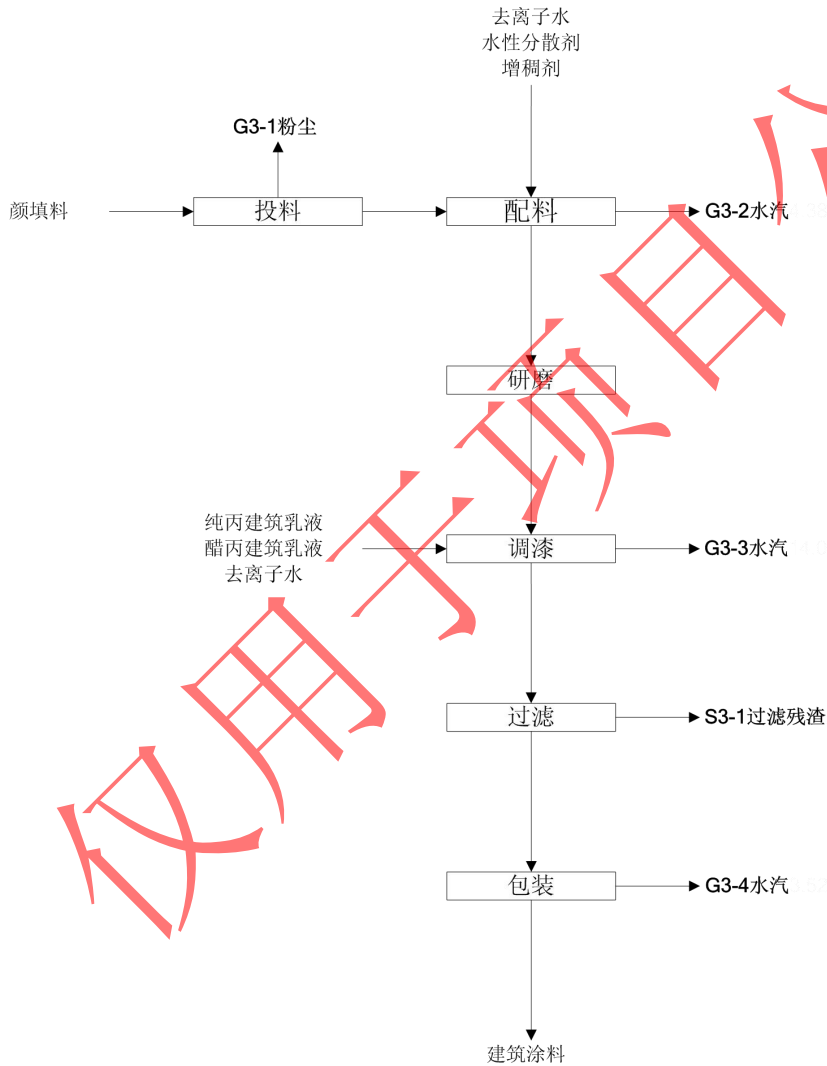


图3-3建筑涂料工艺流程图

(5) 过滤、包装

调配好的涂料经封闭式过滤机过滤后，进入成品罐，过滤产生残渣 S3-1；再经自动灌装机灌装。该过程产生废气 G3-4。

3.3 污染物的排放及防治措施

3.3.1 污水的排放及防治措施

根据监理报告，本项目管网按“雨污分流、清污分流”的原则进行建设。厂区雨水采用明沟+过路暗管的方式进行收集及输送，厂区“清下水”主要包括循环冷却水强排水及纯水制备浓水，循环冷却水强排水通过就近在循环冷却水系统管路设置排放支管，明管压力输送至雨水兼清下水排放口排放；纯水制备浓水通过压力明管输送至雨水兼清下水排放口排放。根据环评报告，1.1期项目产生的废水主要为生活污水、初期雨水、一车间地面冲洗水、罐区喷淋水、污水站废气吸收水，经厂内污水站处理后接入南渡新材料工业集中区污水处理厂处理，污水处理工艺如图3-1。实际接入溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司处理。

按照监理报告，实际建成的污水站设计废水处理能力为 2t/h，采用的工艺经企业整改后，如下所示，与环评核定的及方案设计的处理工艺基本一致。实际处理工艺：废水-调节池-中和絮凝沉淀槽-缺氧-好氧-二沉池-砂过滤器-清水池。

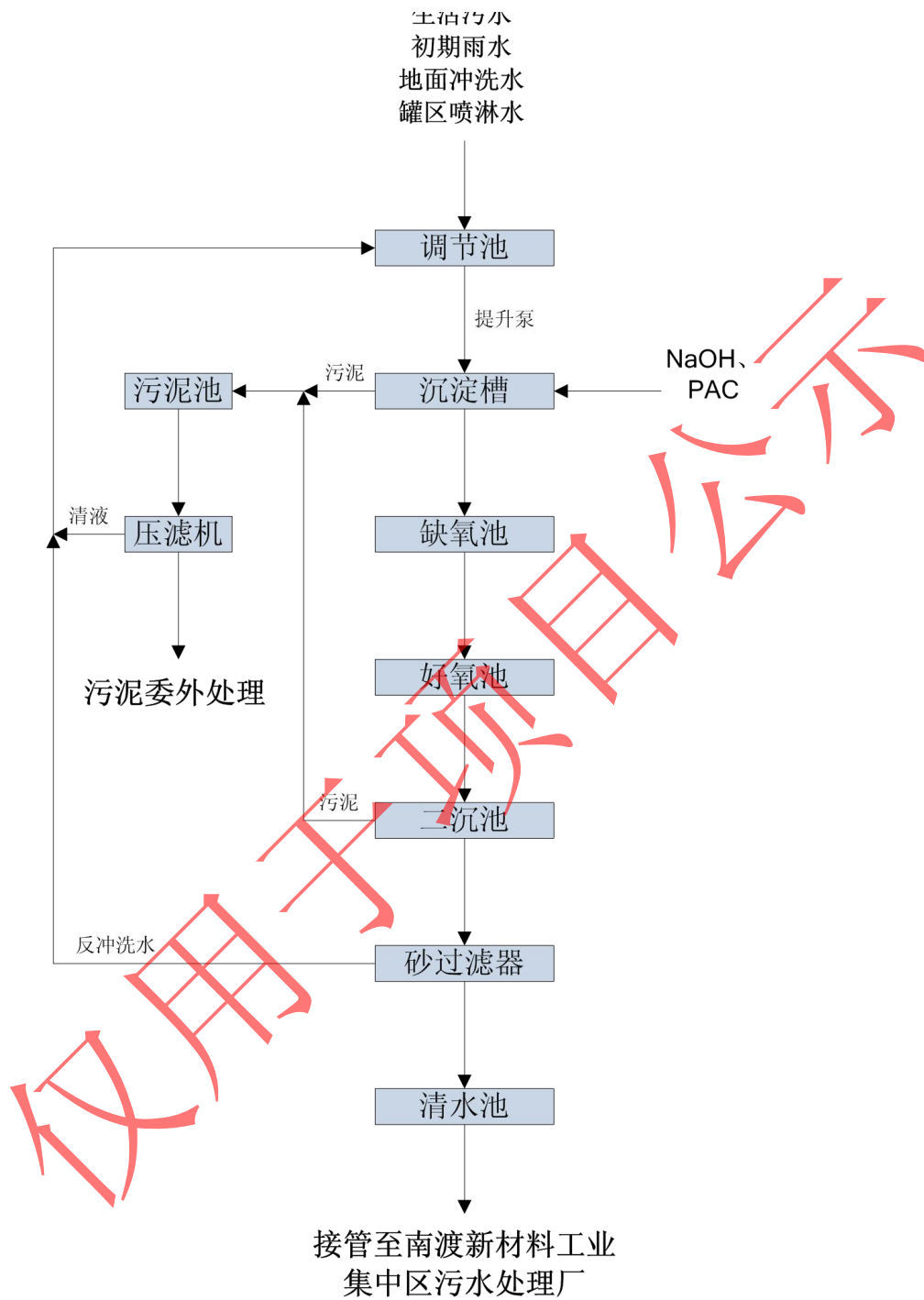


图3-4污水处理工艺流程图

3.3.2 废气的排放及防治措施

根据环评及批复，各车间产生的废气来源主要为有机废气（反应釜、混合罐、配料釜、调漆釜、成品罐、灌装废气、罐区呼吸废气）、粉尘废气（粉料投料口废气）以及污水站废气。处理方式如下：

(1) 全厂有机废气通过管道进入直燃式废气焚烧炉处理，焚烧后废气通过一根25米高排气筒（1#）有组织排放；

(2) 一车间和二车间粉尘废气通过管道经布袋除尘后通过一根15米高排气筒排放（2#）；三车间粉尘废气经布袋除尘后通过一根15米高排气筒排放（3#）。

(3) 污水处理站废气经一级酸吸收+一级碱吸收+活性炭吸附后通过1根15米高排气筒（4#）排放。

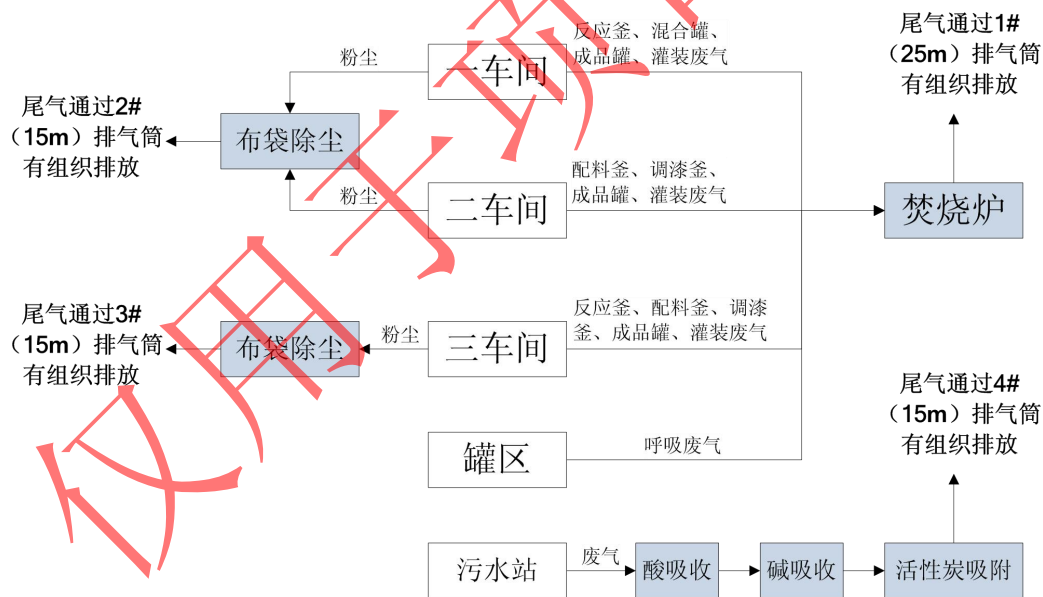


图3-2 废气处理工艺流程图

按环评，有机废气由直燃式废气焚烧炉焚烧处理。企业目前已按环评及批复建设了一台热力焚烧炉，该焚烧炉采用柴油作为辅助燃料燃烧有机废

气，项目焚烧炉房配置了一台2t/h余热锅炉(蒸汽锅炉)，利用焚烧后烟气余热产生蒸汽，其产生蒸汽主要用于建筑乳液和电泳涂料生产过程中加温工序，由于其生产的特性，其供汽过程为间歇式供汽，其它时间为保压、保温。

实际建设中有所变动，目前企业决定改用蓄热式焚烧炉焚烧有机废气，该焚烧炉采用天然气作为辅助燃料燃烧有机废气，同时充分利用燃烧余热。有机废气经蓄热室预热到750℃左右，进入燃烧室充分燃烧，产生的烟气进入另一组蓄热室，与蓄热陶瓷填料进行换热后进入排烟管路。原有余热锅炉保留，采用柴油作为燃料，燃料废气经25m高排气筒排放。余热锅炉与蓄热式焚烧炉共用一根排气筒。三车间未建。

本项目无组织废气为车间未有效收集的废气以及装卸区产生的无组织排放气体。厂方采取下列措施，减少无组织废气的排放。

①车间为有效收集的废气通过规范操作，避免敞开操作等措施减少无组织废气排放，企业为加强无组织废气收集，在一车间内的临时物料堆放区域增加了部分集气罩，收集的废气与一车间有机废气一道通过主废气管道接入蓄热式焚烧炉处理后，通过排气筒排放。

②企业建设了槽车装卸区，槽车装卸过程采用气相平衡管。

3.3.3 噪声及防治措施

1.1期项目主要噪声产生源为隔膜泵、研磨机、空压机、循环水冷却塔，噪声主要为机械运转噪声和空气动力性噪声。经环境监理人员现场核实，项目主要生产设施均安装于室内，室外设备加装隔声、减振装路，通过绿化及围墙等隔声措施。基本满足环评及批复要求。

3.3.4 固废及防治措施

(1) 固废堆场建设

经现场查看，全厂设置一座400m²固废仓库，其中危险废物堆场面积

200m²，普通废物堆场 200m²，大于环评要求的固废堆场 100m² 的要求。危废堆场已设置渗出液收集地沟，地面均已涂防腐漆防渗漏，并划分了堆放区域，设置了各类标识。危废堆场设置基本满足环评及批复要求。

(2)固废处理去向协议签订情况

根据环评及批复要求，本项目产生的危废主要为滤渣、分层废液、废抹布、废拖把、实验室检测废物、废塑料包装袋、废活性炭、凝胶杂物、污水处理污泥、除尘器集尘等，厂内回收利用部分除尘器集尘，剩余部分与其它危险废物一起委托常州市安耐得工业废弃物处置有限公司焚烧处置。

3.4 建设项目变动情况

该项目原辅材料的使用变动情况见表 3-5，该项目与原环评对比变化情况见表 3-6。

另外，依据变动报告，变动前各车间有机废气、储罐区废气收集后经 1 台热力焚烧炉焚烧处理，产生的热量用于加热余热锅炉后通过 25m 高排气筒（1#）排放。变动后各车间有机废气、储罐区废气收集后经 1 台蓄热式焚烧炉焚烧处理，产生的热量被蓄热体“贮存”起来，预热新进入的有机废气，再经 25m 高排气筒排放。余热锅炉采用柴油作为燃料，燃烧废气通过 25m 高排气筒（1#）排放。在实际建设过程中，1#排气的筒的排风量稍有增加，导热油炉每天运转实际为 1.5 小时。原有项目产品主体工艺、种类、产能均不变。尽管生产工艺没变，但厂内产品生产运转方式发生变化，在生产过程中同时进行成品包装，现每天生产时间为 8 小时（原环评为 12 小时）。因此焚烧炉每天运转时间也变成 8 小时。

表 3-6 本项目与原环评对比变化情况一览表

类别	原环评及情况说明	本项目情况	变化情况及原因	
总图布置	设有车间(一车间、二车间)、仓库(甲类仓库、丙类仓库)、办公楼、罐区、污水站、纯水制备区、空压机房等。	与原环评一致	/	
公用及辅助工程	罐区	设置 10 个卧式贮罐, 储存介质为: 苯乙烯(1 个 60m ³ 储罐)、丙烯酸丁酯(2 个 60m ³ 储罐、1 个 35m ³ 储罐)、丙烯酸甲酯(1 个 60m ³ 储罐)、乙酸乙烯酯(2 个 35m ³ 储罐)、丙烯酸(1 个 35m ³ 储罐)、丙烯酸异辛酯(1 个 35m ³ 储罐)、甲基丙烯酸甲酯(1 个 35m ³ 储罐)、柴油(1 个 20 储罐)。	与原环评一致	/
	仓库	甲类仓库(480m ²)、丙类仓库(1260m ²)。	与原环评一致	/
	给水	自来水, 由园区自来水厂供给	与原环评一致	/
	排水	排水系统分为污水系统和雨水系统。后期雨水采用地面明沟收集, 就近排入市政雨水管道; 循环冷却系统排水、纯水系统排水作为清下水排放, 接入雨水口排入市政雨水管网; 生活污水、初期雨水、罐区喷淋水、污水站废气吸收水、一车间地面冲洗水经厂内污水站处理后, 接管至南渡新材料工业集中区污水处理厂处理。	与原环评一致	/
	供电	由园区电网提供, 为单回路供电	与原环评一致	/
	供热	直燃式废气焚烧炉配套一台 2t/h 余热锅炉, 利用焚烧后烟气余热产生蒸汽, 燃料为轻质柴油。	(1)直燃式废气焚烧炉(配套余热锅炉)不再用于焚烧废气, 仅用于配套余热锅炉产蒸汽, 即作为燃油蒸汽锅炉使用。 (2)待园区内江苏弘博热电有限公司投入运行后(拟 2017 年底投产), 公司将淘汰该燃油蒸汽锅炉, 实现集中供热。	(1)直燃式废气焚烧炉+余热锅炉系统建成后能耗较大, 不具备经济可行性。因此, 公司不再将其用于焚烧废气, 仅作为燃油蒸汽锅炉使用。 (2)该燃油蒸汽锅炉仅作为过渡期使用, 待江苏弘博热电有限公司投产后, 公司将淘汰该设备, 实现集中供热。

	纯水	设有一套 10m ³ /h 纯水制备系统,生产工艺为反渗透。	与原环评一致	/
	空压系统	在空压机房设置 4 台 50kW, 380m ³ /h, BLT-75A 型空压机。	已建成 1 台 50kW, 380m ³ /h, BLT-75A 型空压机, 剩余空压机后期建设, 满足原环评及其批复要求。	/
	循环冷却系统	设置冷却塔数量 3 台,单塔循环能力分别为 150m ³ /h, 150m ³ /h 以及 120m ³ /h,温差 20℃。蒸汽冷凝水作为循环冷却系统补水。消防水池兼用作循环水池,容积为 1122m ³ 。一期使用 2 台 150m ³ /h 冷却塔, 1 台 120m ³ /h 冷却塔备用。	已建成冷却塔数量 2 台,单塔循环能力分别为 150m ³ /h 和 120 m ³ /h,温差 20℃。目前使用 1 台 150m ³ /h 冷却塔, 1 台 120m ³ /h 冷却塔备用, 满足原环评及其批复要求。	/
生产工艺	建筑乳液、建筑涂料	建筑乳液工艺:投料、混合乳化、配制、聚合、冷却、中和、过滤、包装; 建筑涂料工艺:投料、配料、研磨、调漆、过滤、包装	与原环评一致	/
污染防治	废气	(1)一车间和二车间工艺废气及罐区呼吸废气经直燃式焚烧炉处理后通过一根 25 米高排气筒(1#)有组织排放; (2)一车间和二车间粉尘通过粉料投料口集气罩收集,经布袋除尘后通过一根 15 米高排气筒排放(2#); (3)污水站废气经一级酸吸收+一级碱吸收+活性炭吸附后通过一根 15 米高排气筒排放(4#)。	(1)一车间和二车间工艺废气及罐区呼吸废气经 RTO 焚烧炉处理;原有直燃式废气焚烧炉(配套余热锅炉)不再用于焚烧废气,仅作为燃油蒸汽锅炉使用;待弘博热电投产后,公司将淘汰该燃油蒸汽锅炉,实现集中供热;两者尾气经合并后通过一根 25 米高排气筒(1#)有组织排放; (2)一车间和二车间粉尘废气污染防治措施与原环评一致; (3)污水站废气污染防治措施与原环评一致。	(1)直燃式废气焚烧炉+余热锅炉系统建成后能耗较大,不具备经济可行性。因此公司不再将其用于焚烧废气,仅作为燃油蒸汽锅炉使用。公司建设一台 RTO 焚烧炉处理工艺废气,处理效果维持原环评水平,能够达到原环评要求。 (2)该燃油蒸汽锅炉仅作为过渡期使用,待江苏弘博热电有限公司投产后,公司将淘汰该设备,实现集中供热。
	废水	(1)循环冷却系统排水、纯水系统排水作为清下水排放,接入雨水口排入市政雨水管网; (2)生活污水、初期雨水、罐区喷淋水、污水站废气吸收水、一车间地面冲洗水经厂内污水站处理达标后(工艺为调节+沉淀+缺氧+好氧+砂滤),接管至南渡新材料工业集中区污水处理厂处理。	与原环评一致	/
	固废堆场	设置一个占地面积为 100m ² 的危废仓库。	全厂设置一座 400m ² 固废仓库,其中危废仓库面积为 200m ² ,一般固废仓库面积为 200m ² ,满足原环评及其批复要求。	增大固废仓库规模,较原环评有所优化。

风险防范	事故应急池	1 个 504m ³ 事故应急池。	与原环评一致	/
	初期雨水池	1 个 216m ³ 初期雨水池。	1 个 270m ³ 初期雨水池，满足原环评及其批复要求。	增大初期雨水池容积，较原环评有所优化。
	消防水池	1 个 1122m ³ 消防水池。	与原环评一致	/

江苏鼎力涂饰新材料有限公司

4、境影响评价结论及其环评批复

4.1 环境影响评价结论

见附件 7。

4.2 项目变动环境影响分析报告

见附件 8。

4.3 环评批复意见

环评批复见附件 2。

5、验收监测执行标准

5.1 污水

1.1 期项目产生的废水主要为生活污水、初期雨水、一车间地面冲洗水、罐区喷淋水、污水站废气吸收水，经厂内污水站处理后接入溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司处理，溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司接管水质标准见表 5-1。

表 5-1 溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司废水接管水质标准（单位：mg/L）

污染物	污染物接管标准	标准来源
pH	6~9	《溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司接管水质标准》
COD _{Cr}	≤500	
SS	≤400	
NH ₃ -N	≤45	
TP	≤5	
盐分	≤6000	
苯乙烯	/	CJ343-2010《污水排入城镇下水道水质标准》
丙烯酸酯类	/	
总氮	≤70	

备注：pH 无量纲

按环评和监理报告，该项目有清下水从雨水口排放，清下水排放参照江苏省环保厅有关清下水排放控制标准，COD_{Cr} ≤ 40mg/L，SS ≤ 40mg/L。该企业按要求在清下水排放口装有视频监控、流量计和 COD_{Cr} 在线仪，在线仪验收监测执行《水污染源在线监测系统验收技术规范（试行）》，标准值见表 5-2。

表 5-2 在线仪验收标准

监测项目	标准限值	标准依据/批复要求
COD _{Cr} 质控样考核	≤ ± 10%	水污染源在线监测系统验收技术规范(试行)(HJ/T 354-2007)
COD _{Cr} 实际水样比对	± 10% (COD _{Cr} <30 mg/L)	
	± 30% (30 mg/L ≤ COD _{Cr} <60 mg/L)	
	± 20% (60 mg/L ≤ COD _{Cr} <100 mg/L)	
	± 15% (COD _{Cr} ≥ 100 mg/L)	

5.2 废气

该项目在生产过程中产生的有机废气进入燃气蓄热式废气焚烧炉处理,焚烧后废气通过一根 25 米高排气筒有组织排放;一车间和二车间粉尘废气通过管道收集经布袋除尘后通过一根 15 米高排气筒排放;污水处理站废气经一级酸吸收+一级碱吸收+活性炭吸附后通过 1 根 15 米高排气筒排放;原有余热锅炉采用柴油作为燃料,燃料废气经 25m 高排气筒排放。排放废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准和《恶臭污染物排放标准》,2 吨燃油余热锅炉执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)标准。

表 5-3 大气污染物排放标准

污染物名称	限值				标准来源
	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	
颗粒物	120	15	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
SO ₂	550	25	9.65	0.4	
NO _x	240		2.85	0.12	
颗粒物	120		14.45	1.0	
甲基丙烯酸甲酯	/		1.1	/	
丙烯酸	/		0.66	/	
丙烯酸甲酯	/		0.11	/	
丙烯酸丁酯	/		0.88	/	
乙酸乙烯酯	/		1.65	/	

苯乙烯	/		18	5.0 (厂界标准值)	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
臭气浓度	/	/	/	20 (厂界标准值)	

备注：臭气浓度无量纲。

表 5-4 燃油锅炉废气排放标准

污染物名称		限值		标准来源
		浓度限值 (mg/m ³)	排气筒最低高度 (m)	
燃油 锅炉	SO ₂	100	8	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014)
	烟尘	30		
	NO _x	200		
	林格曼黑度	≤1		

5.3 噪声

合理布置车间位置，对噪声源采取有效的降噪措施，南西北三厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区域标准，即昼间 ≤ 65dB(A)，夜间 ≤ 55dB(A)，东厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 4 类区域标准，即昼间 ≤ 70dB(A)，夜间 ≤ 55dB(A)。

5.4 固体废物

验收项目产生的部分除尘器集尘厂内回收利用，剩余的和其他危险固废在厂内按规定暂存，达到一定量后送常州市安耐得工业废弃物处置有限公司处置，生活垃圾由环卫清运。

5.5 总量控制指标

依据环评和变动报告，与项目有关的总量控制指标见表 5-5。

表 5-5 全厂污染物总量控制指标 单位：t/a

种类	污染物名称	一期建成后		二期建成后	
		排放量 (t/a)	申请排放总量 (t/a)	排放量 (t/a)	申请排放总量 (t/a)
废气	粉尘	0.2392	0.2392	0.2578	0.2578
	苯乙烯	0.0169	0.0169	0.0169	0.0169
	二甲苯	0	0	0.0339	0.0339
	SO ₂	1.224	1.224	2.052	2.052
	NO _x	0.564	0.564	0.946	0.946

	烟尘	0.34	0.34	0.57	0.57
	VOCs	0.2816	0.2816	0.6159	0.6159
废水	水量	7336	7336	7601	7601
	COD _{cr}	1.8638	1.8638	1.9126	1.9126
	SS	0.2604	0.2604	0.2988	0.2988
	NH ₃ -N	0.024	0.024	0.024	0.024
	TP	0.0109	0.0109	0.0109	0.0109
	苯乙烯	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	丙烯酸酯类	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	二甲苯	0	0	0.0006	0.0006
	盐分	0.5	0.5	0.5	0.5
	固废	工业固废	0	0	0
生活垃圾		0	0	0	0

6、验收监测的内容

6.1 验收监测工况

此次竣工验收监测是对该项目已建成部分的工程和环保设施的建设、运行和管理进行全面的考核，对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，以检查各类污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其污染物排放是否符合国家标准。监测期间工况稳定，生产线正常运转，负荷稳定，建筑乳液和建筑涂料的生产负荷分别为 103%、84%（详见厂方提供的相关资料）。废气的治理设施、污水预处理装置均正常运转。

6.2 废气验收监测

6.2.1 废气监测内容

此次验收项目有组织排放废气监测具体内容见表 6-1:

表 6-1 验收项目废气监测内容

排气筒	装置	监测点位	监测内容	监测频次
1 个（25 米）	蓄热式焚烧炉	进口	甲基丙烯酸甲酯、丙烯酸、丙烯酸甲酯、丙烯酸丁酯、乙酸乙烯酯、苯乙烯、VOC _s	连续两天， 每天 3 次
		出口	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、甲基丙烯酸甲酯、丙烯酸、丙烯酸甲酯、丙烯酸丁酯、乙酸乙烯酯、苯乙烯、VOC _s	
1 个（15 米）	布袋除尘	1 进 1 出	颗粒物	

1 个 (15 米)	酸碱喷淋+ 活性炭吸 附	1 进 1 出	硫化氢、氨
1 个 (25 米)	锅炉	出口	林格曼黑度、烟尘、SO ₂ 、NO _x
无组织监控点	/	3 个	颗粒物、甲基丙烯酸甲酯、丙烯酸、 丙烯酸甲酯、丙烯酸丁酯、乙酸乙烯 酯、苯乙烯、臭气浓度

甲基丙烯酸甲酯、丙烯酸、丙烯酸甲酯、丙烯酸丁酯、乙酸乙烯酯、VOC_s。本单位无分析能力,委托第三方检测机构分析,因第三方也无相应的分析能力,缺项太多,所以加测非甲烷总烃,实际监测方案见表 6-2:

表 6-2 验收项目废气监测内容

排气筒	装置	监测点位	监测内容	监测频次
1 个 (25 米)	蓄热式焚 烧炉	进口	颗粒物、苯乙烯、非甲烷总烃	连续两天, 每天 3 次
		出口	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、苯乙烯、非甲 烷总烃	
1 个 (15 米)	布袋除尘	1 进 1 出	颗粒物	
1 个 (15 米)	酸碱喷淋+ 活性炭吸 附	1 进 1 出	硫化氢、氨	
1 个 (25 米)	锅炉	出口	林格曼黑度、烟尘、SO ₂ 、NO _x	
无组织监控点	/	3 个	颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、臭 气浓度	

6.2.2 废气监测结果与评价

市环境监测中心于 4 月 11 日、12 日对该项目的废气处理及排放情况进行了监测,监测结果见表 6-3、表 6-4、表 6-5、表 6-6。

由表 6-3 可见,蓄热式氧化炉排气筒排气中,颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、非甲烷总烃排放浓度均符合 GB 16297-1996 《大气污染物综合排放标准》表 2 中标准,颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、非甲烷总烃排放速率均符合此标

准表 2 中二级标准；苯乙烯排放量符合 GB 14554-1993 《恶臭污染物排放标准》表 2 中标准。非甲烷总烃的处理效率为 99.1%、98.7%，因颗粒物和苯乙烯出口浓度均未检出，不再考量处理效率。

由于氮氧化物排放总量超标，企业又进一步优化了蓄热式氧化炉的各项参数，在此基础上，6 月 2 日、7 日对该设施的运转状况再次监测，监测结果见续表 6-3。由续表 6-3 可见，蓄热式氧化炉排气筒排气中，颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、非甲烷总烃排放浓度均符合 GB 16297-1996 《大气污染物综合排放标准》表 2 中标准，颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、非甲烷总烃排放速率均符合此标准表 2 中二级标准；苯乙烯排放量符合 GB 14554-1993 《恶臭污染物排放标准》表 2 中标准。非甲烷总烃的处理效率为 97.3%、99.5%，因颗粒物和苯乙烯出口浓度均未检出，不再考量处理效率。

由表 6-4 可见，江苏鼎力涂饰新材料有限公司一车间二车间排气筒排气中，颗粒物排放浓度符合 GB 16297-1996 《大气污染物综合排放标准》表 2 中标准，颗粒物排放速率符合此标准表 2 中二级标准。因颗粒物出口浓度均未检出，不再考量处理效率。

由表 6-5 可见，江苏鼎力涂饰新材料有限公司污水处理站排气筒排气中，硫化氢、氨排放量均符合 GB 14554-93 《恶臭污染物排放标准》表 2 中标准。硫化氢处理效率为 82.1%、66.5%，氨可计算的处理效率为 23.6%、43.3%。

由表 6-6 可见，江苏鼎力涂饰新材料有限公司蒸汽锅炉排气筒排气中，烟尘、氮氧化物、二氧化硫排放浓度均符合 GB 13271-2014 《锅炉大气污染物排放标准》表 3 中标准，烟尘、二氧化硫、氮氧化物排放速率均符合此标准表 3 中标准；烟气黑度符合此标准表 3 中标准。

表 6-3 蓄热式氧化炉监测结果统计表

监测日期	监测项目	单位	排放标准	监测结果(进口)		
				第一次	第二次	第三次
4月11日	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	8.33 × 10 ³	8.27 × 10 ³	8.34 × 10 ³
	颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	ND	ND	ND
	颗粒物排放速率	kg/h	/	-	-	-
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	340	316	251
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	2.83	2.61	2.09
	苯乙烯排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	ND	ND	ND
	苯乙烯排放量	kg/h	/	-	-	-
4月12日	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	9.18 × 10 ³	9.62 × 10 ³	9.46 × 10 ³
	颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	ND	ND	ND
	颗粒物排放速率	kg/h	/	-	-	-
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	373	375	204
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	3.42	3.61	1.93
	苯乙烯排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	ND	0.204	ND
	苯乙烯排放量	kg/h	/	-	1.96 × 10 ⁻³	-
备注	浓度未检出用“ND”表示，并不计算排放速率（排放量）；颗粒物、苯乙烯的检出限分别为 4.0 mg/m ³ 、0.020 mg/m ³ 。					

续表 6-3 蓄热式氧化炉监测结果统计表

监测日期	监测项目	单位	处理效率 (%)	排放标准	监测结果 (出口)		
					第一次	第二次	第三次
4月11日	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	/	1.00 × 10 ⁴	1.00 × 10 ⁴	9.75 × 10 ³
	颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 120	ND	ND	ND
	颗粒物排放速率	kg/h	/	≤ 14.45*	-	-	-
	氮氧化物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 240	62	61	59
	氮氧化物排放速率	kg/h	/	≤ 2.85*	0.620	0.610	0.575
	二氧化硫排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 550	ND	ND	ND
	二氧化硫排放速率	kg/h	/	≤ 9.65*	-	-	-
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 120	3.10	1.02	2.56
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	99.1	≤ 35*	0.031	0.010	0.025
	苯乙烯排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	/	ND	ND	ND
	苯乙烯排放量	kg/h	/	≤ 18	-	-	-
4月12日	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	/	1.01 × 10 ⁴	1.02 × 10 ⁴	9.98 × 10 ³
	颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 120	ND	ND	ND
	颗粒物排放速率	kg/h	/	≤ 14.45*	-	-	-
	氮氧化物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 240	61	62	60
	氮氧化物排放速率	kg/h	/	≤ 2.85*	0.616	0.632	0.599
	二氧化硫排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 550	ND	ND	ND
	二氧化硫排放速率	kg/h	/	≤ 9.65*	-	-	-
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 120	6.81	1.68	3.55
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	98.7	≤ 35*	0.069	0.017	0.035
	苯乙烯排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	/	ND	ND	ND
	苯乙烯排放量	kg/h	/	≤ 18	-	-	-
备注	1. 浓度未检出用“ND”表示,并不计算排放速率(排放量);颗粒物、二氧化硫、苯乙烯的检出限分别为 4.0 mg/m ³ 、1 mg/m ³ 、0.020 mg/m ³ 。 2. *表示排放速率标准按内插法计算值执行。 3. 苯乙烯执行 GB 14554-1993 《恶臭污染物排放标准》,其余执行 GB 16297-1996 《大气污染物综合排放标准》。						

续表 6-3 蓄热式氧化炉监测结果统计表

监测日期	监测项目	单位	排放标准	监测结果(进口)		
				第一次	第二次	第三次
6月2日	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	7.31 × 10 ³	7.22 × 10 ³	7.06 × 10 ³
	颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	ND	ND	ND
	颗粒物排放速率	kg/h	/	-	-	-
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	176	144	21.8
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	1.29	1.04	0.154
	苯乙烯排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	ND	ND	0.33
	苯乙烯排放量	kg/h	/	-	-	2.33 × 10 ⁻³
6月7日	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	6.81 × 10 ³	6.73 × 10 ³	6.85 × 10 ³
	颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	9.8	14.1	4.2
	颗粒物排放速率	kg/h	/	0.067	0.095	0.029
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	307	413	337
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	2.09	2.78	2.31
	苯乙烯排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	ND	ND	ND
	苯乙烯排放量	kg/h	/	-	-	-
备注	浓度未检出用“ND”表示，并不计算排放速率（排放量）；颗粒物、苯乙烯的检出限分别为 4.0 mg/m ³ 、0.020 mg/m ³ 。					

续表 6-3 蓄热式氧化炉监测结果统计表

监测日期	监测项目	单位	处理效率 (%)	排放标准	监测结果 (出口)		
					第一次	第二次	第三次
6月2日	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	/	8.03 × 10 ³	8.02 × 10 ³	7.90 × 10 ³
	颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 120	ND	ND	ND
	颗粒物排放速率	kg/h	/	≤ 14.45*	-	-	-
	氮氧化物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 240	24	24	23
	氮氧化物排放速率	kg/h	/	≤ 2.85*	0.193	0.192	0.182
	二氧化硫排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 550	ND	ND	ND
	二氧化硫排放速率	kg/h	/	≤ 9.65*	-	-	-
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 120	1.51	3.55	3.43
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	97.3	≤ 35*	0.012	0.028	0.027
	苯乙烯排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	/	ND	ND	ND
	苯乙烯排放量	kg/h	/	≤ 18	-	-	-
6月7日	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	/	7.53 × 10 ³	7.43 × 10 ³	7.61 × 10 ³
	颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 120	ND	ND	ND
	颗粒物排放速率	kg/h	/	≤ 14.45*	-	-	-
	氮氧化物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 240	26	24	24
	氮氧化物排放速率	kg/h	/	≤ 2.85*	0.196	0.178	0.183
	二氧化硫排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 550	ND	ND	ND
	二氧化硫排放速率	kg/h	/	≤ 9.65*	-	-	-
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 120	3.14	1.22	0.60
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	99.5	≤ 35*	0.024	9.06 × 10 ⁻³	4.57 × 10 ⁻³
	苯乙烯排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	/	ND	ND	ND
	苯乙烯排放量	kg/h	/	≤ 18	-	-	-
备注	4. 浓度未检出用“ND”表示,并不计算排放速率(排放量);颗粒物、二氧化硫、苯乙烯的检出限分别为 4.0 mg/m ³ 、1 mg/m ³ 、0.020 mg/m ³ 。 5. *表示排放速率标准按内插法计算值执行。 6. 苯乙烯执行 GB 14554-1993 《恶臭污染物排放标准》,其余执行 GB 16297-1996 《大气污染物综合排放标准》。						

表 6-4 布袋除尘装置监测结果统计表

监测日期	监测点位	监测项目	单位	处理效率 (%)	标准值	监测结果		
						第一次	第二次	第三次
4 月 11 日	治理设施进口	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	/	2.82 × 10 ³	2.80 × 10 ³	2.80 × 10 ³
		颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	/	1.37 × 10 ³	1.49 × 10 ³	1.33 × 10 ³
		颗粒物排放速率	kg/h	/	/	3.86	4.17	3.72
	治理设施出口	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	/	2.91 × 10 ³	2.87 × 10 ³	2.84 × 10 ³
		颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 120	ND	ND	ND
		颗粒物排放速率	kg/h	/	≤ 3.5	-	-	-
4 月 12 日	治理设施进口	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	/	2.70 × 10 ³	2.80 × 10 ³	2.74 × 10 ³
		颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	/	1.42 × 10 ³	1.36 × 10 ³	1.56 × 10 ³
		颗粒物排放速率	kg/h	/	/	3.83	3.81	4.27
	治理设施出口	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	/	2.80 × 10 ³	2.78 × 10 ³	2.75 × 10 ³
		颗粒物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	≤ 120	ND	ND	ND
		颗粒物排放速率	kg/h	/	≤ 3.5	-	-	-
备注	1. 浓度未检出用“ND”表示，并不计算排放速率； 2. 颗粒物浓度检出限为：4.0 mg/m ³ 。							

表 6-5 污水处理站废气酸碱喷淋+活性炭吸附监测结果统计表

监测点位	监测日期	监测项目	单位	标准值	监测结果		
					第一次	第二次	第三次
治理设施进口	4月11日	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	660	751	774
		硫化氢排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	0.108	0.018	0.005
		硫化氢排放量	kg/h	/	7.13 × 10 ⁻⁵	1.35 × 10 ⁻⁵	3.87 × 10 ⁻⁶
		氨排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	0.417	0.514	0.609
		氨排放量	kg/h	/	2.75 × 10 ⁻⁴	3.86 × 10 ⁻⁴	4.71 × 10 ⁻⁴
	4月12日	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	682	703	727
		硫化氢排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	0.014	0.007	0.004
		硫化氢排放量	kg/h	/	9.55 × 10 ⁻⁶	4.92 × 10 ⁻⁶	2.91 × 10 ⁻⁶
		氨排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	5.99	0.92	1.05
		氨排放量	kg/h	/	4.09 × 10 ⁻³	6.47 × 10 ⁻⁴	7.63 × 10 ⁻⁴
备注	/						

续表 6-5 污水处理站废气酸碱喷淋+活性炭吸附监测结果统计表

监测 点位	监测 日期	监测项目	单位	标准值	监测结果		
					第一次	第二次	第三次
治理 设施 出口	4 月 11 日	测点废气平 均流量	m ³ /h (标 态)	/	741	791	765
		硫化氢 排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	0.011	0.005	0.005
		硫化氢 排放量	kg/h	≤ 0.33	8.15 × 10 ⁻⁶	3.96 × 10 ⁻⁶	3.82 × 10 ⁻⁶
		处理效率	%	/	82.1		
		氨 排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	0.283	ND	0.349
		氨 排放量	kg/h	≤ 4.9	2.10 × 10 ⁻⁴	-	2.67 × 10 ⁻⁴
		处理效率	%	/	23.6	-	43.3
	4 月 12 日	测点废气平 均流量	m ³ /h (标 态)	/	724	732	751
		硫化氢 排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	0.006	0.001	0.001
		硫化氢 排放量	kg/h	≤ 0.33	4.34 × 10 ⁻⁶	7.32 × 10 ⁻⁷	7.51 × 10 ⁻⁷
		处理效率	%	/	66.5		
		氨 排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	ND	ND	ND
		氨 排放量	kg/h	≤ 4.9	-	-	-
		处理效率	%	/	-		
备注	1. 未检出用“ND”表示，并不计算排放量； 2. 氨浓度检出限为：0.25 mg/m ³ 。						

表 6-6 燃油锅炉监测结果统计表

监测日期	监测项目	单位	排放标准	监测结果		
				第一次	第二次	第三次
4 月 11 日	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	6.41 × 10 ³	6.88 × 10 ³	6.06 × 10 ³
	实测烟尘排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	5.2	6.7	5.0
	折算后烟尘排放浓度	mg/m ³ (标态)	≤ 30	8.7	11.2	8.3
	烟尘排放量	kg/h	/	0.033	0.046	0.030
	实测二氧化硫排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	22	23	21
	折算后二氧化硫排放浓度	mg/m ³ (标态)	≤ 100	26	28	25
	二氧化硫排放量	kg/h	/	0.141	0.158	0.127
	实测氮氧化物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	36	31	30
	折算后氮氧化物排放浓度	mg/m ³ (标态)	≤ 200	43	37	35
	氮氧化物排放量	kg/h	/	0.231	0.213	0.182
	烟气黑度	林格曼级	≤ 1	< 1	< 1	< 1
备注	/					

续表 6-6 燃油锅炉监测结果统计表

监测日期	监测项目	单位	排放标准	监测结果		
				第一次	第二次	第三次
4 月 12 日	测点废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	6.83 × 10 ³	6.56 × 10 ³	6.54 × 10 ³
	实测烟尘排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	5.2	5.7	4.3
	折算后烟尘排放浓度	mg/m ³ (标态)	≤ 30	7.9	9.3	6.5
	烟尘排放量	kg/h	/	0.036	0.037	0.028
	实测二氧化硫排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	25	21	23
	折算后二氧化硫排放浓度	mg/m ³ (标态)	≤ 100	30	25	28
	二氧化硫排放量	kg/h	/	0.171	0.138	0.150
	实测氮氧化物排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	27	33	32
	折算后氮氧化物排放浓度	mg/m ³ (标态)	≤ 200	32	39	38
	氮氧化物排放量	kg/h	/	0.184	0.216	0.209
	烟气黑度	林格曼级	≤ 1	< 1	< 1	< 1
备注	/					

表 6-7 无组织排放监控点监测结果统计表

监测时间	采样地点及 采样频次		监测项目 单位: mg/m ³			
			苯乙烯	颗粒物	臭气浓度	非甲烷总烃
3 月 28 日	1#点	QW1-1	ND	0.263	<10	0.43
		QW1-2	ND	0.406	<10	0.41
		QW1-3	ND	0.352	<10	0.38
	2#点	QW2-1	ND	0.403	<10	0.28
		QW2-2	ND	0.406	<10	0.35
		QW2-3	ND	0.670	<10	0.27
	3#点	QW3-1	ND	0.438	<10	0.29
		QW3-2	ND	0.353	<10	0.34
		QW3-3	ND	0.511	<10	0.30
浓度最高值			ND	0.670	<10	0.43
标准 I			/	≤1.0	/	≤4.0
标准 II			≤5.0	/	≤20	/
3 月 29 日	1#点	QW1-4	ND	0.321	<10	0.34
		QW1-5	ND	0.232	<10	0.28
		QW1-6	ND	0.374	<10	0.34
	2#点	QW2-4	ND	0.285	<10	0.24
		QW2-5	ND	0.339	<10	0.20
		QW2-6	ND	0.481	<10	0.24
	3#点	QW3-4	ND	0.285	<10	0.25
		QW3-5	ND	0.232	<10	0.27
		QW3-6	ND	0.249	<10	0.21
浓度最高值			ND	0.481	<10	0.34
标准 I			/	≤1.0	/	≤4.0
标准 II			≤5.0	/	≤20	/
备注	1、臭气浓度无量纲;未检出用“ND”表示,苯乙烯的检出限为 0.020mg/m ³ 。 2、监测时风向为南风。 3、标准 I: GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》。 4、标准 II: GB 14554-1993《恶臭污染物排放标准》。					

由表 6-7 可见,江苏鼎力涂饰新材料有限公司无组织排放的颗粒物、非甲

烷总烃周界外浓度最高值均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值；无组织排放的苯乙烯和臭气浓度厂界浓度最高值均符合 GB 14554-1993《恶臭污染物排放标准》表 1 中二级（新扩改建）标准。

6.3 污水验收监测

6.3.1 污水监测内容

此次验收项目污水监测具体内容见表 6-8：

表 6-8 污水监测内容表

装置	监测点位	监测内容	监测频次
污水处理装置	进、出口（接管口）	pH 值、COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、TP、总氮、全盐量、苯乙烯、丙烯酸酯类	连续两天， 每天 3 次
/	清下水排放口	pH 值、COD _{Cr} 、SS	

清下水口装有 COD_{Cr} 在线仪，根据《关于进一步规范重点污染行业建设项目废水排污设施规范化建设的通知》（常环服[2011]26 号文）要求：“在线监测系统的验收监测纳入建设项目竣工环保设施验收监测范围，并对在线监测系统是否满足有关规范要求提出明确结论。对不符合规范要求的，市环保局不予受理验收申请”。在线仪验收监测内容见表 6-9。

表 6-9 在线仪验收监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目、频次	备注
清下水口在线仪	按《水污染源在线监测系统验收技术规范（试行）》（HJ/T354-2007）要求	-

6.3.2 污水监测结果与评价

市环境监测中心于 3 月 28 日、29 日对该项目的污水处理及排放情况进行了监测，污水监测结果统计表见表 6-10。

表 6-10 污水监测结果统计表

采样地点	采样时间		样品状态	监测项目				单位: mg/L	
				总氮	总磷	氨氮	悬浮物	pH 值	化学需氧量
污水治理设施进口	3月28日	11:00	乳白色异味	55.2	3.74	27.1	4.92×10^3	12.25	9.36×10^3
		12:00	乳白色异味	60.4	3.82	18.3	5.08×10^3	12.31	9.15×10^3
		13:00	乳白色异味	52.0	3.89	18.9	5.21×10^3	12.08	9.62×10^3
		平均值或范围	/	55.9	3.82	21.4	5.07×10^3	12.08~12.31	9.38×10^3
	3月29日	11:00	乳白色异味	71.4	3.91	21.3	8.14×10^3	11.20	1.07×10^4
		12:00	乳白色异味	72.0	3.95	23.1	7.06×10^3	12.27	1.10×10^4
		13:00	乳白色异味	70.1	4.03	20.5	6.23×10^3	11.21	1.13×10^4
		平均值或范围	/	71.2	3.96	21.6	7.14×10^3	11.20~12.27	1.10×10^4
污水治理设施出口(接管口)	3月28日	10:50	淡黄色异味	105	0.429	66.2	37	7.74	1.19×10^3
		11:50	淡黄色异味	102	0.434	65.1	28	7.68	1.21×10^3
		12:50	淡黄色异味	104	0.430	65.6	25	7.63	1.22×10^3
		平均值或范围	/	104	0.431	65.6	30	7.63~7.74	1.21×10^3
		处理效率(%)	/	/	88.7	/	99.4	/	87.1
	3月29日	10:50	淡黄色异味	106	0.450	64.9	34	7.42	1.22×10^3
		11:50	淡黄色异味	116	0.469	66.7	31	7.41	1.25×10^3
		12:50	淡黄色异味	106	0.421	66.3	42	7.39	1.26×10^3
		平均值或范围	/	109	0.447	66.0	36	7.39~7.42	1.24×10^3
		处理效率(%)	/	/	88.7	/	99.5	/	88.7
标准 I		/	/	≤ 5.0	≤ 45	≤ 400	6~9	≤ 500	
标准 II		/	≤ 70	/	/	/	/	/	

续表 6-10 污水监测结果统计表

采样地点	采样时间		样品状态	监测项目				单位: mg/L			
				苯乙烯	全盐量						
污水治理设施进口	3月28日	11:00	乳白色 异味	2.45	8.50×10^3						
		12:00	乳白色 异味	2.36	8.47×10^3						
		13:00	乳白色 异味	2.45	7.61×10^3						
		平均值 或范围	/	2.42	8.19×10^3						
	3月29日	11:00	乳白色 异味	1.32	8.58×10^3						
		12:00	乳白色 异味	1.47	8.04×10^3						
		13:00	乳白色 异味	1.51	8.15×10^3						
		平均值 或范围	/	1.43	8.26×10^3						
污水治理设施出口	3月28日	10:50	淡黄色 异味	0.574	5.78×10^3						
		11:50	淡黄色 异味	0.416	5.59×10^3						
		12:50	淡黄色 异味	0.587	5.59×10^3						
		平均值 或范围	/	0.526	5.65×10^3						
		处理效率 (%)	/	78.3	31.0						
	3月29日	10:50	淡黄色 异味	0.494	5.48×10^3						
		11:50	淡黄色 异味	0.527	5.77×10^3						
		12:50	淡黄色 异味	0.524	5.70×10^3						
		平均值 或范围	/	0.515	5.65×10^3						
		处理效率 (%)	/	64.0	31.6						
标准 I			/	/	≤ 6000						
备注			1. pH 值无量纲; 2. 标准 I:《溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司接管水质标准》; 3. 标准 II: CJ 343-2010《污水排入城镇下水道水质标准》。								

表 6-11 清下水排放口监测结果统计表

采样地点	采样时间		样品状态	监测项目				单位: mg/L		
				悬浮物	pH 值	化学需氧量	/			
清下水排放口	3月28日	10:40	无色 无异味	23	7.79	101				
		11:40	无色 无异味	26	7.75	93.2				
		12:40	无色 无异味	32	7.71	97.7				
		平均值 或范围	/	27	7.71~ 7.79	97.3				
	3月29日	10:40	无色 无异味	28	7.80	37.8				
		11:40	无色 无异味	30	7.77	39.2				
		12:40	无色 无异味	22	7.73	37.3				
		平均值 或范围	/	27	7.73~ 7.80	38.1				
标准 III			/	≤ 40	6~9	≤ 40				
备注			1. pH 值无量纲; 2. 标准 III: 常州市环境保护局对该项目的环评批复要求。							

由表 6-10 可见,江苏鼎力涂饰新材料有限公司污水处理设施出口(接管口)排放污水中氨氮、化学需氧量的排放浓度均超过《溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司接管水质标准》中接管标准;总磷、悬浮物、全盐量的排放浓度及 pH 值均符合此标准;总氮的排放浓度超过 CJ 343-2010《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准;苯乙烯的监测结果无相应评价标准,不作评价。总磷处理效率为 88.7%、88.7%,悬浮物处理效率未 99.4%、99.5%,化学需氧量处理效率为 87.1%、88.7%,苯乙烯处理效率为 78.3%、64.0,全盐

量处理效率为 31.0%、31.6%，氨氮、总氮连续两天处理装置进出口浓度颠倒。

市环境监测中心于 3 月 28 日、29 日对该项目的清下水排放情况进行了监测，监测结果见表 6-11。

由表 6-11 可见，清下水排放口排放水中化学需氧量的排放浓度超过环评批复要求；悬浮物的排放浓度及 pH 值均符合环评批复要求。

厂方查找了原因，发现污水处理装置的调节池有渗漏现象，随即进行了相应的整改，主要是在渗漏的地方重新用混凝土浇筑，然后再用防渗油漆做防渗处理。在此基层上，市环境监测中心于 4 月 11 日、12 日对该厂的污水处理设施进出口进行了复测，复测结果见表 6-12。由表 6-12 可见，整改后江苏鼎力涂饰新材料有限公司污水治理设施出口（接管口）排放污水中氨氮、化学需氧量、总磷、悬浮物、全盐量的排放浓度及 pH 值均符合《溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司接管水质标准》中接管标准；总氮的排放浓度符合 CJ 343-2010《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准；苯乙烯的监测结果无相应评价标准，不作评价。总氮处理效率为 98.7%、98.6%，总磷处理效率为 94.7%、92.7%，悬浮物处理效率为 99.4%、98.6%，化学需氧量处理效率为 99.5%、99.4%，全盐量处理效率为 97.2%、97.4%，污水处理装置的处理效果较好。复测时车间没有地面冲洗水产生，所以污水处理装置化学需氧量等进口浓度比第一次监测的进口浓度低。

厂方查找了清下水排放超标的原因，主要是由于清下水为间隙式排放，该厂平时是将清下水收集在池子里，几天后一次性排放，水质变差。现厂方每天安排人员定时排放。表 6-13 为清下水排放口排放水的复测结果，由表 6-13 可见，4 月 11 日、12 日，清下水排放口排放水中化学需氧量、悬浮物的排放浓度及 pH 值均符合环评批复要求。

表 6-12 污水复测结果统计表

采样地点	采样时间		样品状态	监测项目					单位: mg/L	
				总氮	总磷	氨氮	悬浮物	pH 值	化学需氧量	
污水治理设施进口	4月11日	11:20	乳白色 异味	88.9	1.42	9.97	1.81×10^3	12.65	3.76×10^3	
		12:20	乳白色 异味	79.5	0.799	10.3	1.79×10^3	12.70	3.84×10^3	
		13:20	乳白色 异味	78.9	0.911	10.4	2.01×10^3	12.70	3.96×10^3	
		平均值 或范围	/	82.4	1.04	10.2	1.87×10^3	12.65~ 12.70	3.85×10^3	
	4月12日	11:20	乳白色 异味	71.0	0.788	10.5	2.02×10^3	12.49	3.38×10^3	
		12:20	乳白色 异味	91.1	0.724	10.4	2.11×10^3	12.50	2.74×10^3	
		13:20	乳白色 异味	86.6	0.694	12.1	1.88×10^3	12.47	3.12×10^3	
		平均值 或范围	/	82.9	0.735	11.0	2.00×10^3	12.47~ 12.50	3.08×10^3	
污水治理设施出口(接管口)	4月11日	11:10	无色 异味	1.10	0.070	0.056	ND	6.73	17.6	
		12:10	无色 异味	1.03	0.046	0.053	ND	6.75	23.5	
		13:10	无色 异味	1.06	0.048	0.062	ND	6.76	20.1	
		平均值 或范围	/	1.06	0.055	0.057	ND	6.73~ 6.76	19.6	
		处理效率 (%)	/	98.7	94.7	99.4	/	/	99.5	
	4月12日	11:10	无色 异味	1.22	0.048	0.197	ND	6.77	16.1	
		12:10	无色 异味	1.16	0.054	0.115	ND	6.76	14.2	
		13:10	无色 异味	1.18	0.059	0.155	ND	6.79	23.2	
		平均值 或范围	/	1.19	0.054	0.156	ND	6.76~ 6.79	17.8	
		处理效率 (%)	/	98.6	92.7	98.6	/	/	99.4	
	标准 I		/	/	≤ 5.0	≤ 45	≤ 400	6~9	≤ 500	
标准 II		/	≤ 70	/	/	/	/	/		

续表 6-12 污水复测结果统计表

采样地点	采样时间		样品状态	监测项目				单位: mg/L			
				苯乙烯	全盐量	/					
污水治理设施进口	4月11日	11:20	乳白色异味	0.505	5.66×10^3						
		12:20	乳白色异味	0.504	5.62×10^3						
		13:20	乳白色异味	0.524	5.78×10^3						
		平均值或范围	/	0.511	5.69×10^3						
	4月12日	11:20	乳白色异味	0.789	5.26×10^3						
		12:20	乳白色异味	0.769	5.15×10^3						
		13:20	乳白色异味	0.784	5.10×10^3						
		平均值或范围	/	0.781	5.17×10^3						
污水治理设施出口(接管口)	4月11日	11:10	无色异味	ND	169						
		12:10	无色异味	ND	162						
		13:10	无色异味	ND	146						
		平均值或范围	/	ND	159						
		处理效率(%)	/	/	97.2						
	4月12日	11:10	无色异味	ND	130						
		12:10	无色异味	ND	128						
		13:10	无色异味	ND	148						
		平均值或范围	/	ND	135						
		处理效率(%)	/	/	97.4						
标准 I			/	/	≤ 6000						
备注			1. pH 值无量纲; 2. ND 表示未检出, 检出限如下: 悬浮物 4 mg/L; 3. 标准 I: 《溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司接管水质标准》; 4. 标准 II: CJ 343-2010 《污水排入城镇下水道水质标准》。								

表 6-13 清下水排放口复测结果统计表

采样地点	采样时间		样品状态	监测项目				单位: mg/L		
				悬浮物	pH 值	化学需氧量	/			
清下水排放口	4月11日	11:00	无色 无异味	ND	6.74	19.0				
		12:00	无色 无异味	ND	6.73	19.2				
		13:00	无色 无异味	ND	6.75	19.0				
		平均值 或范围	/	ND	6.73~ 6.75	19.1				
	4月12日	11:00	无色 无异味	ND	6.75	19.4				
		12:00	无色 无异味	ND	6.77	19.5				
		13:00	无色 无异味	ND	6.79	19.6				
		平均值 或范围	/	ND	6.75~ 6.79	19.5				
执行标准		/	≤ 40	6~9	≤ 40					

该企业按要求在清下水排放口装有视频监控、流量计和 COD_{Cr} 在线仪，本中心对自动监测设备进行了比对监测，实际水样和质控样品的比对结果均符合《水污染源在线监测系统验收技术规范（试行）》（HJ/T354-2007）的验收指标要求，全部指标合格。

6.4 噪声验收监测

6.4.1 噪声监测内容

设备噪声：已建项目的主要产噪设备有各类风机、泵、冷却塔等，市环境监测中心对厂界噪声和设备噪声进行监测，监测点位和频次见表 6-14。

表 6-14 噪声监测点位、项目和频次

噪声种类	监测点位	监测频次
厂界噪声	四个厂界	连续监测两天，每天昼、夜各一次
设备噪声	2 种设备	测试 1 次

6.4.2 噪声监测结果评价

3 月 28 日、29 日，市环境监测中心对该企业的厂界噪声、设备噪声进行了监测，噪声监测结果见表 6-15：

由表 6-15 可见，主要的产噪设备为污水处理站的循环水泵和焚烧炉的引风机等，设备噪声分别为 86.3 dB (A)、80.3 dB (A)。江苏鼎力涂饰新材料有限公司东厂界 1[#]测点昼间噪声符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 4 类排放限值，受焚烧炉的引风机的运转噪声的影响，其夜间噪声超过此标准；南厂界 2[#]测点昼间噪声符合此标准表 1 中 3 类排放限值，受循环水泵运转噪声的影响，其夜间噪声超过此标准；西厂界 3[#]测点、北厂界 4[#]测点昼、夜间噪声均符合此标准表 1 中 3 类排放限值。该企业位于溧阳市南渡新材料园区内，尽管东、南两厂界夜间噪声超标，暂无扰民现象。

表 6-15 噪声监测结果

测点编号	1 [#]	2 [#]	3 [#]	4 [#]		
测点位置	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界		
主要噪声源	引风机等	循环水泵等	混合声	混合声		
测点距声源距离(m)	/	/	/	/		
等效声级 dB (A)	3 月 28 日	测量时间	11:07~11:08	11:12~11:13	11:15~11:16	11:19~11:20
		厂界环境噪声	65.6	60.7	51.9	54.2
		超标量	0	0	0	0
		标准	≤70	≤65	≤65	≤65
	3 月 29 日	测量时间	22:25~22:26	22:24~22:25	22:34~22:35	22:42~22:43
		厂界环境噪声	60.4	56.7	50.7	52.5
		超标量	5.4	1.7	0	0
		标准	≤55	≤55	≤55	≤55
	3 月 29 日	测量时间	10:46~10:47	10:49~10:50	10:42~10:43	10:43~10:44
		厂界环境噪声	64.8	60.4	55.0	57.0
		超标量	0	0	0	0
		标准	≤70	≤65	≤65	≤65
	3 月 29 日	测量时间	22:01~22:02	22:03~22:04	22:07~22:08	22:10~22:11
		厂界环境噪声	61.6	57.0	51.7	53.7
超标量		6.6	2.0	0	0	
标准		≤55	≤55	≤55	≤55	
备注	1. 3月28日, 天气晴, 风速为 0~3.3m/s; 3月29日, 天气阴, 风速为 0~3.3m/s。 2. 循环水泵 86.3 dB(A), 焚烧炉风机 80.3 dB(A)。					

7、验收监测数据的质量控制和质量保证

本次监测的质量保证按照常州市环境监测中心编制的《质量手册》的要求, 实施全过程质量保证, 按规定废水样品增加 20%的平行样和 10%的加标回收样。

监测分析项目均按国家和江苏省颁发的有关标准监测分析方法执行, 采样人员及实验室分析人员均持证上岗, 所有监测仪器均经过计量部门检定并在有效期内, 废气和噪声测定前须校正仪器。监测数据严格执行三级审核制度。

废气监测方法见表 7-1。

污水监测方法见表 7-2。

噪声测量方法为 GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》。

表 7-1 废气监测方法

项目	监测方法
氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ 533-2009)
硫化氢	亚甲基蓝分光光度法 《空气和废气监测分析方法》(第四版) 国家环保总局 (2003 年) 3.1.11.2/5.4.10.3
颗粒物	1. 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 (GB/T16157-1996) 2. 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》(GB/T 15432-1995)
苯乙烯	1、《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》(HJ 584-2010) 2、《活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法》《空气和废气监测分析方法》(第四版) 国家环保总局 (2003 年) 6.2.1.1
二氧化硫	《固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法》(HJ/T57-2000)
氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》(HJ 693-2014)
烟尘	《锅炉烟尘测试方法》(GB 5468-1991)
林格曼黑度	《光电测烟仪法》(《空气和废气监测分析方法》(第四版) 国家环保局 2003 年)
非甲烷总烃	《固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ/T 38-1999)
臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》(GB/T 14675-1993)

注：甲基丙烯酸甲酯、丙烯酸、丙烯酸甲酯、丙烯酸丁酯、乙酸乙烯酯本单位无分析能力，第三方检测单位也不具备相应的分析能力，此类项目不再监测，改为非甲烷总烃。

表 7-2 污水监测分析方法

项目	监测方法
pH 值	《水质 pH 值得测定 玻璃电极法》(GB/T6920-1986)
COD _{Cr}	《快速密闭催化消解法(滴定法)》《水和废水监测分析方法》(第四版) 国家环保局 2002 年
总氮	《水质 总氮的测定 连续流动-盐酸萘乙二胺分光光度法》(HJ667-2013)

SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB/T11901-1989)
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB/T11893-1989)
NH ₃ -N	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ535-2009)
苯乙烯	《水质 苯系物的测定 气相色谱法》(GB/T 11890-1989)
全盐量	《水质 全盐量的测定 重量法》(HJ/T 51-1999)

注：丙烯酸酯类本单位无分析能力，第三方检测单位也不具备相应的分析能力，该指标不作监测。

8、环境管理检查

8.1 了解环保机构的设置、人员配备和监测能力情况，检查各项环保管理规章制度是否建立、健全；

该公司已设置了环保管理机构，配备了专职管理人员从事环保管理，建立了环保管理规章制度，该厂具备部分废水常规指标的监测能力。

8.2 调查主要环保设施建设、运行及维护情况；

所有的污染物处理设施均按照目环评和变动报告及批复要求进行了建设，定期维护，保证设施的正常运行。全厂有机废气通过管道进入蓄热式氧化炉处理后排放，该氧化炉半年维护一次；车间产生的粉尘经集气罩收集后，经布袋除尘处理后有组织排放，布袋除尘器半年维护一次；酸+碱+活性炭吸附装置运行良好，1个月维护一次。污水实际处理工艺为废水-调节池-中和絮凝沉淀槽-缺氧-好氧-二沉池-砂过滤器-清水池，均定期维护。

8.3 调查厂区给排水管网系统布设及雨污分流情况；蒸汽冷凝水、初期雨水收集及回用情况；调查事故池、消防水池、围堰废液收集池等事故应急措施的实施情况；

本项目管网按“雨污分流、清污分流”的原则进行建设。厂区雨水采用明沟+过路暗管的方式进行收集及输送，厂区“清下水”主要包括循环冷却水强

排水及纯水制备浓水，循环冷却水强排水通过就近在循环冷却水系统管路设
路排放支管，明管压力输送至雨水兼清下水排放口排放；纯水制备浓水通过
压力明管输送至雨水兼清下水排放口排放。根据环评报告，1.1 期项目产生
的废水主要为生活污水、初期雨水、一车间地面冲洗水、罐区喷淋水、污水
站废气吸收水，经厂内污水站处理后接入南渡新材料工业集中区污水处理厂
处理。厂内配置了 504m³ 的事故应急池，有效容积 420m³，初期雨水收集池
270m³，消防水池为 1122m³。

8.4 检查固体废物的收集、贮存、综合利用和无害化处置，以及管理制度的
执行情况；

本项目产生的危废主要为滤渣、分层废液、废抹布、废拖把、实验室检
测废物、废塑料包装袋、废活性炭、凝胶杂物、污水处理污泥、除尘器集尘
等，厂内回收利用部分除尘器集尘，剩余部分与其它危险废物一起委托常州
市安耐得工业废弃物处置有限公司焚烧处处置。

8.5 检查排污口规范化整治情况；

厂区 1 个污水接管口，装有流量计，配有环保提示性标志牌，雨水口
设置了检查采样井，有视频摄像，装有电动阀门和 COD_{Cr} 在线仪；废气排放口
和固废堆场有都设有环保提示性标志牌。

8.6 调查厂区绿化及生态环境建设情况；

厂区绿化较好，绿化面积为 3000 平方米。

8.7 检查事故防范措施和应急预案的执行情况。

公司已按环评及批复要求，落实了相关污染防治措施，建有事故应急池，
并进一步完善了全厂的应急预案。

表 8-1 1.1 期风险防范措施的落实情况

类别	措施名称	环评要求措施内容	落实情况	
环境风险防范措施	物料泄漏事故	可能泄漏区域安装可燃气体探察仪、有毒气体报警仪	已根据安全设施专篇要求，在指定位路安装了可燃气体探察仪、有毒气体报警仪，具体见表3-7	
		储罐设路高液位报警器	已落实	
		储罐建设夏季喷淋降温设施	已落实	
	火灾和爆炸	储运及输送系统安装安全阀和防超压系统	已落实	
		储罐及管道设路永久性接地装路	已落实	
		安装火灾探测器、有毒气体探测器、感温探测器等自动报警监测系统	已根据安全设施专篇要求，在指定位路安装了火灾探测器、有毒气体探测器、感温探测器等自动报警监测系统，具体见表3-7	
	建立消防系统，专设消防水收集系统	已落实		
环境风险应急预案	应急救援预案	指挥小组、专业救援、应急监测、应急设施和物质	已落实	
	分项	停电应急	应急灯配备、应急方案制定	已落实
		泄漏应急	惰性气体与消防器材配备、应急方案制定	已落实
		物料泄漏应急	人体防护设备、消防设施、应急方案制定	已落实
		化学品水污染事故应急	指挥小组、专业救援、应急监测、扩散程序模型、应急设施和物质	已落实

8.8 贯彻循环经济理念和清洁生产原则，将污染物排放量降到最低；

根据环评分析，本项目产品生产工艺采用国内成熟的生产工艺；采用国内较先进的生产设备；生产过程充分考虑了各类资源的回收利用；原辅材料单耗指标较低；对工艺废气收集后采用蓄热式废气焚烧炉焚烧处理后有组织排放。本项目生产设计中体现了减量化、再利用、再循环原则，符合循环经济的要求。

8.9 了解卫生防护距离内环境敏感点的分布情况及污染事故发生情况，进行

公众参与调查。

该项目废气以有组织排放为主，该项目为油漆涂料项目，根据《工业企业卫生防护距离标准》(GB18070-2000)，油漆厂所在地近五年平均风速在 2-4m/s 范围内，执行卫生防护距离为 600m。因此本项目卫生防护距离为以一车间、二车间以及三车间外扩 600m 范围。

在该公司周围 600 米以内无居民居住，我们对公司周围的企业员工进行公众参与调查，有部分被调查人员因气味大对环境质量不满意，对该项目表示反对，厂方随即整改(详见厂方的整改说明)，由镇政府重新组织调查，共发放公众参与调查表 50 份，收回 49 份，调查结果见表 8-2。对环境质量不满意的 3 人均未说明理由，有被调查人建议厂方加强日常管理，要求环保部门加强监管，按要求验收。

表 8-2 公众意见调查内容统计表

1 你对项目运行后环境质量现状是否满意	很满意	较满意	不满意	很不满意	--	--
	1	45	3	--	--	--
2 你认为项目建成后对你影响的最大污染物	没有	废气	废水	噪声	固废	其它
	28	21	--	--	--	--
3 你是从何种渠道了解该项目的信息	报纸	电视广播	标牌宣传	民间信息	--	--
	--	--	5	44	--	--
4 你认为该项目对环境质量造成的危害/影响是	严重	较大	一般	较小	不清楚	--
	--	1	18	22	8	--
5 你对该项目的建设持何种态度	坚决支持	有条件赞成	无所谓	反对	--	--
	6	23	20	--	--	--

8.10 检查污水接管口在线监测仪的安装情况。

该企业按要求在清下水排放口装有视频监控、电动阀门和 COD_{Cr} 在线仪，污水接管口装有流量计。

9、污染物排放总量及控制情况

排放总量及环保局核定总量见表 9-1。

该项目水污染排放总量以全年污水实际排放量约 3000 吨计(由溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司处理提供),另外根据厂方的工况说明,导热油炉每天运转实际为 1.5 小时,蓄热式氧化炉每天运转 8 小时,该蓄热式氧化炉污染物排放总量按实际运转时间计算。

由表 9-1 可见,污水、废气中各类污染物的排放总量都符合环评估算量的要求。因 VOCs 无监测能力,改测了非甲烷总烃指标,非甲烷总烃排放总量为 0.04 吨/年,仅供参考。

表 9-1 污染物总量控制指标

单位: t/a

种类	污染物名称	实际监测排放量 (t/a)	一期建成后		二期建成后	
			排放量 (t/a)	申请排放总量 (t/a)	排放量 (t/a)	申请排放总量 (t/a)
废气	粉尘	/	0.2392	0.2392	0.2578	0.2578
	苯乙烯	/	0.0169	0.0169	0.0169	0.0169
	二甲苯	/	0	0	0.0339	0.0339
	SO ₂	0.062	1.224	1.224	2.052	2.052
	NO _x	0.508	0.564	0.564	0.946	0.946
	烟尘	0.015	0.34	0.34	0.57	0.57
	VOCs	/	0.2816	0.2816	0.6159	0.6159
	废水	水量	3000	7336	7336	7601
COD _{Cr}		0.0561	1.8638	1.8638	1.9126	1.9126
SS		/	0.2604	0.2604	0.2988	0.2988
NH ₃ -N		0.0003	0.024	0.024	0.024	0.024
TP		0.0002	0.0109	0.0109	0.0109	0.0109
苯乙烯		/	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
丙烯酸酯类		/	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
二甲苯		/	0	0	0.0006	0.0006
盐分		0.441	0.5	0.5	0.5	0.5
固废	工业固废	0	0	0	0	0
	生活垃圾	0	0	0	0	0

10、结论和建议

10.1 结论

10.1.1 项目基本情况

江苏鼎力涂饰新材料有限公司是一家新成立的公司，公司建地位于溧阳市南渡镇南渡新材料工业集中区（现改名为溧阳市南渡新材料园区），占地面积 47755 平方米，本次总投资 13004 万元建设年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目，包括 6666 吨/年醋苯丙建筑乳液、13334 吨/年纯丙建筑乳液、4000 吨/年电泳涂料、6000 吨/年卷材涂料以及 20000 吨/年建筑涂料。

该项目实际投资 5000 万元，其中环保投资 700 万元，形成年产 4500 吨建筑乳液和 5000 吨建筑涂料的生产能力。环保设施由江苏通用环境工程有限公司设计并建设，该项目所需的生产设备和配套的环保设施已正常运转，日生产负荷达到设计能力的 80% 以上，基本达到了项目的环保竣工验收的要求。

已建成项目共有员工 60 人，按环评全年工作 280 天，一班制（12 小时）生产。

10.1.2 环境保护执行情况

企业按照《中华人民共和国环境保护法》和国家有关建设项目环境管理法规要求，于 2014 年 3 月委托江苏常环环境科技有限公司编制了“江苏鼎力涂饰新材料有限公司新建年产 2 万吨建筑乳液及年产 3 万吨电泳、卷材、建筑涂料项目环境影响报告书”，2014 年 5 月，取得常州市环保局对该项目环评的批复，在建设过程中，废气防治措施等都发生的较大变化，于 2015 年 12 月又委托江苏常环环境科技有限公司编制了该项目变动环境影响分析，

项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，能较好地履行环境影响评价和环境保护“三同时”执行制度。

10.1.3 验收监测结果

(1) 污水

经监测，3月28日、29日江苏鼎力涂饰新材料有限公司污水处理设施出口（接管口）排放污水中氨氮、化学需氧量的排放浓度均超过《溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司接管水质标准》中接管标准；总磷、悬浮物、全盐量的排放浓度及 pH 值均符合此标准；总氮的排放浓度超过 CJ 343-2010《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准；苯乙烯的监测结果无相应评价标准，不作评价。总磷处理效率为 88.7%、88.7%，悬浮物处理效率未 99.4%、99.5%，化学需氧量处理效率为 87.1%、88.7%，苯乙烯处理效率为 78.3%、64.0，全盐量处理效率为 31.0%、31.6%，氨氮、总氮连续两天处理装置进出口浓度颠倒。

市环境监测中心于 3 月 28 日、29 日对该项目的清下水排放情况进行了监测，清下水排放口排放水中化学需氧量的排放浓度超过环评批复要求；悬浮物的排放浓度及 pH 值均符合环评批复要求。

厂方查找了原因，发现污水处理装置的调节池有渗漏现象，随即进行了相应的整改，主要是在渗漏的地方重新用混凝土浇筑，然后再用防渗油漆做防渗处理。在此基础上，市环境监测中心于 4 月 11 日、12 日对该厂的污水处理设施进出口进行了复测，监测结果表明，整改后江苏鼎力涂饰新材料有限公司污水处理设施出口（接管口）排放污水中氨氮、化学需氧量、总磷、悬浮物、全盐量的排放浓度及 pH 值均符合《溧阳市南渡新材料园区污水处理有限公司接管水质标准》中接管标准；总氮的排放浓度符合 CJ 343-2010《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准；苯乙烯的监测结果无

相应评价标准，不作评价。总氮处理效率为 98.7%、98.6%，总磷处理效率为 94.7%、92.7%，悬浮物处理效率为 99.4%、98.6%，化学需氧量处理效率为 99.5%、99.4%，全盐量处理效率为 97.2%、97.4%，污水处理装置的处理效果较好。复测时车间没有地面冲洗水产生，所以污水处理装置化学需氧量等进口浓度比第一次监测的进口浓度低。

厂方查找了清下水排放超标的原因，主要是由于清下水为间隙式产生，该厂平时是将清下水收集在池子里，几天后一次性排放，水质变差。现厂方每天安排人员定时排放。复测结果表明，4月11日、12日，清下水排放口排放水中化学需氧量、悬浮物的排放浓度及 pH 值均符合环评批复要求。

该企业按要求在清下水排放口装有视频监控、流量计和 COD_{Cr} 在线仪，本中心对自动监测设备进行了比对监测，实际水样和质控样品的比对结果均符合《水污染源在线监测系统验收技术规范（试行）》（HJ/T354-2007）的验收指标要求，全部指标合格。

接管口已安装了环保提示性标志牌。

（2）废气

监测结果表明，江苏鼎力涂饰新材料有限公司蓄热式氧化炉排气筒排气中，颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、非甲烷总烃排放浓度均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中标准，颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、非甲烷总烃排放速率均符合此标准表 2 中二级标准；苯乙烯排放量符合 GB 14554-1993《恶臭污染物排放标准》表 2 中标准。非甲烷总烃的处理效率为 99.1%、98.7%，因颗粒物和苯乙烯出口浓度均未检出，不再考量处理效率。

江苏鼎力涂饰新材料有限公司一车间二车间排气筒排气中，颗粒物排放浓度符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中标准，颗粒物

排放速率符合此标准表 2 中二级标准。因颗粒物出口浓度均未检出，不再考量处理效率。

江苏鼎力涂饰新材料有限公司污水处理站排气筒排气中，硫化氢、氨排放量均符合 GB 14554-93《恶臭污染物排放标准》表 2 中标准。硫化氢处理效率为 82.1%、66.5%，氨可计算的处理效率为 23.6%、43.3%。

江苏鼎力涂饰新材料有限公司蒸汽锅炉排气筒排气中，烟尘、氮氧化物、二氧化硫排放浓度均符合 GB 13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》表 3 中标准，烟尘、二氧化硫、氮氧化物排放速率均符合此标准表 3 中标准；烟气黑度符合此标准表 3 中标准。

江苏鼎力涂饰新材料有限公司无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值；无组织排放的苯乙烯和臭气浓度厂界浓度最高值均符合 GB 14554-1993《恶臭污染物排放标准》表 1 中二级（新扩改建）标准。

所有的废气排气筒都有环保提示性标志牌。

（3）噪声

经监测，江苏鼎力涂饰新材料有限公司东厂界 1#测点昼间噪声符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 4 类排放限值，受焚烧炉的引风机的运转噪声的影响，其夜间噪声超过此标准；南厂界 2#测点昼间噪声符合此标准表 1 中 3 类排放限值，受循环水泵运转噪声的影响，其夜间噪声超过此标准；西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼、夜间噪声均符合此标准表 1 中 3 类排放限值。该企业位于溧阳市南渡新材料园区内，尽管东、南两厂界夜间噪声超标，暂无扰民现象。

（4）固体废物

本项目产生的危废主要为滤渣、分层废液、废抹布、废拖把、实验室检

测废物、废塑料包装袋、废活性炭、凝胶杂物、污水处理污泥、除尘器集尘等，厂内回收利用部分除尘器集尘，剩余部分与其它危险废物一起委托常州市安耐得工业废弃物处置有限公司焚烧处处置；生活垃圾，由环卫部门统一收集处理。固废暂存场所按环保要求建设，都有环保提示性标志牌。

(5) 总量指标

污水、废气中各类污染物的排放总量都符合环评估算量的要求。因VOCs无监测能力，改测了非甲烷总烃指标，非甲烷总烃排放总量为0.04吨/年，仅供参考。

固体废物 100%处置，零排放，符合该项目环评批复要求。

总之，该项目较好地执行了“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。项目所测的各类污染物均达标排放，固废零排放。各类污染物排放总量均满足常州市环保局环评批复中的总量控制指标要求；环评批复中的各项要求基本落实。

10.2 存在问题及建议

(1)落实应急预案中提出的环境污染应急措施，积极开展自查自纠工作，以确保相应的风险防范措施落实到位，防止污染事故的发生。

(2)厂方做好各类有机废气的收集工作，优化 RTO 运转的各类参数，确保各项环保设施正常运转，各类污染物排放稳定达标。

(3)受引风机和循环水泵运转噪声影响，东、南两厂界夜间噪声超标，暂无扰民现象，一旦有扰民投诉，厂方应无条件整改，直至达标。

(4)厂方应按环评提出的日常监测计划进行日常监测管理。